

SCHEMA TECNICA

RÖFIX Belit Solido 15

Intonaco strutturale a base NHL - Romancement



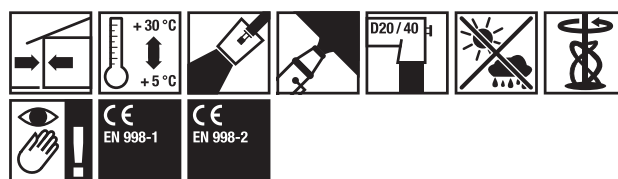
Campi di applicazione

Malta intonaco a elevate prestazioni meccaniche a base di calce idraulica naturale e sabbia calcarea pregiata macinata 0-3 mm. Resistenza alla compressione $\geq 15 \text{ N/mm}^2$. Per murature storiche nel restauro, particolarmente idoneo per i beni culturali e in bioedilizia. Ideale per spessori elevati. Conforme sec. EN 998-1 e EN 998-2 Intonaco strutturale adatto per tutti i normali supporti, quali mattoni in laterizio, blocchi in cemento, in arenaria calcarea e simili, nonché calcestruzzo a superficie scabra. Non adatta per murature con blocchi altamente porizzati. Belit è la denominazione mineralogica del disilicato di calcio, della fase primaria di legante di tutte le calci idrauliche nonché dei prodotti RÖFIX Belit. Il legante, cotto a max. $+1100 \text{ }^\circ\text{C}$ in forno a tino corrisponde allo storico roman cement, che attorno al 1900, è stato impiegato in molte parti d'Europa e degli USA - prima di essere sostituito dal cemento Portland - per i più svariati lavori su facciate, statue e monumenti.


Caratteristiche

- Presa rapida
- Spessori elevati possibili
- Ritiro ridotto

Lavorazione



Dati tecnici

Codice articolo	2000694781
EAN	9003304476961
Imballaggio	
Quantità per unità	25 kg/cf.
Unità per bancale	54 unit/Pal.
Granulometria	0-3 mm
Colore	terracotta (marrone/braun)
Consumo	ca. $1,5 \text{ kg/m}^2/\text{mm}$
Indicazione di consumo	I dati di consumo sono orientativi e dipendono molto dalle caratteristiche del supporto e dalla tecnica di lavorazione. Quando si effettua la lavorazione per la prima volta e in caso di applicazione su grandi superfici si consiglia di realizzare preliminarmente delle superfici di prova.
Resa	ca. $1,67 \text{ m}^2/\text{cf.}/\text{cm}$
Resa Litri	16,5 L/cf.
Fabbisogno d'acqua unitario	ca. 4,5 L/cf.
Reazione al fuoco	A1

RÖFIX Belit Solido 15

Intonaco strutturale a base NHL - Romancement

Codice articolo	2000694781
Assorbimento d'acqua	$\geq 0,4 \text{ kg/m}^2 \times \text{min}0,5$
Resistenza alla compressione	$\geq 15 \text{ N/mm}^2$ (28 d) EN 1015-11
Resistenza alla flessione	$\geq 2 \text{ N/mm}^2$
Conduttività termica	0,82 W/mK per P=50% EN 1745:2002 (Valore tabellare) 0,89 W/mK per P=90% EN 1745:2002 (Valore tabellare)
Modulo elastico	ca. 8600 N/mm ²
Max. spessore di strato	60 mm
Peso specifico malta fresca	ca. 1900 kg/m ³
Spessore minimo dell'intonaco	30 mm
Gruppo malta	GP EN 998-1 CS IV EN 998-1 Wc0 EN 998-1 M15 EN 998-2
valore pH	12,6
Resistenza al taglio	0,15 N/mm ²
Spessore	0-30 mm
Massa volumica apparente	ca. 1400 kg/m ³ B 3345
Calore specifico	ca. 1 kJ/kg K
Massa volumica a secco	ca. 1600 kg/m ³
Temperatura del supporto	5-30 °C
Avvertenze relative all'imballo	In sacchi di carta antiumido.
WDDZ min.	15
μ max	35

Materiale di base

- Fibre
- Esente da dispersioni plastiche
- Sabbia calcarea di alta qualità
- Calce idraulica
- Additivi per migliorare la lavorazione

Condizioni di lavorazione

Durante la fase di lavorazione e di essiccazione, la temperatura dell'ambiente circostante e del supporto non deve scendere al di sotto di +5 °C e salire al di sopra di +30 °C.

Durante l'applicazione e l'indurimento del materiale, ma comunque per almeno tre giorni, proteggere dal gelo. Durante l'applicazione e l'indurimento del materiale, ma

RÖFIX Belit Solido 15

Intonaco strutturale a base NHL - Romancement

comunque per almeno tre giorni, proteggere dal gelo.

Supporto

Il supporto deve essere asciutto, privo di polvere, non gelato, assorbente, piano, sufficientemente ruvido e consistente, nonché esente da efflorescenze e prodotti distaccanti come olio disarmante o simili. La verifica del supporto deve essere effettuata accuratamente. Le avvertenze di lavorazione valgono per murature realizzate a norma e presuppongono l'esecuzione di giunti chiusi. I giunti aperti e le cavità presenti nella muratura, vanno preventivamente sigillati con idoneo materiale.

Trattamento preliminare del supporto

Dopo aver esaminato e preparato il supporto per l'intonaco (chiusura delle fessure, delle fughe e delle parti mancanti), va previsto un idoneo pretrattamento, in relazione alle caratteristiche del supporto stesso. In caso di supporti disuniformemente assorbenti è necessario prevedere l'applicazione di una malta da rinzaffo RÖFIX CalceClima® sull'intera superficie. In caso di superfici lisce in calcestruzzo, va preventivamente spruzzato come promotore di adesione RÖFIX 672 (tempo di asciugatura min. 3 giorni), o RÖFIX 12 (tempo di asciugatura min. 24 ore), oppure RÖFIX 55 (applicato fresco-su-fresco).

Preparazione

In caso di lavorazione a mano, mescolare con agitatore meccanico o con betoniera, acqua pulita nella quantità prescritta e prodotto fino ad ottenere un impasto omogeneo. Il tempo di miscelazione deve essere di circa 2 - 3 minuti. Il materiale, una volta mescolato, deve essere sempre utilizzato, vale a dire che la malta residua non può mai essere riciclata aggiungendo materiale fresco. Il materiale conservato in contenitori aperti si altera in breve tempo a causa di processi di presa.

Avvertenze di lavorazione

Lavorare la malta fresca entro un'ora. Durante la presa - in particolare in caso di impiego di apparecchi di riscaldamento - bisogna assicurare buone condizioni per l'asciugatura e l'indurimento (ad es. mediante creazione di correnti d'aria). Il riscaldamento diretto dell'intonaco potrebbe provocare problemi. Il materiale rimasto in contenitori aperti non va più utilizzato e nemmeno mescolato con materiale fresco. In caso di condizioni meteorologiche sfavorevoli (caldo eccessivo, forte vento) o di supporto fortemente assorbente dopo l'applicazione inumidire la superficie con acqua. I dati relativi alla sicurezza, sono riportati nella Scheda di Sicurezza. Prima dell'impiego del prodotto, consultare attentamente la scheda.

Lavorazione

In caso di lavorazione a mano, il prodotto va applicato e lavorato con cazzuola. Il prodotto può essere applicato con una comune macchina intonacatrice oppure a mano. Il prodotto può essere lavorato con una macchina intonacatrice comunemente in commercio equipaggiata di polmone D4 argento oppure a mano. Con una spatola in acciaio si ottiene un'applicazione più uniforme, anziché con una spatola in plastica.

Stoccaggio

Conservare in luogo fresco e asciutto, possibilmente su bancali di legno. Può essere conservato per almeno 6 mesi.

Avvertenze legali e tecniche

Per la lavorazione dei nostri prodotti, rispettare le informazioni riportate nelle schede tecniche. Si raccomanda di considerare le norme generali e specifiche per i diversi Paesi (UNI, ÖNORM, SIA, ecc.), nonché le indicazioni delle Associazioni Professionali Nazionali.

RÖFIX Belit Solido 15

Intonaco strutturale a base NHL - Romancement

Avvertenze generali

La presente scheda tecnica sostituisce ed annulla le precedenti versioni. Le informazioni della presente scheda tecnica corrispondono alle nostre attuali conoscenze ed esperienze. I dati sono stati elaborati con la massima cura e coscienza, senza tuttavia alcuna garanzia di esattezza e completezza e senza alcuna responsabilità riguardo alle ulteriori decisioni dell'utente. I dati di per sé non comportano alcun impegno giuridico od obblighi secondari di altro tipo. I dati non esimono il cliente in linea di principio dal controllare autonomamente il prodotto sotto il profilo della sua idoneità per l'impiego previsto. I nostri prodotti sono soggetti a continui controlli di qualità sia sulle materie prime sia sul prodotto finito per garantire una qualità costante. I nostri tecnici e consulenti sono a Vostra disposizione per informazioni, chiarimenti e quesiti sull'impiego e la lavorazione dei nostri prodotti, come pure per sopralluoghi in cantiere. Le schede tecniche aggiornate sono reperibili in internet, nel sito www.roefix.com o possono essere richieste presso i nostri uffici. I dati relativi alla sicurezza, sono riportati nella Scheda di Sicurezza. Prima dell'impiego del prodotto, consultare attentamente la scheda.

Tutti i dati tecnici indicati in questa scheda prodotto sono stati determinati in condizioni di laboratorio.