



# RÖFIX Sisma OLY RESIN I

Resina vinilestere senza stirene bicomponente per ancoraggi

**Avvertenze legali e tecniche:**

Per la lavorazione dei nostri prodotti, rispettare le informazioni riportate nelle schede tecniche. Si raccomanda di considerare le norme generali e specifiche per i diversi Paesi (UNI, ÖNORM, SIA, ecc.), nonché le indicazioni delle Associazioni Professionali Nazionali.

**Campi di applicazione:**

Resina vinilestere senza stirene bicomponente per carichi medi e leggeri per fissaggi di perni, viti e connettori su calcestruzzo, muratura piena, laterizi forati, pietrame, ecc., anche nei sistemi di rinforzo strutturale ad alto e basso spessore (CRM e FRCM).

Può essere utilizzata, inoltre, per il fissaggio di cornici di finestre, balaustre e cardini di infissi. Grazie alla sua elevata adesione ai supporti, alla sua penetrazione nelle porosità e cavità, consente un fissaggio tenace e duraturo.

Durante l'asciugatura non espande e pertanto, non innesca tensioni nel supporto.

**Caratteristiche:**

- Classificata come non nociva
- Non espande e non genera tensioni
- Presa e tempi di carico ridotti
- Non necessita di premiscelazione
- Non cola, consistenza tixotropica
- Idonea a fissaggi su laterizio forato con apposita gabbietta

**Lavorazione:**

Dati tecnici	
SAP-Art. Nr.:	2000954671
INFO	Tempo di indurimento: +5 °C – 15' +10 °C – 12' +20 °C – 6' +25 °C – 4' +30 °C – 3' Tempo di lavorabilità: +5 °C – 2 h +10 °C – 1,5 h +20 °C – 45' +25 °C – 30' +30 °C – 20' Tempo di esecuzione: -40 °C / +40 °C con T°max lungo periodo di 30 °C
Imballaggio	
Unità per bancale	12 pz./cartone
Quantità per unità	400 ml/cf.
Colore	Grigio
Consumo/Resa	Il consumo può variare a seconda del diametro, della profondità e del numero di fissaggi a m². In maniera molto approssimativa con una cartuccia è possibile eseguire ca. 60 fissaggi di barre filettate (diametro 8 mm) nel calcestruzzo con foro 10x200 mm.

**Supporto:**

Verificare preventivamente che il supporto (calcestruzzo, laterizio, pietrame, tufo ecc.) sia sufficientemente solido, portante, pulito, asciutto e privo di polvere, sporcizia, oli o grassi.

**Trattamento preliminare del supporto:**

Pulire ripetutamente con getti d'aria i fori prima dell'estrusione della resina, allo scopo di eliminare completamente la polvere che si è prodotta durante la realizzazione del foro. Per l'operazione è possibile utilizzare compressori, oppure appositi strumenti manuali.



# RÖFIX Sisma OLY RESIN I

Resina vinilestere senza stirene bicomponente per ancoraggi

---

**Lavorazione:**

1. Eseguire un foro sul supporto di opportuno diametro e profondità (seguire le indicazioni del produttore del connettore), che, solitamente, avrà un diametro superiore al connettore di 2-4 mm.
2. Pulire il foro con compressore o apposito attrezzo ad aria.
3. Rimuovere il tappo dalla cartuccia, far scorrere i perni di chiusura fino alla posizione di apertura, avvitare il beccuccio miscelatore, quindi inserire la cartuccia in un'apposita pistola per l'estrusione. Estrudere ed eliminare la prima resina che fuoriesce dal beccuccio, finché non si ottiene una colorazione scura ed uniforme.
4. Riempire parzialmente il foro (ca. 3/4).
5. Inserire la barra/connettore e giustapporla in base alla fase successiva.

---

**Avvertenze:**

RÖFIX Sisma OLY RESIN I NON può essere impiegato nei seguenti casi: Su supporti bagnati. In caso di aggiunta di acqua, leganti o solventi. A temperature inferiori a +5 °C o superiori a +30 °C. Su supporti che non siano stati puliti adeguatamente.

---

**Dichiarazione:**

---

**Avvertenze generali:**

La presente scheda tecnica sostituisce ed annulla le precedenti versioni. Le informazioni della presente scheda tecnica corrispondono alle nostre attuali conoscenze ed esperienze. I dati sono stati elaborati con la massima cura e coscienza, senza tuttavia alcuna garanzia di esattezza e completezza e senza alcuna responsabilità riguardo alle ulteriori decisioni dell'utente. I dati di per sé non comportano alcun impegno giuridico od obblighi secondari di altro tipo. I dati non esimono il cliente in linea di principio dal controllare autonomamente il prodotto sotto il profilo della sua idoneità per l'impiego previsto. I nostri prodotti sono soggetti a continui controlli di qualità sia sulle materie prime sia sul prodotto finito per garantire una qualità costante. I nostri tecnici e consulenti sono a Vostra disposizione per informazioni, chiarimenti e quesiti sull'impiego e la lavorazione dei nostri prodotti, come pure per sopralluoghi in cantiere. Le schede tecniche aggiornate sono reperibili in internet, nel sito [www.roefix.com](http://www.roefix.com) o possono essere richieste presso i nostri uffici. I dati relativi alla sicurezza, sono riportati nella Scheda di Sicurezza. Prima dell'impiego del prodotto, consultare attentamente la scheda.