

TECHNICKÝ LIST (TL)

HASIT AG 653 STANDARD

Lepidlo na obklady C1 T



Oblast použití

K lepení keramických dlaždic, desek, mozaik ve vnitřním prostředí. Vodovzdorné a mrazuvzdorné lepidlo (odpovídá C1T dle EN 12004) na keramické obkladové materiály, určené pro obkládání stěn i podlah ve vnitřním i vnějším prostředí. Max.tloušťka vrstvy lepidla 5 mm.

Vlastnosti

- Vodovzdorný
- Pro vnitřní i venkovní použití
- Nevhodné pro podlahové vytápění a porcelánové dlaždice

Zpracování



Technická data

Číslo výrobku	2000022854
EAN	4038502100320
Celní tarifní číslo	32149000
Balení	
Množství na balení	25 kg/Bal.
Zrnitost	0-0,5 mm
Barva	Šedý
Spotřeba	1,45 kg/m ² /mm
Poznámka ke spotřebě	2,0–2,3 kg/m ² – zubové hladítko 6 mm 2,8–3,2 kg/m ² – zubové hladítko 8 mm 3,6–4,0 kg/m ² – zubové hladítko 10 mm 1,2 kg/m ² /mm Údaje o spotřebě jsou orientační a závisí na podkladu a technice zpracování.
Množství vody na jednotku	ca. 7 L/Bal.
Pochůznost	24 hod
Označení lepidla	C1T EN 12004
Otevřený čas lepidla	30 min

HASIT AG 653 STANDARD

Lepidlo na obklady C1 T

Číslo výrobku	2000022854
Teplota podkladu	5-25 °C
Pokyny k balení	V recyklovatelném papírovém pytli

Materiálové složení

- Tříděné písky
- Minerální
- Cement
- Přísady pro zlepšení zpracovatelnosti

Podklad

V závislosti na podkladu musí být zohledněna přípustná zbytková vlhkost. Zbytková vlhkost cementových podlah smí být max. 3 %, anhydritových podlah max. 0,5 % (s podlahovým topením max. 0,3%), cemento- sulfátový potěr max. 1,3%, sádrové a sádrovápenné omítky max. 1%. CA-potěr musí být před lepením obkladů zbroušen a zbaven prachu pomocí průmyslového vysavače.

Příprava podkladu

Všeobecně se doporučuje základní penetrační nátěr pomocí AP 300 Grundierung pro nasákavé podklady a AP 320 Haftgrund pro slabě nasákavé a nenasákavé podklady. Nerovnosti překračující rozsah tolerance max. vrstvy lepidla musí být předem vyrovnány. Na stěnách např. HASIT 475 FEIN – Betonspachtel, na podlahách např. HASIT FN 690 Bodenspachtel, HASIT FN 155 Bodenspachtel, HASIT FN 130 Bodenspachtel nebo HASIT FN 645 Universalbodenspachtel. Malé nerovnosti nebo díry mohou být předem vyrovnány použitým lepidlem. Před lepením nutno nechat vyschnout minimálně 24 hod. U sádrových a vápenosádrových omítek musí být zbytková vlhkost před lepením obkladů max. 1% a musí být napenetrovány neředěným penetračním přípravkem HASIT AP 300 Grundierung.

Příprava materiálu

Obsah pytle se promíchá pomocí míchací vrtule v čisté nádobě s daným množstvím vody (pitná voda nebo kvalita vody dle ČSN EN 1008) do hmoty bez hrud. Po cca 5 – 10 min odležení se malta ještě jednou krátce promíchá. Ztuhlou maltu již neředit vodou, ani nerozmíchávat s čerstvým materiálem!

Informace o zpracování

Obkladový prvek položit do tenké vrstvy lepidla a posuvným pohybem usadit do konečné polohy. Korekci obkladového prvku je možné provést do 10-ti minut.

Zpracování

Nejprve se nanese kontaktní vrstva {MARKE} lepidla a potom se obkládaná plocha upraví ozubeným hladítkem, velikost zubů se volí podle velikosti obkladového prvku tak aby došlo k přilepení obkladového prvku k podkladu min. z 65 %, a následně se přilepí suchý obkladový prvek. Spáry je nutno před ztuhnutím vyškrábat a obklad umýt vodou. Je-li požadováno bezdutinové lepení obkladů (ve vnějším prostředí, v prostředí s tepelným a vlhkostním namáháním), je nutné lepení obkladů provádět Floating-Butering metodou (lepidlo se nanáší na podklad i na obkladový prvek). Nenanášet více lepidla než se dá pokrýt obkladovými prvky v otevřeném čase lepidla. Se stoupající teplotou se tento čas zkracuje. Tenká vrstva - zubovým hladítkem Pomaluběžné spirálovité míchadlo je obzvláště vhodné pro tuhé materiály s vysokou viskozitou, jako jsou lepicí tmely. Pokud je pracovní doba (otevřený čas) překročena, pomáhá znovu potažení plochy čerstvým lepidlem a protažení ozubenou stěrkou kolmo na předchozí zuby – tedy předchozí vytvořenou plochu je nutné roztrhat.

HASIT AG 653 STANDARD

Lepidlo na obklady C1 T

Skladování

Skladujte v suchu a chladu na dřevěném roštu. Chraňte před vlhkostí.

Skladujte minimálně 9 měsíců v souladu s nařízením 1907/2006/ES příloha XVII při +20 °C, 65 % relativní vlhkosti (obsah Cr6+). Datum výroby je uveden na obale.

Všeobecné informace

Tento list nahrazuje všechna předchozí vydání. A jen tato verze je platná. Údaje uvedené v tomto technickém listu obsahují všeobecné informace a směrnice pro zpracování a odpovídají našim současným znalostem a zkušenostem s používáním. Informace byla poskytnuta s maximální snahou o korektnost. HASIT s.r.o. však nenese odpovědnost za její správnost a úplnost a současně nenese odpovědnost za rozhodnutí uživatele. Informace sama o sobě tak nevytváří jakýkoli právní závazek nebo jakékoliv jiné doplňkové povinnosti. Zákazník je povinen zkontrolovat výrobek a nezávisle posoudit jeho vhodnost pro zamýšlené použití. Naše produkty podléhají stejně jako všechny obsažené suroviny nepřetržitému sledování, čímž je zaručena konstantní kvalita. V případě potřeby žádejte naši technickou a poradenskou službu. Náš technický poradenský servis je Vám k dispozici pro Vaše dotazy ohledně použití a zpracování, jakož i ohledně předvedení našich výrobků. Aktuální stav našich technických listů naleznete na naší domovské internetové stránce, příp. si je můžete vyžádat v příslušné obchodní pobočce. Všechny technické údaje uvedené v tomto produktovém listu byly stanoveny za laboratorních podmínek. Nenanášet více lepidla než se dá pokrýt obkladovými prvky v otevřeném čase lepidla. Se stoupající teplotou se tento čas zkracuje.