

TECHNICKÝ LIST

Akustikmörtel

Strojová akustická omietka



Oblasť použitia

Ako jedno a viacvrstvomá jadrová alebo vrchná omietka určená hlavne pre strojové omietanie všetkých druhov stavebných materiálov vo vnútorných a vonkajších priestoroch. Vhodná pre povrchovú úpravu hubkou, polystyrénom alebo filcovaním. Deklarované hodnoty zlepšenia zvukovej nepriezvučnosti sú pri hrúbke vrstvy omietky Akustikmörtel 15 mm. Betón upraviť pomocou malty 605 Haft- und Armierungsmörtel (povrchovo upraviť zubovým hladítkom vodorovnými ťahmi)! Nasiakavé a nerovnomerne nasiakavé podklady upraviť cementovým prednástrekom 610 Vorspritz und Universalmörtel! Pri aplikácii omietok odporúčame dodržiavať pokyny a zásady uvedené v STN EN 13914-1 (2). V prípade potreby žiadajte našu technickú a poradenskú službu. Ako jadrová omietka pre minerálne ušľachtilé a pastovité omietky alebo štukové omietky.

Vlastnosti

- Výborné spracovanie.
- Zlepšené akustické vlastnosti

Spracovanie



Technické údaje

Číslo tovaru	2000832856
Balenie	
Množstvo v balení	30 kg/balenie
Zrniť	0-2 mm
Spotreba	cca. 15 kg/m ² /cm
Poznámka k spotrebe	Údaje o spotrebe sú orientačné a závisia od podkladu a technológie spracovania.
Množstvo vody	cca. 5,4 L/balenie
Reakcia na oheň	A1
Súčiniteľ tepelnej vodivosti	≤ 0,61 W/mK pre P=50% EN 1745:2002 ≤ 0,66 W/mK pre P=90% EN 1745:2002
Minimálna hrúbka vrstvy omietky	10 mm
Trieda malty	GP EN 998-1 CS II EN 998-1 Wc0 EN 998-1

Akustikmörtel

Strojová akustická omietka

Číslo tovaru	2000832856
Hrúbka vrstvy	0-15 mm
Objemová hmotnosť v suchom stave	≥ 1700 kg/m ³
Teplota podkladu	5-30 °C
Balenie	V papierových vreciach alebo voľne ložená v silách.

Materiálové zloženie

- Vysokokvalitný vápencový piesok
- Vzdušné vápno.
- Minerálny
- Cement
- Prísady na zlepšenie spracovateľnosti

Podklad

Podklad musí byť suchý, odprašnený, bez námrazy, nasiakavý, rovný, primerane drsný a nosný, bez výkvetov a separačných látok napr. olejov a mastnoty. Podklad je nutné posúdiť a upraviť v súlade s STN EN 13914-1 (2). Pokyny na spracovanie platia pre murivo vyhotovené podľa platných noriem a s vopred vyplnenými škárami. Škary a chýbajúce miesta v murive najprv uzavrieť vhodným materiálom. Všetky špeciálne stavebné materiály (napr. UWS dosky, slepé krabice, XPS-R dosky, atď.), sa do omietok spracovávajú podľa pokynov v návode výrobcu.

Príprava podkladu

Podklad dôsledne skontrolovať a pripraviť (uzavretie drážok, škár a chýbajúcich miest) následne v závislosti od stavu podkladu použiť príslušajúcu úpravu. Na miestach, kde hrozí riziko vzniku trhlin ako napr. v mieste styku rozdielnych materiálov, je nutné aplikovať výstužnú tkaninu odolnú proti alkáliám - do hornej tretiny základnej vrstvy omietky (spôsobom čerstvé do čerstvého). Pred začatím omietania sa musia všetky rohy a hrany osadiť nehrdzavejúcimi omietkovými profilmi. K pripevneniu omietkových profilov pred aplikáciou omietok s obsahom cementu doporučujeme použiť vhodný materiál (nepoužívať materiály na báte sadry!).

Príprava výrobku

Pri ručnom spracovaní: obsah vreca zmiešať s odporúčaným množstvom vody (pitná alebo podľa STN EN 1008) a premiešať elektrickým miešadlom počas 2 minút, kontinuálnou miešačkou alebo miešačkou s núteným obehom. Čas miešania pri ručnom spracovaní 2-3 minúty.

Pokyny k spracovaniu

Schnutie omietky pred nanášaním ďalšej vrstvy je spravidla 1 mm omietky = 1 deň v závislosti od klimatických podmienok.

Ďalšie pokyny k bezpečnosti sa nachádzajú v karte bezpečnostných údajov. Pred použitím výrobku je nutné tieto dôkladne prečítať.

Spracovanie

Výrobok sa môže spracovávať všetkými bežnými omietacími strojmi alebo ručne. Dodatočné prisávanie plnív a prísad do hotovej maltovej zmesi je neprípustné! Nemiešajte s inými materiálmi.

Strojové spracovanie: nanášať je možné všetkými bežnými omietacími strojmi.

Po nanosení omietky sa povrch zrovná sťahovacou latou. Na začiatku tuhnutia povrch upraviť filcom alebo molitanom alebo zdrsníť mriežkovou škrabkou, v závislosti od ďalšej úpravy omietky.

Disperzné nátery, obklady sa realizujú až po úplnom zaschnutí, nie skôr ako po 4 týždňoch.

Akustikmörtel

Strojová akustická omietka

Skladovanie

Skladovať v suchu a chlade na drevených paletách. Pri skladovaní je nutné chrániť pred pôsobením vody a vysokou relatívnou vlhkosťou vzduchu (max. 65 %).

Skladujte minimálne 9 mesiacov podľa nariadenia 1907/2006/EG príloha XVII pri +20 °C, 65 % relatívnej vlhkosti vzduchu (obsah CrVI). Dátum výroby je uvedený na obale.

Všeobecné informácie

Technický list nahrádza všetky predchádzajúce vydania. Iba uvedená verzia je platná. Informácie uvedené v technickom liste predstavujú súčasný stav našich znalostí, vedomostí a praktických skúseností. Informácie boli poskytnuté s maximálnou snahou o korektnosť. Naša spoločnosť však nenesie zodpovednosť za ich správnosť a úplnosť a súčasne nenesie zodpovednosť za rozhodnutie užívateľa. Informácia sama osebe nevytvára akýkoľvek právny záväzok alebo iné doplnkové povinnosti. Zákazník je povinný skontrolovať výrobok a nezávisle posúdiť jeho vhodnosť pre zamýšľané použitie. Naše výrobky, ako aj všetky obsiahnuté komodity sú priebežne monitorované, čím je zaručená konzistentná kvalita. Služba nášho technického poradenstva je k dispozícii na otázky týkajúce sa použitia, spracovania a prezentáciu našich výrobkov. Náš technický poradenský servis je Vám k dispozícii. Aktuálny stav technických listov nájdete na našej internetovej stránke.

Všetky technické údaje uvedené v tomto technickom liste boli stanovené v laboratórnych podmienkach.

Pri spracovaní je potrebné dodržiavať platné normy a predpisy pre každú konkrétnu oblasť použitia. Pri následnom lepení obkladov sa nanosená vrstva povrchovo neupravuje, iba sa v plánovanej ploche stiahne na hrubo.