

TECHNICKÝ LIST (TL)

HASIT AG 654 INNEN

Standardní lepidlo na obklady C1



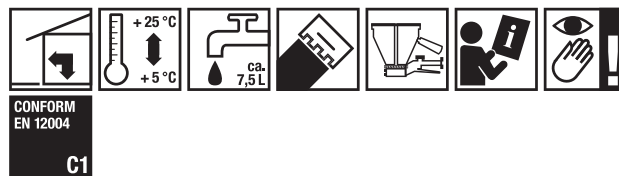
Oblast použití

K lepení keramických dlaždic, desek, mozaik ve vnitřním prostředí. Standardní vodovzdorné a mrazuvzdorné lepidlo (odpovídá C1 dle EN 12004) na keramické obkladové materiály, určené pro obkládání stěn i podlah ve vnitřním prostředí. Max. tloušťka vrstvy lepidla 5 mm.


Vlastnosti

- Vodovzdorný
- Mrazuvzdornost
- Vynikající ruční zpracování
- Vyšší vydatnost

Zpracování



Technická data

Číslo výrobku	2000022857
Balení	
Množství na balení	25 kg/Bal.
Balení na paletě	48 Množ./Pal.
Zrnitost	0-0,5 mm
Barva	Šedý
Spotřeba	2,5 kg/m ²
Poznámka ke spotřebě	2,0–2,3 kg/m ² – zubové hladítko 6 mm 2,8–3,2 kg/m ² – zubové hladítko 8 mm 3,6–4,0 kg/m ² – zubové hladítko 10 mm 1,2 kg/m ² /mm Údaje o spotřebě jsou orientační a závisí na podkladu a technice zpracování.
Množství vody na jednotku	ca. 7,5 L/Bal.
Reakce na oheň	A1
Přidržnost	≥ 0,5 N/mm ²

HASIT AG 654 INNEN

Standardní lepidlo na obklady C1

Číslo výrobku	2000022857
Pochůznost	ca. 24 hod
Zatížitelnost	7 d
Označení lepidla	C1 EN 12004
Otevřený čas lepidla	10 min
Doba odležení	10 min
Doba zpracovatelnosti	ca. 30 min EN 1015-9 10 min EN 1015-9
Objemová hmotnost zatvrdlé malty	ca. 1700 kg/m ³
Teplota podkladu	5-30 °C
Pokyny k balení	V papírových pytlicích s PE vložkou.

Materiálové složení

- Přísady pro zlepšení přidržitosti
- Tříděné písky
- Minerální
- Cement
- Přísady pro zlepšení přidržitosti
- Přísady pro zlepšení zpracovatelnosti

Podklad

V závislosti na podkladu musí být zohledněna přípustná zbytková vlhkost. Zbytková vlhkost cementových podlah smí být max. 3 %, anhydritových podlah max. 0,5 % (s podlahovým topením max. 0,3%), cemento- sulfátový potěr max. 1,3%, sádrové a sádrovápenné omítky max. 1%. CA-potěr musí být před lepením obkladů zbroušen a zbaven prachu pomocí průmyslového vysavače.

Příprava podkladu

Všeobecně se doporučuje základní penetrační nátěr pomocí AP 300 Grundierung pro nasávkavé podklady a AP 320 Haftgrund pro slabě nasávkavé a nenásávkavé podklady. Nerovnosti překračující rozsah tolerance max. vrstvy lepidla musí být předem vyrovnány. Na stěnách např. HASIT 475 FEIN – Betonspachtel, na podlahách např. HASIT FN 690 Bodenspachtel, HASIT FN 155 Bodenspachtel, HASIT FN 130 Bodenspachtel nebo HASIT FN 645

Universalbodenspachtel. Malé nerovnosti nebo díry mohou být předem vyrovnány použitým lepidlem. Před lepením nutno nechat vyschnout minimálně 24 hod. U sádrových a vápenosádrových omítek musí být zbytková vlhkost před lepením obkladů max.1% a musí být napenetrovány neředěným penetračním přípravkem HASIT AP 300 Grundierung.

Příprava materiálu

Obsah pytle se promíchá pomocí míchací vrtule v čisté nádobě s daným množstvím vody (pitná voda nebo kvalita vody dle ČSN EN 1008) do hmoty bez hrud. Po cca 5 – 10 min odležení se malta ještě jednou krátce promíchá. Ztuhlou maltu již neředit vodou, ani nerozmíchávat s čerstvým materiálem!

Informace o zpracování

Obkladový prvek položit do tenké vrstvy lepidla a posuvným pohybem usadit do konečné polohy. Korekci obkladového prvku je možné provést do 10-ti minut.

Zpracování

Nejprve se nanese kontaktní vrstva {MARKE} lepidla a potom se obkládaná plocha upraví ozubeným hladítkem, velikost zubů se volí podle velikosti obkladového prvku tak aby došlo k přilepení obkladového prvku k podkladu min. z

HASIT AG 654 INNEN

Standardní lepidlo na obklady C1

65 %, a následně se přilepí suchý obkladový prvek. Spáry je nutno před ztuhnutím vyškrábat a obklad umýt vodou. Je-li požadováno bezdutiové lepení obkladů (ve vnějším prostředí, v prostředí s tepelným a vlhkostním namáháním), je nutné lepení obkladů provádět Floating-Butering metodou (lepidlo se nanáší na podklad i na obkladový prvek). Nenanášet více lepidla než se dá pokrýt obkladovými prvky v otevřeném čase lepidla. Se stoupající teplotou se tento čas zkracuje.

Tenká vrstva - zubovým hladítkem

Pomaluběžné spirálovité míchadlo je obzvláště vhodné pro tuhé materiály s vysokou viskozitou, jako jsou lepicí tmely. Pokud je pracovní doba (otevřený čas) překročena, pomáhá znovu potažení plochy čerstvým lepidlem a protažení ozubenou stěrkou kolmo na předchozí zuby – tedy předchozí vytvořenou plochu je nutné roztrhat.

je Vám k dispozici pro Vaše dotazy ohledně použití a zpracování, jakož i ohledně předvedení našich výrobků. Aktuální stav našich technických listů naleznete na naší domovské internetové stránce, příp. si je můžete vyžádat v příslušné obchodní pobočce.

Všechny technické údaje uvedené v tomto produktovém listu byly stanoveny za laboratorních podmínek.

Nenanášet více lepidla než se dá pokrýt obkladovými prvky v otevřeném čase lepidla. Se stoupající teplotou se tento čas zkracuje.

Bezpečnostní pokyny

Podrobné bezpečnostní informace naleznete v samostatném bezpečnostním listě. Před použitím nutno důkladně pročíst.

Skladování

Skladujte v suchu a chladu na dřevěném roštu. Chraňte před vlhkostí.

Skladujte minimálně 9 měsíců v souladu s nařízením 1907/2006/ES příloha XVII při +20 °C, 65 % relativní vlhkosti (obsah Cr6+). Datum výroby je uvedeno na obale.

Všeobecné informace

Tento list nahrazuje všechna předchozí vydání. A jen tato verze je platná. Informace uvedené v tomto technickém listu představují současný stav našich znalostí a praktických zkušeností. Informace byla poskytnuta s maximální snahou o korektnost. HASIT s.r.o. však nenese odpovědnost za její správnost a úplnost a současně nenese odpovědnost za rozhodnutí uživatele. Informace sama o sobě tak nevytváří jakýkoli právní závazek nebo jakékoli jiné doplňkové povinnosti. Zákazník je povinen zkontrolovat výrobek a nezávisle posoudit jeho vhodnost pro zamýšlené použití. Naše produkty podléhají stejně jako všechny obsažené suroviny nepřetržitému sledování, čímž je zaručena konstantní kvalita. Služba našeho technického poradenství je k dispozici pro dotazy týkající se použití, zpracování a prezentaci našich výrobků. Náš technický poradenský servis