

TECHNICKÝ LIST

BETONSPACHTEL 460

Cementová stierka 1 - 10 mm



Oblasť použitia

Cementová stierka určená na opravy a vyrovňovanie betónových plôch v systéme reprofilácie betónov. Systém umožňuje opravu betónu, železobetónu poškodeného mechanickým vplyvom alebo koróziou. Je vhodný na opravy balkónov, terás, stípov, prekladov atď. Môže sa použiť na opravu poškodených betónových miest a nerovností. Môže sa použiť ako opravná malta v prípade malých poškodení v rozsahu aplikácie 1 - 10 mm alebo ako podklad pre dodatočnú úpravu povrchu (maľovaním).

Vlastnosti

- Vysoká priľnavosť k betónu a oceli
- Nízka zmrazšťovacia schopnosť
- Rýchly nárast pevností
- Vodoodolná
- Mrazuvzdorný

Spracovanie



Technické údaje

Číslo tovaru	39147
Balenie	
Množstvo v balení	25 kg/balenie
Zrnitosť	0-0,5 mm
Farba	Šedá
Spotreba	1,4 kg/m ² /mm
Množstvo vody	cca. 5,5 L/balenie
Prídržnosť	≥ 1,5 MPa
Pevnosť v tlaku	≥ 25 MPa (28 d)
Pevnosť v ťahu pri ohybe	≥ 5 MPa (28 d)
Pochôdzny	cca. 24 hod
Obsah chrómu	≤ 0,0002 %
Doba spracovania	60 min

BETONSPACHTEL 460

Cementová stierka 1 - 10 mm

Materiálové zloženie

- Minerálne plnivá
- Modifikačné prísady
- Polyméry
- Portlandský cement

Podmienky spracovania

Podklad musí byť pevný, nedeformovateľný a kompaktný. Miesta, ktoré je potrebné opraviť musia byť bez prachu, sadzí, mastnoty, olejov, antiadhéznych prípravkov atď.

Podklad

Očistený podklad upraviť prípravkom 451. Betónový povrch musí byť drsný s dobrou priľnavosťou a s pevnosťou > 0,8 N/mm². Betónový povrch očistiť fréžovaním, otryskaním atď. Vystužovacia oceľ čistiť otryskaním aspoň na triedu čistoty Sa2. Betónový kryt okolo vystužovacej ocele očistiť na nekorozívne miesto. Vyčistené tyče by nemali byť ponechané bez ich zakrytia maltou! Betónové povrchy pred nanesením spojovacej vrstvy mierne navlhčiť vodou (matný mokry povrch).

Betón: Vyčistiť a pokryť maltou 451

Príprava výrobku

Suchú zmes zmiešať s odporúčaným množstvom čistej, studenej vody ručne alebo strojovo (miešací stroj na omietky). Čas strojového miešania 2 – 3 minúty. Po zamiešaní zmesi na prvú vrstvu je nutné skontrolovať konzistenciu, musí byť polotekutá. V niektorých prípadoch skorigovať množstvo vody. Dbáť na použitie rovnakého množstva zámesovej vody pri všetkých vrstvách. Zatuhnutý alebo už vytvrdnutý materiál nemiešať znova s vodou alebo s čerstvou zmesou.

Spracovanie

Maltu 460 rovnomerne rozotrieť po celej opravovanej ploche tak, aby bola pevne pritlačená k podkladu. Ak sa malta 460 používa ako opravná vrstva, dbať na to, aby sa nezanechali

žiadne prázdne miesta, maltu zahradiť nerezovým alebo dreveným hladidlom. Na veľkých plochách sa odporúča použiť hladidlo s polystyrénom alebo penovou špongiou. Ďalšie dokončovacie práce, ako je pokládka keramických obkladov, maľovanie atď. je možné vykonávať po ustálení technických parametrov (po cca 2 týždňoch). Neplatí to pre pokládku parkiet, tá sa môže realizovať až po celkovom vyschnutí podkladu, čo zahŕňa kontrolu zvyškovej vlhkosti.

Poznámky

Ak je potrebné vykonávať prácu za nevhodných poveternostných podmienok, je nutné použiť vhodné ochranné prostriedky (napr. ochranné siete atď.) V opravovaných miestnostiach zabezpečiť vetranie, ale zabrániť prievanu, priamemu slnečnému žiareniu a prílišnému prekurzeniu miestnosti.

Skladovanie

Na suchom mieste v pôvodnom obale maximálne 12 mesiacov od dátumu výroby.

Všeobecné informácie

Tento technický list nahrádza všetky predchádzajúce vydania. Informácie uvedené v tomto technickom liste predstavujú naše terajšie poznatky a praktické skúsenosti. Údaje samotné nepredstavujú žiadny právny vzťah alebo iné vedľajšie záväzky. V zásade nezbavujú zákazníka možnosti, aby výrobok samostatne skontroloval ohľadom jeho vhodnosti na zamýšľaný účel použitia. Naše produkty podliehajú rovnako ako všetky použité suroviny nepretržitej kontrole, čím je zaručená konštantná kvalita. V prípade potreby si vyžiadajte našu technickú a poradenskú službu. Aktuálne technické listy nájdete na našej internetovej stránke. Všetky technické údaje sú uvedené pre teplotu +20°C. Tieto teploty sa týkajú vzduchu, podkladu a zabudovaného materiálu. Všetky technické údaje uvedené v tomto technickom liste boli stanovené v laboratórnych podmienkach.