



# HASIT WANDHEIZUNGSPUTZ

Sádrovápenná omítka - filcování

**Oblast použití:** Vápno-sádrová strojní omítka pro vytvoření povrchové úpravy filcováním nebo gletováním. Odpovídá podle EN 13279 (B3 / 50/20). Pro jednovrstvé zpracování pomocí omítacího stroje pro jemné omítky. Na omítání stěnového plošného topení z měděných a plastových trubek, z elektrických kabelů a roštů na minerálních podkladech v obytných místnostech. Na omítání a modelování zděných kachlových kamen (šamotových kamen). Do +50 °C vstupní teploty a průměru trubek max. 20 mm.

**Vlastnosti:**

- Regulace vzdušné vlhkosti
- Ideálně rovnoměrná struktura povrchu
- Vyšší vydatnost
- Perfektní strojní zpracování
- Perfektní ruční zpracování

**Zpracování:**



Technická data	
Číslo výrobku	023096
EAN	4038502100757
Celní tarifní číslo	32149000
Způsob balení	
Množství na balení	30 kg/Bal.
Balení na paletě	42 Množ./Pal.
Zrnitost	0 - 1 mm
Spotřeba	ca. 1,2 kg/m <sup>2</sup> /mm
Poznámka ke spotřebě	Údaje o spotřebě jsou orientační a závisí na podkladu a technice zpracování.
Tloušťka vrstvy	10 - 30 mm
Minimální tloušťka omítky	7 mm
Objemová hmotnost zatvrdlé malty	ca. 1.200 kg/m <sup>3</sup>
Reakce na oheň	A1
Maltová skupina (EN 13279-1)	B3/50/2
Maltová skupina (DIN 18550)	

**Materiálové složení:**

- Vybrané sádry
- Bílý vápenný hydrát
- Kvalitní vápencový písek
- Šamot

**Podmínky zpracování:** Během zpracování a schnutí nesmí teplota podkladu a okolí klesnout pod +5 °C a překročit +30 °C. Během zpracování a tvrdnutí materiálu, minimálně 7 dní, chraňte před působením mrazu. Nevyzrálé omítky musí být chráněny před vysokými teplotami, přímým slunečním zářením, mrazem a průvanem.



# HASIT WANDHEIZUNGSPUTZ

Sádrovápenná omítka - filcování

<b>Podklad:</b>	<p>Podklad musí být suchý, bez prachu, bez námrazy, savý, rovný, dostatečně tvrdý a pevný, bez výkvětů a uvolňovacích prostředků, olejů a mastnoty.</p> <p>Podklad je nutné posoudit a upravit v souladu s ČSN EN 13914-1(2).</p> <p>Zbytková vlhkost betonových podkladů musí být nižší než 3,0 % (CM měření) a před aplikací adhezivního nátěru musí být odstraněny veškeré odformovací prostředky.</p> <p>Pokyny pro zpracování se vztahují na zdivo v souladu se stanovenými normami pro vyplnění spár a prasklin. Otevřené spáry a praskliny musí být před nanášením omítky zapraveny vhodným materiálem a způsobem. Materiál musí být před použitím omítky zcela vyschlý.</p> <p>Všechny speciální stavební materiály (např. UWS desky, slepé krabice, XPS-R desky, atd.), se do omítek zpracovávají dle pokynů v návodu výrobce.</p>
<b>Příprava podkladu:</b>	<p>Po prověření a přípravě podkladu (vyplnění šliců, spar a dutin) je možné provést příslušnou úpravu podkladu vhodným zpracováním.</p> <p>Betonové podklady, sádrokartonové desky, vápenopískové cihly a cementovláknité desky je nutné bezpodmínečně upravit HASIT Putzhaftvermittler nebo RÖFIX Betonkontakt. Před aplikací omítky musí být adhezivní nátěr zcela zaschlý.</p> <p>Silně nebo rozdílně savé podklady (např. cihelné bloky, pórobetonové tvárnice) je nutné upravit pomocí HASIT Aufbrennsperre. Před aplikací omítky musí být penetrační nátěr zcela zaschlý.</p> <p>Lehké panely a podobné konstrukce musí vykazovat stabilní a nehybný podklad.</p> <p>(Např. roletové skříně, HWL-desky) na místech styku se zdíci prvky a na místech lomově kritických, se vkládá výztužná tkanina odolná vůči alkáliím a to do horní třetiny základní vrstvy omítky (čerstvý do čerstvého)</p> <p>Před zpracováním omítky musí být osazeny veškeré použité omítkové lišty. Osazení musí být v souladu s požadavky výrobce profilu.</p> <p>Předpokládané stavební pohyby, dilatační spáry v konstrukci a omítkové spoje musí být řešeny vhodnými dilatačními profily, které musí být vždy předem plánovány.</p>
<b>Příprava materiálu:</b>	<p>Příprava materiálu všemi obvyklými omítacími stroji, kontinuálními míchačkami nebo ručním míchadlem. Dodatečné přidávání kameniva a přísad k hotové suché maltové směsi je nepřipustné.</p> <p>Smíchanou směs při ručním zpracování míchat minimálně 2 - 3 minuty.</p>
<b>Zpracování:</b>	<p>Produkt může být zpracován všemi běžnými omítacími stroji a nebo ručně. Dodatečné přidávání plniv a přísad k hotové maltové směsi je nepřipustné! Nesmíchejte s jinými materiály.</p> <p>Stěnová plošná topení se pokrývají omítkou cca 5 - 6 mm přes horní okraj trubek (maximální tloušťka nanášené omítky 20 mm), omítka se srovná a povrchově upraví zubovým hladítkem nebo rýžovým koštětem vodorovnými tahy. Poté se ještě do zatuhlé (ne vyschlé) omítky nanese cca 3 - 5 mm omítky Wandheizungsputz, srovná se a při počátku tuhnutí se povrch stočí houbou nebo filcem (povrch je možné i zgletovat). Vrstva překrývající trubky by měla být min. 7 mm a max. 12 mm silná. Zděná kachlová kamna se zpravidla omítají manuálně a podle požadavků na strukturu se dále upravují ocelovým hladítkem, stěrkou, pěnovým hladítkem na vymývání, kartáčem nebo houbou. V případě „vymývané omítky“ je nutno dávat pozor na to, aby se vymývání provádělo jen malým množstvím vody.</p> <p>Pokud by se omítka s obsahem sádry měla aplikovat ve dvou vrstvách je nutné v případě vyschnutí první vrstvy (omítka vykazuje bílý odstín), opatřit první vrstvu penetračním přípravkem HASIT Aufbrennsperre a na zaschlý penetrační nátěr je možné pak aplikovat druhou vrstvu. Při pracovní přestávce delší než 20 minut je nutné omítací stroj i hadice vyčistit.</p> <p>Při následném lepení obkladů se nanášená vrstva povrchově neupravuje, pouze se v plánované ploše stáhne na hrubo.</p> <p>Omítky s obsahem sádry se aplikují jako jednovrstvé omítky na suché a stabilní podklady. Při aplikaci na vlhký podklad může dojít k oddělení omítky od tohoto podkladu.</p> <p>Během tuhnutí - zejména při použití topných zařízení - zajistěte dobré podmínky při schnutí a vytvrzování (např. nárazovým větráním). Přímé zahřívání není povoleno.</p> <p>Po dokončení omítky v pracovních prostorech je nutné zajistit opakovanou výměnu vzduchu (větrání) k dobrému silovému spojení omítky s podkladem. Vysoká vlhkost podkladu nebo vysoká vzdušná vlhkost má vliv na vývoj pevnosti a dobu tuhnutí omítek na bázi sádry.</p> <p>Nesmíchejte s jinými materiály.</p> <p>Po ukončení práce nářadí ihned omýt vodou.</p> <p>Před nanášením další vrstvy musí být vyzkoušeno celkové vyschnutí podkladu.</p>



## HASIT WANDHEIZUNGSPUTZ

Sádrovápenná omítka - filcování

<b>Zvláštní pozornost:</b>	<p>Před použitím prostudujte aktuální technický list a příslušné normy a předpisy. Předpokládané stavební pohyby a omítkové spoje, musí být řešeny vhodnými dilatačními profily, které musí být vždy plánovány.</p> <p>Tvorba puchýřků na hladkých betonových plochách nejsou vadou materiálů. Velké lehké betonové prvky nesmí být omítnuté, nebo jen po konzultaci.</p> <p>Škrábání nebo broušení filcované struktury před nátěrem ničí strukturu omítky. Nátěry aplikovat až po úplném vyschnutí omítky, v závislosti na klimatických podmínkách.</p> <p>Při zpracování je třeba dodržovat platné normy a předpisy pro každou konkrétní oblast použití. Dilatační spáry nesmí být omítnuté je nutné použít vhodné profily. Mezi stěnou a stropní konstrukcí nebo schodišťovou deskou je nutné omítku proříznout v minimální šířce 3 mm a vyplnit pružným tmelem.</p> <p>Stavební omítkové systémy s konstantní nebo opakující vlhkostí (např. nedostatečné těsnění kapilárně vztlínající vlhkostí, pronikající vlhkostí), snižují odolnost vůči vodě v průběhu času. Stěnové topení musí být před omítáním spuštěno na maxi. teplotu topné vody a na max. provozní tlak. Potom se teplota sníží na +20 °C až +25 °C a je možné začít s omítáním. 8 den po zkončení omítkových prací, je možné stěnové topení začít natápět. Natápění začít na +25 °C a pak každý den zvýšit teplotu o +5 °C až na maximální teplotu topidla (max. +50 °C) bez přerušení. Kachlová kamna před nanesením omítky roztopit a s omítáním začít ve fázi chlazení, při asi +25 °C až +30 °C povrchové teploty.</p>
<b>Jistota kvality:</b>	Produkt je kontrolován ve vlastní laboratoři. Ve výrobě je uplatňován certifikovaný systém řízení jakosti dle ČSN EN ISO 9001:2000
<b>Balení:</b>	V recyklovatelném papírovém pytli
<b>Skladování:</b>	Skladovat v suchu a chladnu na dřevěných roštích. Při skladování nutno chránit před působením vody a vysoké relativní vlhkosti vzduchu (nejvýše 65 %). Skladovatelnost minimálně 9 měsíců.
<b>Bezpečnostní pokyny:</b>	Podrobné bezpečnostní informace naleznete v samostatném bezpečnostním listě. Před použitím nutno důkladně pročíst.
<b>Všeobecné informace:</b>	<p>Tento list nahrazuje všechna předchozí vydání. A jen tato verze je platná.</p> <p>Údaje uvedené v tomto technickém listu obsahují všeobecné informace a směrnice pro zpracování a odpovídají našim současným znalostem a zkušenostem s používáním. Informace byla poskytnuta s maximální snahou o korektnost. HASIT s.r.o. však nenese odpovědnost za její správnost a úplnost a současně nenese odpovědnost za rozhodnutí uživatele. Informace sama o sobě tak nevytváří jakýkoli právní závazek nebo jakékoliv jiné doplňkové povinnosti. Zákazník je povinen zkontrolovat výrobek a nezávisle posoudit jeho vhodnost pro zamýšlené použití.</p> <p>Naše produkty podléhají stejně jako všechny obsažené suroviny nepřetržitému sledování, čímž je zaručena konstantní kvalita.</p> <p>V případě potřeby žádejte naši technickou a poradenskou službu.</p> <p>Náš technický poradenský servis je Vám k dispozici pro Vaše dotazy ohledně použití a zpracování, jakož i ohledně předvedení našich výrobků. Aktuální stav našich technických listů naleznete na naší domovské internetové stránce, příp. si je můžete vyžádat v příslušné obchodní pobočce.</p> <p>Při aplikaci je třeba zohlednit národní, jakož i evropské normy a nařízení, navíc mezinárodní a příslušné národní standardy, předpisy, směrnice pro zpracování, technické listy atd.</p>