

SCHEMA TECNICA

Creteo®Repair CC 150

Malta per riprofilature del calcestruzzo R2



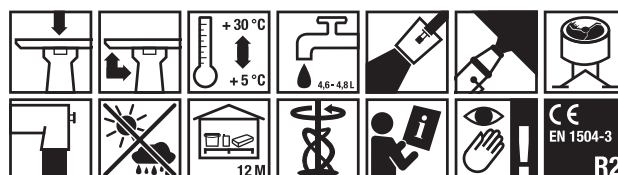
Campi di applicazione

Malta cementizia pregiata per riprofilature del calcestruzzo, applicabile in uno o più strati. Da impiegare per protezione e riparazione di strutture portanti in calcestruzzo in conformità alla norma EN 1504, purchè la malta di riparazione non sia soggetta a sollecitazioni statiche. In caso di impiego con rete Armomesh, CreteoRepair CC 150 può essere applicato anche su altri supporti (murature miste, muri in pietra, ecc.). Eventuali additivi speciali possono essere aggiunti solo con autorizzazione del produttore.

Caratteristiche

- Buona aderenza
- Resistente all'umidità permanente
- Applicabile a mano ed a macchina
- Resistente al gelo XF3
- Classe malta/calcestruzzo: CC
- AAR-resistente dovuto Microbartest
- Malta di classe R2

Lavorazione



Dati tecnici

| Codice articolo | 2014148462 | 201437963 |
|------------------------------|----------------------------------|---------------|
| EAN | 9003304446490 | 9003304379637 |
| Imballaggio | | |
| Quantità per unità | 20 kg/cf. | 25 kg/cf. |
| Unità per bancale | 24 unit/Pal. | 54 unit/Pal. |
| Granulometria | 0-0,8 mm | |
| Consumo | ca. 1430 kg/m ³ | |
| Resa Litri | 14 L/cf. | 17 L/cf. |
| Fabbisogno d'acqua unitario | ca. 4,4 L/cf. | ca. 5,5 L/cf. |
| Reazione al fuoco | A1 | |
| Assorbimento acqua capillare | < 0,5 kg/m ² x min0,5 | |
| Resistenza al distacco | > 0,8 MPa | |

Creteo®Repair CC 150

Malta per riprofilature del calcestruzzo R2

| Codice articolo | 2014148462 | 201437963 |
|---------------------------------|---|-----------|
| Resistenza alla compressione | ≥ 10 MPa (7 d) ≥ 25 MPa (28 d) ≥ 5 MPa (1 d) | |
| Modulo elastico | 12 GPa | |
| Libero ritiro | < 0,6 mm/m | |
| Peso specifico malta fresca | ca. 1750 kg/m ³ | |
| Spessore | 3-25 mm | |
| Spessore dello strato - Note | per mano | |
| Calore specifico | ca. 1 kJ/kg K | |
| Massa volumica a secco | ca. 1602 kg/m ³ | |
| Contenuto solido dell'acqua | 0,22 | |

Materiale di base

- Sabbie selezionate
- Fibre speciali
- Cementi
- Additivi per migliorare la lavorazione

Condizioni di lavorazione

Durante la fase di lavorazione e di essiccazione, la temperatura dell'ambiente circostante e del supporto non deve scendere al di sotto di +5 °C e salire al di sopra di +30 °C. A temperature elevate il materiale deve essere conservato in un luogo fresco ed impiegare acqua d'impasto fredda. A basse temperature il materiale deve essere conservato in luogo caldo e protetto dal gelo e l'acqua di impasto deve essere riscaldata almeno a +25 °C. Fino a completo essiccamento proteggere dal gelo, da una asciugatura troppo rapida (sole battente diretto, correnti d'aria) e da successiva umidità (pioggia).

Supporto

Il supporto deve essere privo di polvere, non gelato, assorbente, piano, sufficientemente ruvido e consistente, nonché esente da efflorescenze e prodotti distaccanti come

olio disarmante o simili. La preparazione del supporto va effettuata in conformità alla normativa EN 1504-10. Il supporto in calcestruzzo va preventivamente bagnato in modo adeguato e in tempo utile. Nell'applicazione del calcestruzzo di compensazione non vi deve essere alcun film di acqua stagnante sulla superficie.

Preparazione

Mescolare la malta per riparazione di calcestruzzo con la quantità d'acqua prestabilita impiegando i macchinari idonei per un tempo adeguato fino ad ottenere una massa omogenea.

Avvertenze di lavorazione

Il materiale rimasto in contenitori aperti non va più utilizzato e nemmeno mescolato con materiale fresco.

Lavorazione

I giunti nel supporto vanno assolutamente ripresi e ricostituiti anche nello strato di rivestimento. spatola dentata per spessori medi
La superficie può essere spianata e rasata entro il tempo di lavorabilità.

Creteo®Repair CC 150

Malta per riprofilature del calcestruzzo R2

In primo luogo vanno riprofilate le cavità e le irregolarità della superficie, dopodiché si stende lo strato dello spessore voluto.

È necessario prevedere un adeguato post-trattamento in conformità alle norme vigenti.

Entro il tempo di lavorazione la superficie può essere staggiata o grattata.

Sul supporto adeguatamente preparato si possono applicare prodotti CreteoRepair con idonee macchine spruzzatrici con processo a umido, mescolando con la quantità d'acqua prestabilita. Deve essere garantita una potenza sufficiente del compressore, pari ad almeno 400 litri/min.

Su tutti i tipi di malta per riparazioni CreteoRepair (R2, R3, R4) può essere applicato qualsiasi sistema di protezione omologato in conformità alla norma EN 1504-2.

Impregnante idrofobizzante: CreteoRepair CC 171

Rivestimento, pittura: CreteoRepair CC 173 CreteoRepair CC 179 Protezione evaporazione con maggiore efficacia è particolarmente indicata come post-trattamento se non vengono applicati successivamente sistemi di protezione superficiale.

ulteriori decisioni dell'utente. I dati di per sé non comportano alcun impegno giuridico od obblighi secondari di altro tipo. I dati non esimono il cliente in linea di principio dal controllare autonomamente il prodotto sotto il profilo della sua idoneità per l'impiego previsto. I nostri prodotti sono soggetti a continui controlli di qualità sia sulle materie prime sia sul prodotto finito per garantire una qualità costante. I nostri tecnici e consulenti sono a Vostra disposizione per informazioni, chiarimenti e quesiti sull'impiego e la lavorazione dei nostri prodotti, come pure per sopralluoghi in cantiere. Le schede tecniche aggiornate sono reperibili in internet, nel sito www.roefix.com o possono essere richieste presso i nostri uffici. Tutti i dati tecnici indicati in questa scheda prodotto sono stati determinati in condizioni di laboratorio.

Stoccaggio

Conservare in luogo fresco e asciutto, possibilmente su bancali di legno.

Periodo di conservazione 12 mesi dalla data di produzione (vedi impronta contenitore) secondo la direttiva 1907/2006/CE Allegato XVII a 20°C, 65% di U.R.

Avvertenze legali e tecniche

Per la lavorazione dei nostri prodotti, rispettare le informazioni riportate nelle schede tecniche. Si raccomanda di considerare le norme generali e specifiche per i diversi Paesi (UNI, ÖNORM, SIA, ecc.), nonché le indicazioni delle Associazioni Professionali Nazionali.

Avvertenze generali

La presente scheda tecnica sostituisce ed annulla le precedenti versioni. Le informazioni della presente scheda tecnica corrispondono alle nostre attuali conoscenze ed esperienze. I dati sono stati elaborati con la massima cura e coscienza, senza tuttavia alcuna garanzia di esattezza e completezza e senza alcuna responsabilità riguardo alle