



Akustikmörtel

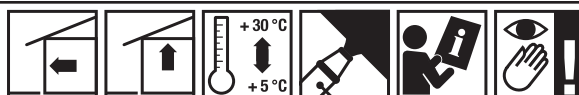
Strojová akustická omietka

Oblasť použitia: Ako jedno a viacvrstvá jadrová alebo vrchná omietka určená hlavne pre strojové omietanie všetkých druhov stavebných materiálov vo vnútorných a vonkajších priestoroch. Vhodná pre povrchovú úpravu hubkou, polystyrénom alebo filcovaním. Deklarované hodnoty zlepšenia zvukovej nepriezvučnosti sú pri hrúbke vrstvy omietky Akustikmörtel 15 mm. Betón upraviť pomocou malty 605 Haft-und Armierungsmörtel (povrchovo upraviť zubovým hladítkom vodorovnými ťahmi)! Nasiakavé a nerovnomerne nasiakavé podklady upraviť cementovým prednástrekom 610 Vorspritz und Universalmörtel! Pri aplikácii omietok odporúčame dodržiavať pokyny a zásady uvedené v STN EN 13914-1 (2). V prípade potreby žiadajte našu technickú a poradenskú službu. Ako jadrová omietka pre minerálne ušľachtilé a pastovité omietky alebo štukové omietky.

Vlastnosti:

- Výborné spracovanie.
- Zlepšené akustické vlastnosti

Spracovanie:



Technické údaje	
Číslo výrobku	2000832856
Druh obalu	
Množstvo v balení	30 kg/balenie
Množstvo na paletu	42 kusov/paleta
Zrornosť	0 - 2 mm
Spotreba	cca 15 kg/m ² /cm
Poznámka k spotrebe	Údaje o spotrebe sú orientačné a závisia od podkladu a technológie spracovania.
Spotreba vody	cca 5,4 l/balenie
Hrúbka vrstvy	min. 15 mm
Minimálna hrúbka omietky	10 mm
Minimálna hrúbka vrstvy (strop)	8 mm
Objemová hmotnosť zatvrdnutej malty (EN 1015-10)	≥ 1.700 kg/m ³
Tepelná vodivosť λ 10, dry (STN EN 1745:2002)	≤ 0,82 W/mK (Tabuľková hodnota) pre P=50%
Tepelná vodivosť λ 10, dry (STN EN 1745:2002)	≤ 0,89 W/mK (Tabuľková hodnota) pre P=90%
Reakcia na oheň	A1
Trieda malty (EN 998-1)	GP
Trieda malty (EN 998-1)	CS II
Trieda malty (EN 998-1)	W _c 0

Materiálové zloženie:

- Vzdušné vápno.
- Cement
- Kvalitný vápencový piesok
- Prísady na zlepšenie spracovateľnosti
- Minerálny

Stvrdnutie: Hydratácia
Karbonatizácia



Akustikmörtel

Strojová akustická omietka

Podklad:	Podklad musí byť suchý, odprašený, bez námrazy, nasiakavý, rovný, primerane drsný a nosný, bez výkvetov a separačných látok napr. olejov a mastnoty. Podklad je nutné posúdiť a upraviť v súlade s STN EN 13914-1 (2). Pokyny na spracovanie platia pre murivo vyhotovené podľa platných noriem a s vopred vyplnenými škárami. Škár a chýbajúce miesta v murive najprv uzavrieť vhodným materiálom. Všetky špeciálne stavebné materiály (napr. UWS dosky, slepé krabice, XPS-R dosky, atď.), sa do omietok spracovávajú podľa pokynov v návode výrobcu.
Príprava podkladu:	Podklad dôsledne skontrolovať a pripraviť (uzavretie drážok, škár a chýbajúcich miest) následne v závislosti od stavu podkladu použiť prislúchajúcu úpravu. Na miestach, kde hrozí riziko vzniku trhlin ako napr. v mieste styku rozdielnych materiálov, je nutné aplikovať výstužnú tkaninu odolnú proti alkáliám - do hornej tretiny základnej vrstvy omietky (spôsobom čerstvé do čerstvého). Pred začatím omietania sa musia všetky rohy a hrany osadiť nehrdzavejúcimi omietkovými profilmi. K pripevneniu omietkových profilov pred aplikáciou omietok s obsahom cementu doporučujeme použiť vhodný materiál (nepoužívať materiály na báte sadry!).
Príprava výrobku:	Pri ručnom spracovaní: obsah vreca zmiešať s odporúčaným množstvom vody (pitná alebo podľa STN EN 1008) a premiešať elektrickým miešadlom počas 2 minút, kontinuálnou miešačkou alebo miešačkou s núteným obehom. Čas miešania pri ručnom spracovaní 2–3 minúty.
Spracovanie:	Výrobok sa môže spracovávať všetkými bežnými omietacími strojmi alebo ručne. Dodatočné prisávanie plnív a prísad do hotovej maltovej zmesi je neprípustné! Nemiešajte s inými materiálmi. Strojové spracovanie: nanášanie je možné všetkými bežnými omietacími strojmi. Po nanosení omietky sa povrch zrovná sťahovacou latou. Na začiatku tuhnutia povrch upraviť filcom alebo molitanom alebo zdrsníť mriežkovou škrabkou, v závislosti od ďalšej úpravy omietky. Disperzné nátery, obklady sa realizujú až po úplnom zaschnutí, nie skôr ako po 4 týždňoch.
Pokyny k spracovaniu:	Schnutie omietky pred nanášaním ďalšej vrstvy je spravidla 1 mm omietky = 1 deň v závislosti od klimatických podmienok.
Zvlášť dôležité:	Pri spracovaní je potrebné dodržiavať platné normy a predpisy pre každú konkrétnu oblasť použitia. Pri následnom lepení obkladov sa nanosená vrstva povrchovo neupravuje, iba sa v plánovanej ploche siahne na hrubo.
Kvalita:	Produkt podlieha pravidelnej kontrole vo vlastnom laboratóriu a zároveň pravidelnej kontrole v nezávislých štátnych skúšobniach.
Balenie:	V papierových vreciach alebo voľne ložené v silách.
Skladovanie:	Skladovať v suchu a chlade na drevených paletách. Pri skladovaní je nutné chrániť pred pôsobením vody a vysokou relatívnou vlhkosťou vzduchu (max. 65 %).
Dĺžka skladovania:	Skladovanie: min. 9 mesiacov od dátumu výroby podľa nariadenia 1907/2006/EG príloha XVII pri +20 °C, 65 % relatívnej vlhkosti vzduchu (obsah Cr ⁶⁺). Dátum výroby je uvedený na obale.
Bezpečnosť práce:	Ďalšie pokyny k bezpečnosti sa nachádzajú v karte bezpečnostných údajov. Pred použitím výrobku je nutné tieto dôkladne prečítať.



Akustikmörtel

Strojová akustická omietka

Všeobecné informácie:

Technický list nahrádza všetky predchádzajúce vydania. Iba uvedená verzia je platná.

Informácie uvedené v technickom liste predstavujú súčasný stav našich znalostí, vedomostí a praktických skúseností.

Informácie boli poskytnuté s maximálnou snahou o korektnosť. Naša spoločnosť však nenesie zodpovednosť za ich správnosť a úplnosť a súčasne nenesie zodpovednosť za rozhodnutie užívateľa. Informácia sama osebe nevytvára akýkoľvek právny záväzok alebo iné doplnkové povinnosti. Zákazník je povinný skontrolovať výrobok a nezávisle posúdiť jeho vhodnosť pre zamýšľané použitie.

Naše výrobky, ako aj všetky obsiahnuté komodity sú priebežne monitorované, čím je zaručená konzistentná kvalita.

Služba nášho technického poradenstva je k dispozícii na otázky týkajúce sa použitia, spracovania a prezentáciu našich výrobkov.

Náš technický poradenský servis je Vám k dispozícii. Aktuálny stav technických listov nájdete na našej internetovej stránke.