

TECHNISCHES MERKBLATT (TM)

RÖFIX CH-MW 035

Verschlusszylinder 151/500 mm



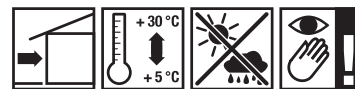
Anwendungsbereiche

Verschlusszylinder für die Verklebungskontrollstelle bei Brandschutzriegel aus Mineralwolle (WLS 035) für VAWD gemäss EN 13162. Geeignet für WDVS bei Alt- und Neubauten.

Eigenschaften

- Optimierte Dämmeigenschaften
- Hervorragende Verarbeitung
- HFCKW- und HFKW-frei

Verarbeitung



Technische Daten

Artikelnummer	2000572012
EAN	9003304459322
Verpackung	
Menge pro Einheit	5 Stk./EH
Länge	500 mm
Breite	151 mm
Durchmesser	151 mm
Brandverhalten	A1 EN 13501-1
Wärmeleitfähigkeit λ_D	0,04 W/mK
Rohdichte im Mittel	ca. 80 kg/m ³
Untergrund Temperatur	5-25 °C

Materialbasis

- Mineralwolle-Zylinder für VAWD Mineralwolle-Brandschutzriegel

RÖFIX CH-MW 035

Verschlusszylinder 151/500 mm

Verarbeitungsbedingungen

Während der Verarbeitungs- und Trocknungsphase darf die Umgebungs- bzw. Untergrundtemperatur nicht unter +5 °C sinken.

Untergrund

Untergrund muss sauber, fest, trocken, staubfrei, tragfähig und frei von Ausblühungen, Trennmitteln, Sinterschichten und Verunreinigungen aller Art sein. Der Untergrund muss in der Ebenheit der nationalen Normen, Ebenheitstoleranzen für nichtflächenfertige Wände entsprechen. Das Aussenbauteil muss trocken sein und es darf zu keiner aufsteigenden Feuchtigkeit kommen (Abdichtung/Horizontal Sperren). Der Untergrund muss eine Haftzugfestigkeit von mindestens 0,25 N/mm² nachweisen.

Untergrund-Vorbehandlung

Kreidende oder sandende Flächen mit Tiefengrund (z.B.: RÖFIX PP 201 SILICA LF) verfestigen.

Verarbeitungshinweis

Für die Kontrolle der Verklebung des Brandschutzriegels Kernbohrung im Durchmesser des Zylinders ausführen und Dämmmaterial ausbrechen. Nach der Kontrolle Zylinder mit dem System Klebe- und Armierungsmörtel vollflächig einkleben. Erst nach ausreichender Trocknungszeit (ca. 36 Std.) mit der mechanischen Belastung der Fassade beginnen (Schleif- oder Dübelarbeiten). Detaillierte Sicherheitshinweise erhalten Sie aus unseren separaten Sicherheitsdatenblättern. Vor der Anwendung sind diese Sicherheitsdatenblätter durchzulesen.

Verarbeitung

Kleben des Brandschutzriegels: Die Platten werden vollflächig auf den vorbereiteten Untergrund geklebt. Dabei ist der Systemkleber auf die Dämmplatte vollflächig mit der Zahntraufel aufzutragen.

Bitte beachten Sie die aktuell gültigen Verarbeitungsrichtlinien der nationalen Fachverbänden und die aktuellen nationalen Verarbeitungsnormen (z.B. DIN 55699 Verarbeitung von WDVS, bzw. ÖNORM B6400-1 etc.). Bei der Verwendung von dunklen Farbtönen von < 25 % HBW auf WDVS ist die RÖFIX SycoTec- Richtlinie zu beachten. Schneidegeräteempfehlung: RÖFIX ISOBOY OPTIMA Allzweckschneidegerät oder RÖFIX ISOBOY TYP M-90/45° -R Allzweck Schneidegerät mit Handsäge.

Lagerung

Trocken, vor Feuchtigkeit und UV-Einwirkung (Sonne, Licht) schützen.
Bei sachgemässer Lagerung unbegrenzt lagerfähig.

Rechtliche und technische Hinweise

Bei der Verarbeitung unserer Produkte sind die Angaben in unseren technischen Merkblättern zu beachten, sowie die Einhaltung der allgemeinen und jeweiligen spezifischen Ländernormen und die Empfehlung der jeweiligen nationalen Fachverbände zu berücksichtigen.

Allgemeine Hinweise

Alle in diesem Produktdatenblatt angegebenen technischen Daten wurden unter Laborbedingungen ermittelt.