



RÖFIX Hidraulično-vapnena žbuka za podnožja

Pravne i tehničke napomene:

Prilikom ugradnje naših proizvoda potrebno je obratiti pozornost na važeće tehničke listove, držati se općenitih kao i specifičnih regionalnih normi i preporuka pojedinih nacionalnih strukovnih udruga.

Područja primjene:

Predšpic, podložna ili završna žbuka ili mort za zapunjavanje na podlogama od pune opeke ili prirodnog kamena. Prema zahtjevima za očuvanje povijesnih spomenika može se primjenjivati i na podnožju objekta.

Uporaba posebne recepture za održavanje spomenika samo pod nadzorom RÖFIX stručnjaka. Prema zahtjevima očuvanja povijesnih spomenika. Sito je prilagođeno izvornim povijesnim žbukama.

Prema zahtjevima očuvanja povijesnih spomenika. Linija prosijavanja je prilagođena ugradnji strojem za fino žbukanje.

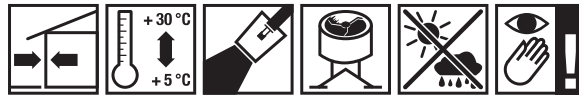
Upotrijebiti u podnožju uz pridržavanje Smjernica za ugradnju fasadnog podnožja.

Nije prikladno za naknadno postavljanje pločica.

Svojstva:

- Iznimna otpornost na vremenske utjecaje
- Visoka paropropusnost
- Visoka otpornost na štete od soli
- Ne sadržava hidrofobirajuća sredstva

Ugradnja:



Tehnički podaci		
SAP šifra:	2000583234	2000639175
Vrsta pakiranja		
Jedinica po paleti	48 Jed./pal.	48 Jed./pal.
Količina u jednom pakiranju	25 Kg/jed.	
Granulacija	0 - 4 mm	0 - 8 mm
Izdašnost u litrama	pribl. 17,1 l/jed.	
Potrošnja	pribl. 1,45 kg/m ² /mm	
Izdašnost	pribl. 1,9 m ² /cm/jed	
Upozorenja o potrošnji	Vrijednosti potrošnje su orijentacijske i uvelike ovise o vrsti podloge i tehnici ugradnje. Kod prvog nanošenja i kod velikih površina, obvezno izraditi testno polje.	
Potrebna količina vode	pribl. 5,7 l/jed.	
Debljina sloja	min. 10 mm	
Minimalna debljina žbuke	20 mm	
Nasipna gustoća suhog morta (EN 1015-10)	pribl. 1.646 kg/m ³	
Specifična gustoća svježeg morta (EN 1015-11)	pribl. 1.800 kg/m ³	
Nasipna gustoća (EN 12190)	pribl. 1.370 kg/m ³	
Paropropusnost μ	12 - 15	
Toplinska provodljivost λ10, suho (EN 1745:2002)	0,61 W/mK (tablična vrijednost) za P=50%	
Toplinska provodljivost λ10, suho (EN 1745:2002)	0,66 W/mK (tablična vrijednost) za P=90%	
pH-vrijednost	pribl. 13	
Spec. kapacitet topline	pribl. 1 kJ/kg K	



RÖFIX Hidraulično-vapnena žbuka za podnožja

Tehnički podaci		
SAP šifra:	2000583234	2000639175
Tlačna čvrstoća (28 d)	≥ 2 N/mm ² (EN 1015-11)	
Čvrstoća pri savijanju	≤ 0,8 N/mm ²	
Prionjivost (EN 1015-12)	≥ 0,08 N/mm ²	
E - modul	pribl. 3.000 N/mm ²	
MG (EN 998-1)	GP	
MG (EN 998-1)	CS I	
MG (EN 998-1)	W _c 0	
Poroznost	pribl. 45 %	
Udio zraka (EN 1015_7)	≥ 20 %	
Napomene o ambalaži	U papirnatim vrećama zaštićenim od vlage.	
Temperatura podloge	> 5 - < 25 °C	
Reakcija na požar	A1	

- Sastav:**
- Prirodno hidraulično vapno (NHL) prema EN 459-1
 - Bez cementa
 - Kopani (prirodni, prani) pijesak
 - Stvara zračne makropore
 - Ne sadrži organske komponente

Uvjeti obrade: Za vrijeme obrade i sušenja temperatura okoline odn. podloge ne smije pasti ispod +5 °C niti premašiti +30 °C. Tijekom obrade i stvrdnjavanja materijala štiti od smrzavanja minimalno 7 dana.

Podloga: Podloga mora biti nosiva, čista i bez onečišćenja i mora biti mat vlažna. Podlogu je prethodno potrebno navlažiti. Vlaženje se može izvesti crijevom za vodu ili kistom. Prilikom nanošenja žbuke podloga mora biti mat- vlažna. Stare slabo upojne podloge (stare vapnene žbuke) mogu se prethodno obraditi RÖFIX Glinenom otopinom (poboljšanje umreženosti).
Jako upojne podloge potrebno je navlažiti dan prije ugradnje. Oštećene, šuplje i labave dijelove žbuke potpuno obiti. Šupljine i labavi dijelovi na zaštićenim građevinskim objektima (spomenička baština) smiju se odstraniti uz prethodno odobrenje konzervatora. Ukoliko se moraju sačuvati, potrebno ih je stručno učvrstiti/zapuniti na odgovarajući način.

Priprema podloge: Praznine i velike pukotine popunjavaju se po mogućnosti istom ciglom i RÖFIX 951 tj. RÖFIX 954 ili RÖFIX 665 mortom za popunjavanje praznina. Već pri popravnim radovima, podlogu je potrebno prethodno navlažiti.
Slabije nosive, podloge koje se pjeskaju mogu se osvježiti/učvrstiti RÖFIX vapnenom vodom ili RÖFIX PP 201 SILICA LF silikatnim dubinskim predpremazom.
Šupljine ili pukotine mogu se popuniti RÖFIX hidraulično-vapnenim mortom za injektiranje.
Na podloge neujednačene upojnosti potrebno je punoplošno nanijeti odgovarajući RÖFIX predšpric.
RÖFIX 675 se 100% nanosi punoplošno. RÖFIX žbuka za renoviranje koja inače služi kao podložna žbuka za zid od lomljenog ili miješanog kamena, može se koristiti i kao špric mort. Prije daljnjih radova špric mort mora biti suh (štiti od prebrzog sušenja). Vrijeme stajanja min. 1 dan.



RÖFIX Hidraulično-vapnena žbuka za podnožja

Priprema materijala:	<p>Jednu vreću zamiješati sa zadanom količinom vode pomoću prisline ili miješalice na slobodan pad, sve dok ne nastane homogena masa. Nadalje, za miješanje su prikladni i ručni mješači jače snage (npr. dupla miješalica, jaka rotorska miješalica).</p> <p>Vrijeme miješanja prisilnom miješalicom ili miješalicom na slobodan pad iznosi min. 5 minuta do nastanka fine voluminozne mase. Maks. vrijeme miješanja iznosi 10 minuta. Vrijeme miješanja prilikom ručnog miješanja iznosi 2 do 3 minute.</p> <p>Vežani materijal ne smije se ponovno miješati.</p> <p>Svježi mort ugraditi unutar sat vremena. Duže vrijeme stajanja svježeg morta mijenja količinu pora, a s tim i čvrstoću i otpornost. Spriječiti miješanje suhog materijala sa već zamiješanim svježim mortom.</p>
Ugradnja:	<p>Vapnene žbuke nanose se zidarskom žlicom na mat vlažni predšpric, ravnaju se grubom drvenom letvom. Ugrađuje se u nekoliko slojeva. Površine je potrebno min. 3 dana držati mat vlažnima. Pojedini slojevi vapnene žbuke ne smiju biti bitno deblji od promjera koji je trostruko veći od najvećeg zrna. RÖFIX žbuke za saniranje se nanose u slojevima debljine od 15 do maks. 20 mm. Donji slojevi se samo nabace, ne gletaju se.</p> <p>Pojedine slojeve vapnene žbuke potrebno je sušiti samo do ponovnog nastanka upojne podloge. Slijedeći sloj žbuke moguće je nanijeti slijedeći dan, ukoliko je podloga dovoljno suha. Presuhe podloge potrebno je predhodno navlažiti. Ukoliko se ne želi postići fini završni sloje, površinu je moguće poravnati drvenom letvom ili ju je moguće obraditi zidarskom žlicom. Pritome zadnji sloj žbuke mora iznositi min. 10 mm.</p>
Napomene:	<p>Kod premazivanja vapnenih žbuka se treba obratiti pozornost na visoku paropropusnost i CO₂ propusnost. Prema tome se određuje i vrijeme stajanja/sušenja. Vrijeme sušenja silikatnih premaza: najmanje 4 tjedna.</p> <p>Vapnene žbuke tek nakon uznapredovale karbonatizacije postižu otpornost na smrzavanje. Ako se žbuke nanose u kasnu jesen ili zimu, moguće je pojavljivanje smanjene otpornosti na smrzavanje.</p>
Upozorenja:	<p>Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove.</p>
Upute za ugradnju:	<p>Izbjegavati prebrzo sušenje vapnenih žbuka. Prebrzo sušenje uzrokuje pukotine uslijed skupljanja. Za vezanje vapnenih žbuka potreban je ugljični dioksid iz svježeg zraka, a mora se osigurati da vlaga nesmetano prolazi. Treba obratiti pozornost na dostatno provjetravanje/prozračivanje prostorija (npr. ventilatori). Odlaživači zraka zbog isušivanja nisu prikladni za nevezane vapnene žbuke (postoji opasnost od pojave pukotina) i ne smiju se koristiti.</p>
Skladištenje:	<p>Skladištiti na suhom, na drvenim paletama.</p> <p>Rok upotrebe: minimalno 6 mjeseci.</p>
Opće napomene:	<p>Ovaj tehnički list zamjenjuje i poništava prethodna izdanja istoga.</p> <p>Podaci sadržani u ovom tehničkom listu u skladu su s našim sadašnjim tehničkim i iskustvenim saznanjima.</p> <p>Podaci su pažljivo i savjesno obrađeni, međutim, oni nisu jamstvo za točnost i potpunost istih, niti su odgovorni za buduće odluke korisnika. Podaci, sami po sebi, ne stvaraju nikakvu pravnu niti bilo koju drugu sekundarnu obvezu po bilo kojem naslovu. Podaci ne oslobađaju korisnika od obveze da osobno provjeri prikladnost proizvoda za upotrebu koju mu je korisnik namijenio.</p> <p>Naše proizvode i sirovine podvrgavamo kontinuiranoj kontroli kako bi osigurali kontinuirano visoku razinu njihove kvalitete.</p> <p>Za sva vaša pitanja u svezi primjene, ugradnje i prezentacije naših proizvoda na raspolaganju su vam naši prodajno-tehnički savjetnici.</p> <p>Ažurirane tehničke listove potražite na našoj web-stranici www.roefix.hr ili zatražite u našim poslovnica.</p> <p>Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove.</p>