

TEHNIČKI LIST

RÖFIX Hidraulično-vapnena žbuka za podnožja

Hidraulično-vapnena žbuka



Područja primjene

Predšpric, podložna ili završna žbuka ili mort za zapunjavanje na podlogama od pune opeke ili prirodnog kamena. Prema zahtjevima za očuvanje povijesnih spomenika može se primjenjivati i na podnožju objekta. Uporaba posebne recepture za održavanje spomenika samo pod nadzorom RÖFIX stručnjaka. Prema zahtjevima očuvanja povijesnih spomenika. Sito je prilagođeno izvornim povijesnim žbukama. Prema zahtjevima očuvanja povijesnih spomenika. Linija prosijavanja je prilagođena ugradnji strojem za fino žbukanje. Upotrijebiti u podnožju uz pridržavanje Smjernica za ugradnju fasadnog podnožja. Nije prikladno za naknadno postavljanje pločica.

Svojstva

- Iznimna otpornost na vremenske utjecaje
- Visoka paropropusnost
- Visoka otpornost na štete od soli
- Ne sadržava hidrofobirajuća sredstva

Ugradnja



Tehnički podaci

Šifra artikla	2000583234	2000639175
EAN	9003304485789	9003304495269
Pakiranje		
Količina po jedinici pakiranja	25 Kg/jed.	
Jedinica po paleti	48 Jed./pal.	
Granulacija	0-4 mm	0-8 mm
Boja	bež	
Potrošnja	pribl. 1,45 kg/m ² /mm	
Upozorenja o potrošnji	Vrijednosti potrošnje su orijentacijske i uvelike ovise o vrsti podloge i tehnici ugradnje. Kod prvog nanošenja i kod velikih površina, obvezno izraditi testno polje.	
Izdašnost	pribl. 1,9 m ² /jed./cm	
Izdašnost u litrama	17,1 L/jed.	
Potrebna količina vode po jedinici pakiranja	pribl. 5,7 L/jed.	
Reakcija na požar	A1	
Paropropusnost	Visoka paropropusnost	

RÖFIX Hidraulično-vapnena žbuka za podnožja

Hidraulično-vapnena žbuka

Šifra artikla	2000583234	2000639175
Otpornost na povlačenje	$\geq 0,08 \text{ N/mm}^2$	
Tlačna čvrstoća	$\geq 2 \text{ N/mm}^2$ (28 d) EN 1015-11	
Čvrstoća pri savijanju	$\leq 0,8 \text{ N/mm}^2$	
Toplinska vodljivost	0,61 W/mK za P=50% EN 1745:2002 0,66 W/mK za P=90% EN 1745:2002	
E - modul	pribl. 3000 N/mm ²	
Specifična gustoća svježeg morta	pribl. 1800 kg/m ³	
Udio zraka	$\geq 20 \%$	
Minimalna debljina žbuke	20 mm	
Grupa morta	GP EN 998-1 CS I EN 998-1 Wc0 EN 998-1	
pH vrijednost	13	
Poroznost	pribl. 45 %	
Debljina sloja	0-10 mm	
Nasipna gustoća	pribl. 1370 kg/m ³ EN 12190	
Specifični toplinski kapacitet	pribl. 1 kJ/kg K	
Nasipna gustoća suhog materijala	pribl. 1646 kg/m ³	
Temperatura podloge	5-25 °C	
Napomene o ambalaži	U papirnatim vrećama zaštićenim od vlage.	
Koeficijent otpora difuziji vodene pare min	12	
Koeficijent otpora difuziji vodene pare max	15	

Sastav

- Ne sadrži organske komponente
- Stvara zračne makropore

Uvjeti obrade

Za vrijeme obrade i sušenja temperatura okoline odn. podloge ne smije pasti ispod +5 °C niti premašiti +30 °C. Tijekom obrade i stvrdnjavanja materijala štititi od

smrzavanja minimalno 7 dana.

Podloga

Podloga mora biti nosiva, čista i bez onečišćenja i mora biti mat vlažna. Podlogu je prethodno potrebno navlažiti. Vlaženje se može izvesti crijevom za vodu ili kistom. Prilikom nanošenja žbuke podloga mora biti mat- vlažna. Stare slabo upojne podloge (stare vapnene žbuke) mogu se prethodno obraditi RÖFIX Glinenom otopinom (poboljšanje umreženosti). Jako upojne podloge potrebno je navlažiti dan

RÖFIX Hidraulično-vapnena žbuka za podnožja

Hidraulično-vapnena žbuka

prije ugradnje. Oštećene, šuplje i labave dijelove žbuke potpuno obiti. Šupljine i labavi dijelovi na zaštićenim građevinskim objektima (spomenička baština) smiju se odstraniti uz prethodno odobrenje konzervatora. Ukoliko se moraju sačuvati, potrebno ih je stručno učvrstiti/zapuniti na odgovarajući način.

Priprema podloge

Praznine i velike pukotine popunjavaju se po mogućnosti istom ciglom i RÖFIX 951 tj. RÖFIX 954 ili RÖFIX 665 mortom za popunjavanje praznina. Već pri popravnim radovima, podlogu je potrebno prethodno navlažiti. Slabije nosive, podloge koje se pjeskaju mogu se osvježiti/učvrstiti RÖFIX vapnenom vodom ili RÖFIX PP 201 SILICA LF silikatnim dubinskim predpremazom. Šupljine ili pukotine mogu se popuniti RÖFIX hidraulično-vapnenim mortom za injektiranje. Na podloge neujednačene upojnosti potrebno je punoplošno nanijeti odgovarajući predšpric. RÖFIX 675 se 100% nanosi punoplošno. RÖFIX žbuka za renoviranje koja inače služi kao podložna žbuka za zid od lomljenog ili miješanog kamena, može se koristiti i kao špric mort. Prije daljnjih radova špric mort mora biti suh (štititi od prebrzog sušenja). Vrijeme stajanja min. 1 dan.

Priprema materijala

Jednu vreću zamiješati sa zadanom količinom vode pomoću prisline ili miješalice na slobodan pad, sve dok ne nastane homogena masa. Nadalje, za miješanje su prikladni i ručni mješači jače snage (npr. dupla miješalica, jaka rotorska miješalica). Vrijeme miješanja prisilnom miješalicom ili miješalicom na slobodan pad iznosi min. 5 minuta do nastanka fine voluminozne mase. Maks. vrijeme miješanja iznosi 10 minuta. Vrijeme miješanja prilikom ručnog miješanja iznosi 2 do 3 minute. Vezani materijal ne smije se ponovno miješati. Svježi mort ugraditi unutar sat vremena. Duže vrijeme stajanja svježeg morta mijenja količinu pora, a s tim i čvrstoću i otpornost. Spriječiti miješanje suhog materijala sa već zamiješanim svježim mortom.

Upute za ugradnju

Izbjegavati prebrzo sušenje vapnenih žbuka. Prebrzo sušenje uzrokuje pukotine uslijed skupljanja. Za vezanje vapnenih žbuka potreban je ugljični dioksid iz svježeg zraka,

a mora se osigurati da vlaga nesmetano prolazi. Treba obratiti pozornost na dostatno provjetravanje/prozračivanje prostorija (npr. ventilatori). Odlaživači zraka zbog isušivanja nisu prikladni za nevezane vapnene žbuke (postoji opasnost od pojave pukotina) i ne smiju se koristiti.

Ugradnja

Vapnene žbuke nanose se zidarskom žlicom na mat vlažni predšpric, ravnaju se grubom drvenom letvom. Ugrađuje se u nekoliko slojeva. Površine je potrebno min. 3 dana držati mat vlažnima.

Pojedini slojevi vapnene žbuke ne smiju biti bitno deblji od promjera koji je trostruko veći od najvećeg zrna. RÖFIX žbuke za saniranje se nanose u slojevima debljine od 15 do maks. 20 mm. Donji slojevi se samo nabace, ne gletaju se. Pojedine slojeve vapnene žbuke potrebno je sušiti samo do ponovnog nastanka upojne podloge. Slijedeći sloj žbuke moguće je nanijeti slijedeći dan, ukoliko je podloga dovoljno suha. Presuhe podloge potrebno je prethodno navlažiti. Ukoliko se ne želi postići fini završni sloj, površinu je moguće poravnati drvenom letvom ili ju je moguće obraditi zidarskom žlicom. Pritome zadnji sloj žbuke mora iznositi min. 10 mm.

Kod premazivanja vapnenih žbuka se treba obratiti pozornost na visoku paropropusnost i CO₂ propusnost. Prema tome se određuje i vrijeme stajanja/sušenja. Vrijeme sušenja silikatnih premaza: najmanje 4 tjedna. Vapnene žbuke tek nakon uznapredovale karbonatizacije postižu otpornost na smrzavanje. Ako se žbuke nanose u kasnu jesen ili zimu, moguće je pojavljivanje smanjene otpornosti na smrzavanje.

Skladištenje

Skladištiti na suhom, na drvenim paletama. Rok upotrebe: minimalno 6 mjeseci.

Certifikati



RÖFIX Hidraulično-vapnena žbuka za podnožja

Hidraulično-vapnena žbuka

Pravne i tehničke napomene

Prilikom ugradnje naših proizvoda potrebno je obratiti pozornost na važeće tehničke listove, držati se općenitih kao i specifičnih regionalnih normi i preporuka pojedinih nacionalnih strukovnih udruga.

Opće napomene

Ovaj tehnički list zamjenjuje i poništava prethodna izdanja istoga. Podaci sadržani u ovom tehničkom listu u skladu su s našim sadašnjim tehničkim i iskustvenim saznanjima. Podaci su pažljivo i savjesno obrađeni, međutim, oni nisu jamstvo za točnost i potpunost istih, niti su odgovorni za buduće odluke korisnika. Podaci, sami po sebi, ne stvaraju nikakvu pravnu niti bilo koju drugu sekundarnu obvezu po bilo kojem naslovu. Podaci ne oslobađaju korisnika od obveze da osobno provjeri prikladnost proizvoda za upotrebu koju mu je korisnik namijenio. Naše proizvode i sirovine podvrgavamo kontinuiranoj kontroli kako bi osigurali kontinuirano visoku razinu njihove kvalitete. Za sva vaša pitanja u svezi primjene, ugradnje i prezentacije naših proizvoda na raspolaganju su vam naši prodajno-tehnički savjetnici. Ažurirane tehničke listove potražite na našoj web-stranici www.roefix.hr ili zatražite u našim poslovnica. Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove. Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu utvrđeni su u laboratorijskim uvjetima.