

TECHNISCHES MERKBLATT (TM)

RÖFIX 672

Vorspritzmörtel/Haftbrücke



Anwendungsbereiche

Vergüteter Zement-Vorspritzmörtel und Haftvermittler für glatte Betonflächen, sowie für Holzspansteine, Holzwolle-Dämmplatten, Natursteinmauerwerk sowie stark oder unterschiedlich saugende massive Mauerbildner. Für Leichtmauerwerk und hochporosiertes Mauerwerk wird ein weicherer Vorspritzmörtel (z.B. RÖFIX 673) empfohlen.

Eigenschaften

- Griffiger Putzgrund
- Gute Haftung

Verarbeitung



Technische Daten

Artikelnummer	2000694562	2000961865	2000569453	2000961864
EAN	9003304473151	9003304559367	9003304499625	9003304547036
INFO		Enthält 20 % recyceltes Material und ist konform gemäß CAM.		Enthält 20 % recyceltes Material und ist konform gemäß CAM.
Verpackung				
Menge pro Einheit	25 kg/EH		1000 kg/EH	
Einheit pro Palette	54 EH/Pal.			
Körnung	0-1,4 mm		0-1,4 cm	
Verbrauch	ca. 4 kg/m²			
Verbrauchshinweis	Verbrauchswerte sind Richtwerte und hängen stark von Untergrund und Verarbeitungstechnik ab.			
Ergiebigkeit			ca. 250 m²/t	
Ergiebigkeit Liter	670 L/t			
Wasserbedarfsmenge	ca. 4,4 L/EH		ca. 5,25 L/EH	
Brandverhalten	A1			
Wasserdampfdiffusion	ca. 30			
Haftzugfestigkeit	≥ 0,08 N/mm²			
Druckfestigkeit	15 N/mm² (28 d) EN 1015-11			

RÖFIX 672

Vorspritzmörtel/Haftbrücke

Artikelnummer	2000694562	2000961865	2000569453	2000961864
Biegezugfestigkeit	$\leq 3,5 \text{ N/mm}^2$			
Wärmeleitfähigkeit	0,82 W/mK für P = 50 % EN 1745:2002 (Tabellenwert) 0,89 W/mK für P = 90 % EN 1745:2002 (Tabellenwert)			
E-Modul	ca. 13000 N/mm ²			
Austrocknungszeit	> 3 d			
Frishmörtelrohddichte	ca. 1750 kg/L			
Mindestputzdicke	3 mm			
Mörtelgruppe	GP EN 998-1 CS IV EN 998-1 Wc0 EN 998-1			
pH-Wert	12			
Schüttdichte	ca. 1600 kg/m ³ EN 1097-3			
Spez. Wärmekapazität	ca. 1 kJ/kg K			
Trockenrohddichte	ca. 1558 kg/m ³			
Untergrund Temperatur	5 °C			
Verpackungshinweise	In feuchtigkeitsgeschützten Papiersäcken.			

Materialbasis

- Hochwertiger Kalkbrechsand mit Haftverbesserungsadditiv
- Mineralisch
- Zemente

Verarbeitungsbedingungen

Während der Verarbeitungs- und Trocknungsphase darf die Umgebungs- bzw. Untergrundtemperatur nicht unter +5 °C sinken und nicht über +30 °C steigen.

Bis zur Durchtrocknung vor Frost, zu schneller Austrocknung (direkter Sonneneinstrahlung, Föhn) und nachträglicher Durchfeuchtung (Regen) schützen.

Untergrund

Der Untergrund muss trocken, tragfähig sowie frei von Verunreinigungen, wie z.B. Staub, Russ, Algen, Ausblühungen etc. sein. Filmbildene Trennmittel

(Schalwachs, Schalöl etc.) entfernen. Die Untergrundprüfung der nationalen Regelwerke wie ÖNORM B3346 bzw. DIN 18350 bzw. SIA V242 sind zu befolgen. Die Verarbeitungshinweise gelten für normgemäss hergestelltes Mauerwerk und setzen geschlossene Fugen voraus. Offene Mauerwerksfugen und -ausbrüche sind vorher mit geeignetem Material zu verschliessen. Bei kritischen Untergründen (wie hochporosierte Mauerwerke, Porenbeton, HWL-Platten, Mantelbetonsteinen, XPS-R-Platten u.ä.) sind die speziellen RÖFIX Verputzrichtlinien und die Verarbeitungsrichtlinien der Hersteller zu beachten.

Untergrund-Vorbehandlung

Nicht gleichmässig saugende Putzgründe benötigen einen entsprechenden vollflächig aufgetragenen RÖFIX CalceClima® Vorspritzmörtel. Glatte Betonflächen sind mit RÖFIX 672 vorzuspritzen (Standzeit mind. 3 Tage). Bei Verwendung sehr harter Grundputze (z.B. RÖFIX 620) auf glatten Betonflächen, ist RÖFIX IA 622 auf Beton und frisch in frisch zu applizieren. Vor Putzbeginn sollten bei allen Kanten und Ecken rostfreie Putzprofile versetzt werden.

RÖFIX 672

Vorspritzmörtel/Haftbrücke

Unbeschichtete Aluminium-Profile aufgrund der Unbeständigkeit im alkalischen Bereich nicht einsetzen. Im Aussenbereich und bei Feuchtigkeit im Mauerwerk (Altbau) sind bei jeglichen Putzarten ausschliesslich Edelstahl-Profile einsetzbar.

Zubereitung

Bei Handverarbeitung einen Sack im Durchlaufmischer mit sauberem Wasser laut Wasserbedarfsmenge zu einer homogenen Masse mischen. Mischzeit bei händischer Anmischung 2–3 Minuten.

Verarbeitungshinweis

Frischmörtel innerhalb von 2 Stunden verarbeiten. Material aus geöffneten Altgebinden nicht verwenden und auch nicht mit frischem Material vermengen. Bei ungünstiger Witterung (Hitze, starker Wind, Föhn) oder sehr stark saugendem Untergrund mit Wasser nachbehandeln.

Verarbeitung

Bei Maschinenverarbeitung mit handelsüblicher Feinputzmaschine aufspritzen. Der Auftrag des Vorspritzmörtels erfolgt - wenn nicht anders festgelegt - volldeckend in ca. 5 mm Dicke und soll eine möglichst raue, griffige Oberfläche ergeben. Standzeit vor Auftrag des Unterputzes: mind. 3 Wochen. Die Vorspritzmörtel-Auftrag gilt nicht als Putzlage.

Lagerung

Trocken, auf Holzrosten lagern. Mindestens 12 Monate lagerfähig. Gemäss Verordnung 1907/2006/EG Anhang XVII bei +20 °C, 65 % rel. Luftfeuchte.

Rechtliche und technische Hinweise

Bei der Verarbeitung unserer Produkte sind die Angaben in unseren technischen Merkblättern zu beachten, sowie die Einhaltung der allgemeinen und jeweiligen spezifischen Ländernormen und die Empfehlung der jeweiligen nationalen Fachverbände zu berücksichtigen.

Allgemeine Hinweise

Mit diesem Merkblatt werden alle früheren Ausgaben ungültig. Die Angaben dieses technischen Merkblattes entsprechen unseren derzeitigen Kenntnissen und praktischen Anwendungserfahrungen. Die Angaben wurden sorgfältig und gewissenhaft erstellt, allerdings ohne Gewähr für Richtigkeit und Vollständigkeit und ohne Haftung für die weiteren Entscheidungen des Benutzers. Die Angaben für sich alleine begründen kein Rechtsverhältnis oder sonstige Nebenverpflichtungen. Sie befreien den Kunden grundsätzlich nicht, das Produkt auf seine Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck eigenständig zu prüfen. Unsere Produkte unterliegen, wie alle enthaltenen Rohstoffe, einer kontinuierlichen Überwachung, wodurch eine gleichbleibende Qualität gewährleistet ist. Unser technischer Beratungsdienst steht Ihnen für Fragen bezüglich Verwendung und Verarbeitung sowie Vorführung unserer Produkte zur Verfügung. Den aktuellen Stand unserer techn. Merkblätter finden Sie auf unserer Internet-Homepage bzw. können in der nationalen Geschäftsstelle angefordert werden.

Alle in diesem Produktdatenblatt angegebenen technischen Daten wurden unter Laborbedingungen ermittelt.