

TECHNISCHES MERKBLATT (TM)

Creteo®Inject CC 856 HS DOT

Dotierter Geothermiemörtel sulfatbeständig



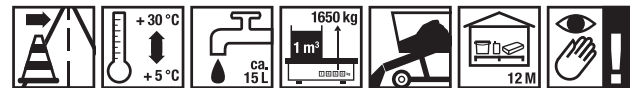
Anwendungsbereiche

Dotierter zementgebundener, sulfatbeständiger, frostbeständiger thermisch optimierter Geothermiemörtel zum Verfüllen von tiefen Erdwärmesonden. Eignet sich auch für die Hohlraum-Kluftverfüllung sowie für Injektionen für Manschettenrohre und für das Düsenstrahlverfahren, etc. Durch die Dotierung des Injektionsmörtels kann durch Messung der magnetischen Suszeptibilität (CemTrakker) zweifelsfrei das Vorhandensein des Materials im Bohrlochringraum nachgewiesen werden und führt dadurch zur Qualitätssicherung der Ringraumverfüllung. W/F-Wert kann an die projektbezogenen technischen Anforderungen angepasst werden. Spezialzusätze dürfen nur mit Genehmigung des Herstellers zugegeben werden.

Eigenschaften

- Sulfatbeständig
- Frostbeständig
- Kann im Grundwasser verwendet werden
- Zum Abdichten von Grundwasserhorizonten (auch Arteser) geeignet
- Geringe Durchlässigkeit
- Hohe Wärmeleitfähigkeit > 2 W/mK
- Reduktion des Bohrlochwiderstandes
- Sehr gute Pumpfähigkeit
- Qualitätssicherung der Ringraumverfüllung
- Kohlensäurebeständig

Verarbeitung



Technische Daten

Art. Nr.	2000957669
EAN	9003304532605
Verpackung	
Menge pro Einheit	25 kg/EH
Einheit pro Palette	48 EH/Pal.
Körnung	0-0,09 mm
Verbrauch	ca. 1050 kg/m ³
Ergiebigkeit Liter	26,25 L/EH
Wasserbedarfsmenge Einheit	ca. 15 L/EH
Druckfestigkeit	≥ 3 N/mm ² (28 d)
Frishmörtelrohdichte	ca. 1680 kg/m ³
Verarbeitungszeit	180 min

Creteo®Inject CC 856 HS DOT

Dotierter Geothermiemörtel sulfatbeständig

Art. Nr.	2000957669
Wasser-Feststoffgehalt W/F	0,6

Materialbasis

- Dotierte Markierung des Materials
- Mineralische Zuschlagstoffe
- Zemente
- Zusätze zur Verbesserung der Verarbeitungseigenschaften
- Zusatzstoffe lt. EN 206-1/2000 Typ I: Gesteinsmehl

Verarbeitungsbedingungen

Während der Verarbeitungs- und Trocknungsphase darf die Umgebungs- bzw. Untergrundtemperatur nicht unter +5 °C sinken sowie nicht über +30 °C steigen.
Bei Untergrund-, Material- und Lufttemperaturen über +30 °C verkürzt sich die Verarbeitungszeit.

Verarbeitung

Produkt mit der vorgegebenen Menge sauberen Wasser mittels geeigneter Maschine mischen bis eine homogene, knollenfreie pumpfähige Masse entsteht.
Zum Verpressen oder Injizieren können alle gängigen Schnecken- und Kolbenpumpen, die den Ausschreibungsanforderungen entsprechen, verwendet werden.

Gefahrenhinweise

Detaillierte Sicherheitshinweise erhalten Sie aus unseren separaten Sicherheitsdatenblättern. Vor der Anwendung sind diese Sicherheitsdatenblätter durchzulesen.

Lagerung

Trocken, auf Holzrosten lagern.
12 Monate lagerfähig ab Produktionsdatum (siehe Gebindeaufdruck) gemäss Verordnung 1907/2006/EG

Anhang XVII bei +20 °C, 65 % rel. Luftfeuchte.

Rechtliche und technische Hinweise

Bei der Verarbeitung unserer Produkte sind die Angaben in unseren technischen Merkblättern zu beachten, sowie die Einhaltung der allgemeinen und jeweiligen spezifischen Ländernormen und die Empfehlung der jeweiligen nationalen Fachverbände zu berücksichtigen.

Allgemeine Hinweise

Mit diesem Merkblatt werden alle früheren Ausgaben ungültig. Die Angaben dieses technischen Merkblattes entsprechen unseren derzeitigen Kenntnissen und praktischen Anwendungserfahrungen. Die Angaben wurden sorgfältig und gewissenhaft erstellt, allerdings ohne Gewähr für Richtigkeit und Vollständigkeit und ohne Haftung für die weiteren Entscheidungen des Benutzers. Die Angaben für sich alleine begründen kein Rechtsverhältnis oder sonstige Nebenverpflichtungen. Sie befreien den Kunden grundsätzlich nicht, das Produkt auf seine Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck eigenständig zu prüfen. Unsere Produkte unterliegen, wie alle enthaltenen Rohstoffe, einer kontinuierlichen Überwachung, wodurch eine gleichbleibende Qualität gewährleistet ist. Unser technischer Beratungsdienst steht Ihnen für Fragen bezüglich Verwendung und Verarbeitung sowie Vorführung unserer Produkte zur Verfügung. Den aktuellen Stand unserer techn. Merkblätter finden Sie auf unserer Internet-Homepage bzw. können in der nationalen Geschäftsstelle angefordert werden.

Alle in diesem Produktdatenblatt angegebenen technischen Daten wurden unter Laborbedingungen ermittelt.

Creteo®Inject CC 856 HS DOT

Dotierter Geothermiemörtel sulfatbeständig

Maschinentechnik	Schnecken- Kolbenpumpen
	(siehe Broschüre - RÖFIX Maschinentechnik für Creteo®Produkte AT)
Info	ÖWAV-Regelblatt 207
	VDI 4640/Teil 2