

TEHNIČKI LIST

RÖFIX SanoCalce Intonaco

Žbuka za saniranje na bazi NHL5



Područja primjene

Žbuka za saniranje kod zidova opterećenih vlagom i solima (npr. kod opterećenjanitratima, kloridima, sulfatima). Zahvaljujući finom bijelom zrnju može se strukturirati na više načina. Za sanacije fasada i unutarnjih zidova opterećenih vlagom i solima. Na zidnim površinama staro-/novogradnje s jakim opterećenjem vlagom (podrumi, praonice). Kod visoke opterećenosti vlagom i solima i većih debljina nanosa žbuke, mort se nanosi u dva ili više slojeva. Kod vode pod visokim tlakom, nakupljene vlage, kapilarnog dizanja vlage i ostalih izvora vlaženja zida potrebno je poduzeti određene predradnje.


Svojstva

- Visoka paropropusnost
- Visoka otpornost na štete od soli
- Jednostavna strojna ugradnja
- Izvrsna obradivost
- Moguće veće debljine slojeva
- Nije potreban završni sloj

Ugradnja



Tehnički podaci

Šifra artikla	2000569413
EAN	9003304473656
Pakiranje	
Količina po jedinici pakiranja	25 Kg/jed.
Jedinica po paleti	54 Jed./pal.
Granulacija	0-1,5 mm
Potrošnja	pribl. 1,22 kg/m ² /mm
Upozorenja o potrošnji	Vrijednosti potrošnje su orijentacijske i uvelike ovise o vrsti podloge i tehnici ugradnje.
Izdašnost	pribl. 2 m ² /jed./cm
Izdašnost u litrama	21 L/jed.
Potrebna količina vode po jedinici pakiranja	pribl. 5,25 L/jed.
Reakcija na požar	A1
Vodoupojnost	≥ 0,3 kg/m ² *min0,5
Paropropusnost	μ 5/20

ROFIX SanoCalce Intonaco

Žbuka za saniranje na bazi NHL5

Šifra artikla	2000569413
Difuzija vodene pare	pribl. 11
Paropropusnost	Visoka paropropusnost
Otpornost na povlačenje	$\geq 0,08 \text{ N/mm}^2$
Tlačna čvrstoća	pribl. $2,4 \text{ N/mm}^2$ (28 d) EN 1015-11
Čvrstoća pri savijanju	pribl. $1,5 \text{ N/mm}^2$
Toplinska vodljivost	0,45 W/mK za P=50% EN 1745:2002 0,49 W/mK za P=90% EN 1745:2002
E - modul	pribl. 4000 N/mm^2
max. debljina sloja	60 mm
Specifična gustoća svježeg morta	pribl. 1450 kg/m^3
Udio zraka	25 %
Minimalna debljina žbuke	20 mm
Grupa morta	R EN 998-1 CS II EN 998-1
ph vrijednost	13
Poroznost	$\geq 40 \%$
Debljina sloja	0-20 mm
Nasipna gustoća	pribl. 1200 kg/m^3 B 3345
Specifični toplinski kapacitet	pribl. 1 kJ/kg K
Nasipna gustoća suhog materijala	pribl. 1200 kg/m^3
Temperatura podloge	5-30 °C
Napomene o ambalaži	U papirnatim vrećama zaštićenim od vlage.
Sposobnost zadržavanja vode	pribl. 90 % B 3345

Sastav

- Visokokvalitetni lomljeni vapnenac
- Lagani dodatak (mineralni)
- Aditiv za stvaranje zračnih pora
- Bijeli cement (bez kromata)
- Dodaci za poboljšanje obradivosti

Uvjeti obrade

Za vrijeme obrade i sušenja temperatura okoline odn. podloge ne smije pasti ispod +5 °C niti premašiti +30 °C. Za vrijeme obrade i stvrdnjavanja materijala, ali najmanje tijekom 3 dana štiti od smrzavanja.

RÖFIX SanoCalce Intonaco

Žbuka za saniranje na bazi NHL5

Podloga

Prethodno treba ispitati koncentraciju vlage i soli u zidu. Podloga mora biti čista, čvrsta, suha, bez vlage, bez prašine, nosiva i bez iscvjetavanja, razdjelnih sredstava i onečišćenja svih vrsta. Ispitivanje podloge provodi se prema ÖNORM B3346 odn. DIN 18350 odn. SIA V242.

Priprema podloge

Odstraniti staru žbuku do oko 1 m, iznad vidljive granice oštećenja odnosno vidljive vlage, a fuge zida izdubiti do oko 2 cm dubine. Obijeni materijal ukloniti s gradilišta. Površinu suho očistiti (otprašiti) i ostaviti da se osuši. Labave dijelove, nečistoću, prašinu, bitumen i sl. odstraniti. Zamijeniti oštećeno kamenje. Fuge i izbijeno kamenje prethodno zatvoriti RÖFIX SanoCalce Fondo podložnom žbukom s porama. Za postizanje bolje prionjivosti ili reguliranje upojnosti podloge nanosi se RÖFIX SanoCalce Fondo. Vrijeme sušenja iznosi najmanje 7 dana (štititi od prebrzog isušivanja). Zaštita: Ostale okolne površine, poput stakla, keramike, aluminijske, prozora, drvenih površina, namještaja, podova itd. moraju se pokriti (zaštititi). Svježe mrlje od boje treba otkloniti vlažnom krpom ili vodom.

Priprema materijala

Kod ručne ugradnje vreću materijala zamiješati rotirajućim ili prisilnim miješačem s definiranim količinom čiste vode dok smjesa ne postane homogena. Vrijeme ručnog miješanja oko 2 do 3 minute, izbjegavati duže miješanje. Izbjegavati pretjerano miješanje (pa time i smanjenje čvrstoće) Vezani materijal ne smije se ponovno miješati.

Upute za ugradnju

Ne obrađivati na direktnom sunčevom svjetlu, jakom vjetru i visokoj vlažnosti zraka. Ne koristiti materijal iz već otvorenih, starih pakiranja i ne miješati s novim materijalom. Svježi mort ugraditi u roku 2 sata.

Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove.

Ugradnja

Homogenu masu nabaciti žlicom i ravnomjerno razvući letvom (aluminijaska letva kod cementnih žbuka, drvena letva kod čistih vapnenih žbuka).

Kod strojne ugradnje našpricati standardnim strojem za žbukanje.

Zatim se nanese žbuka ravnomjerno razvlači odgovarajućom letvom

Vrijeme sušenja prije nanošenja sljedećeg sloja iznosi 1 dan/mm debljine nanosa.

RÖFIX žbuke za saniranje moguće je nanijeti u jednom ili više slojeva minimalne debljine 20 mm (izuzetak: RÖFIX 640 žbuka za saniranje, kod RS2 min. 15 mm).

Kod žbuka za saniranje i izolacijskih žbuka, strojevi za žbukanje moraju biti opremljeni odgovarajućim mješačem, statorom i rotorom.

Ukoliko se žbuka nanosi u više slojeva, debljina nanosa treba biti od 20-25 mm. Za postizanje bolje prionjivosti neposredno nakon stvrdnjavanja svaki sloj podložne žbuke treba ohrapaviti metlom (horizontalno povlačenje). Ukoliko su se pojavile soli po površini, nakon sušenja podložne žbuke, treba ih odstraniti suhim postupkom (npr. četkom, na kraju očistiti i podove). Kao završna žbuka preporučuje se RÖFIX SanoCalce Finitura ili druga jednakovrijedna završna žbuka ili završni premaz u skladu s WTA smjernicom. Neprimjereni materijali mogu dovesti do problema pri prijanjanju ili mogu utjecati na samu funkcionalnost sustava za saniranje. Vrijede općenita pravila za kupce, WTA smjernice Sustavi žbuka za saniranje - 2-9-04/D odnosno SIA tehnički list 2003 Žbuke za saniranje i sustavi žbuka za saniranje. Žbuka se u posljednjem sloju može direktno izvoditi kao filcana žbuka prikladnim alatom za filcanje.

Skладиštenje

Skладиštiti na suhom, na drvenim paletama.

Rok upotrebe najmanje 12 mjeseci prema direktivi 1907/2006/EU Prilog XVII, pri +20 °C, 65 % r.v.z.

Opće napomene

Ovaj tehnički list zamjenjuje i poništava prethodna izdanja istoga. Podaci sadržani u ovom tehničkom listu u skladu su s našim sadašnjim tehničkim i iskustvenim saznanjima. Podaci su pažljivo i savjesno obrađeni, međutim, oni nisu jamstvo za točnost i potpunost istih, niti su odgovorni za buduće odluke korisnika. Podaci, sami po sebi, ne stvaraju

ROFIX SanoCalce Intonaco

Žbuka za saniranje na bazi NHL5

nikakvu pravnu niti bilo koju drugu sekundarnu obvezu po bilo kojem naslovu. Podaci ne oslobađaju korisnika od obveze da osobno provjeri prikladnost proizvoda za upotrebu koju mu je korisnik namijenio. Naše proizvode i sirovine podvrgavamo kontinuiranoj kontroli kako bi osigurali kontinuirano visoku razinu njihove kvalitete. Za sva vaša pitanja u svezi primjene, ugradnje i prezentacije naših proizvoda na raspolaganju su vam naši prodajno-tehnički savjetnici. Ažurirane tehničke listove potražite na našoj web-stranici www.roefix.hr ili zatražite u našim poslovnicama. Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove. Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu utvrđeni su u laboratorijskim uvjetima.