

FIȘA TEHNICĂ (TM)

HASIT 620 C2 - 40

Tencuială de ciment fără var, pentru consolidări



Domenii de utilizare

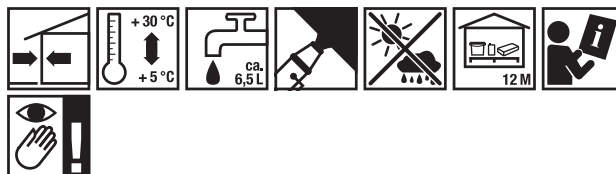
Tencuială mecanizată cu priză rapidă pe bază de ciment CS IV conform EN 998-1. Tencuială cu aplicare, în mai multe straturi, pe beton sau zidărie masivă. Trebuie bine protejată în zona de contact cu solul. Pentru suprafețe cu solicitări ridicate la compresiune sau încovoiere, cu aplicare pe suprafețe din beton sau zidărie supusă unor condiții grele (clasa de rezistență la compresiune cca. 20 N/mm²).

Tencuiala HASIT 620 C2-40 este recomandată în lucrări de consolidare în sistem de armare cu plase STN sau fier legat. Nu este adecvată pentru zidării cu porozitate mare (ex. BCA). Tencuiala nu se utilizează ca tencuială de bază nearmată. Suprafața trebuie acoperită ulterior (tencuită/finisată) după minimum 4 săptămâni, dar nu mai târziu de 3 luni. Sistem de tencuire recomandat: RÖFIX 510 cu masă de șpaclu armată RÖFIX Renoplus® cu plasă de armare RÖFIX P50 sau similare. Nu se aplică în zone cu salinitate ridicată (indiferent dacă e zonă cu salinitate uscată sau umedă).

Proprietăți

- Prelucrare optimă
- Material rezistent la umiditate

Punere în operă



Date tehnice

Număr articol	5459
Ambalaj	
Cantitate per unitate	30 kg/UM
Unități per palet	42 UM/Pal.
Granulație	0-2 mm
Consum	ca. 15 kg/m ² /cm
Informații consum	Valorile de consum sunt orientative și pot varia în funcție de suport și mod de punere în operă.
Unitate cantitate de apă necesară	ca. 6,5 L/UM
Reacție la foc	A1 EN 13501-1
Rezistență la compresiune	ca. 20 N/mm ² EN 1015-11
Conductivitate termică	≤ 0,7 W/mK pentru P=50% EN 1745:2002

HASIT 620 C2 - 40

Tencuială de ciment fără var, pentru consolidări

Număr articol	5459
Grosime minimă strat tencuială	7 mm
Grupa Mortare	GP EN 998-1 CS IV EN 998-1 Wc0 EN 998-1
Temperatura suportului	5-30 °C
Informații ambalaj	În saci de hârtie rezistenți la umiditate.

Compoziție

- Nisip de calitate superioară
- Mineral
- Cimenturi
- Aditivi pentru îmbunătățirea proprietăților de prelucrare

Suportul

Suportul trebuie să fie uscat, curat, fără porțiuni înghețate, absorbant, plan, aspru, rezistent, fără eflorescențe și materiale ce pot forma un strat separator precum uleiuri sau grăsimi. Suportul trebuie controlat conform normelor în vigoare. Instrucțiunile de prelucrare se aplică zidăriei fabricate în conformitate cu standardele și necesită închiderea îmbinărilor. Îmbinările și fisurile trebuie închise în prealabil cu un material adecvat.

Pregătirea suportului

După controlul și pregătirea stratului suport (închidere rosturi, umplere goluri) poate fi necesar un tratament preliminar în funcție de tipul de suport. Pe suprafețele de beton se aplică în primă fază spriț (timp de așteptare minim 3 zile). Înainte de tencuire la toate canturile și colțurile se poziționează profile inoxidabile adecvate. Profilele de tencuială trebuie fixate cu mortar de ciment corespunzător (în nici un caz nu se utilizează tencuieli pe bază de ipsos!).

Informații punere în operă

La învecinarea dintre diferite materiale, suprafețe mici din plăci ușoare lemnoase, etc, se înglobează în apropiere de stratul final plasă de armare cu 20 cm suprapunere, cât și în diagonală pe toate colțurile sau fâșii de 30x50 cm care încep direct din colț. Conform directivelor de aplicare plasa de armare trebuie aplicată și întinsă pe stratul suport cu un adeziv masă de șpaclu. La zidăria mixtă, clădiri cu geometrii critice, pe suprafețe expuse la intemperii, la grosimi ale tencuielii mai mari, pentru suprafețe drișcuite sau tencuieli structurate sub granula de 2 mm (conform DIN 18350, VOB Partea C, < 3 mm), se recomandă după uscarea tencuielii, armare cu plasă pe toată suprafața. În general, conform directivelor asociațiilor profesionale se recomandă armarea cu plasă. În decursul prizei, în special la utilizarea aparatelor de încălzire, trebuie asigurată ventilarea adecvată a spațiilor. Încălzirea directă a suprafețelor tencuite nu este admisă.

Punere în operă

La prelucrarea mecanizată se utilizează mașini de tencuit uzuale. După aplicare se trage imediat în dreptar. După cca. 5-10 min. este posibilă finisarea cu rabotul. Produsul nu se drișcuie. După ce tencuiala de consolidare s-a uscat complet 1 mm/zi, aceasta trebuie neapărat armată pe toată suprafața, cu plasă din fibră de sticlă și mortar adeziv HASIT 804 FYBER. În special când există încălzire trebuie asigurată o ventilare suficientă pentru îmbunătățirea condițiilor de uscare.

HASIT 620 C2 - 40

Tencuială de ciment fără var, pentru consolidări

Depozitare

Se depozitează în spații uscate, răcoroase, pe paleți de lemn, protejat împotriva umidității.

Valabilitate/depozitare: 12 luni. Conținut redus de crom conform directivei europene 1907/2006/EC Anexa XVII la +20 °C și 65 % umiditate relativă. Data producției inscripționată pe ambalaj.

Informații generale

Normele și reglementările în vigoare trebuie respectate. Pentru suporturile din beton, umiditatea reziduală trebuie să fie mai mică de 4 M-% (metoda Darr). Nu se aplică pe suporturi complet ude. Zidăria trebuie protejată de umiditate în decursul derulării șantierului. Materialele de construcție ușoare necesită un suport stabil. Pe suprafețele cu risc de fisurare precum și pe suporturi din materiale diferite se aplică plasă de armare în treimea exterioară a stratului de tencuială. La contactul dintre pereți și tavan tencuiala se taie cu mistria, tăietura se acoperă din drișcuire. În caz de suporturi unde se așteaptă mișcări ale construcției trebuie prevăzute rosturi de mișcare și dilatare. Trebuie respectate indicațiile producătorilor acestora. Toate suprafețele ce intră în contact cu solul trebuie izolate cu Sockelflex Optiflex. În condiții de umiditate constantă sau repetată (de exemplu lipsa izolației în spații cu umiditate, umiditate ascensională prin capilaritate, umiditate prin penetrare) tencuielile își pierd rezistența și proprietatea de respingere a apei în timp.