



HASIT AG 653 STANDARD

Lepidlo na obklady C1 T

Oblast použití: K lepení keramických dlaždic, desek, mozaik ve vnitřním prostředí. Vodovzdorné a mrazuvzdorné lepidlo (odpovídá C1T dle EN 12004) na keramické obkladové materiály, určené pro obkládání stěn i podlah ve vnitřním i vnějším prostředí. Max.tloušťka vrstvy lepidla 5 mm.

Vlastnosti:

- Vodovzdorný
- Mrazuvzdorný
- Dobré ruční zpracování
- Vyšší vydatnost

Zpracování:



Technická data	
Číslo výrobku	2000022854
Způsob balení	
Množství na balení	25 kg/Bal.
Balení na paletě	48 Množ./Pal.
Barva	Šedý
Zrnitost	0 - 0,5 mm
Poznámka ke spotřebě	2,0–2,3 kg/m ² – zubové hladítko 6 mm 2,8–3,2 kg/m ² – zubové hladítko 8 mm 3,6–4,0 kg/m ² – zubové hladítko 10 mm 1,2 kg/m ² /mm Údaje o spotřebě jsou orientační a závisí na podkladu a technice zpracování.
Spotřeba vody	ca. 7,5 l
Tloušťka vrstvy	max. 5 mm
Zatížitelnost	7 d
Označení lepidla (EN 12004)	C1T

Materiálové složení:

- Cement
- Tříděné písky
- Přísady pro zlepšení zpracovatelnosti
- Minerální

Ztvrdnutí: Hydratace

Podklad: V závislosti na podkladu musí být zohledněna přípustná zbytková vlhkost. Zbytková vlhkost cementových podlah smí být max. 3 %, anhydritových podlah max. 0,5 % (s podlahovým topením max. 0,3%), cemento- sulfátový potěr max. 1,3%, sádrové a sádrovápenné omítky max. 1%. CA- potěr musí být před lepením obkladů zbrúšen a zbaven prachu pomocí průmyslového vysavače.

Příprava podkladu: Všeobecně se doporučuje základní penetrační nátěr pomocí AP 300 Grundierung pro nasákové podklady a AP 320 Haftgrund pro slabě nasákové a nenasákové podklady. Nerovnosti překračující rozsah tolerance max. vrstvy lepidla musí být předem vyrovnány. Na stěnách např. HASIT 475 FEIN – Betonspachtel, na podlahách např. HASIT FN 690 Bodenspachtel, HASIT FN 155 Bodenspachtel, HASIT FN 130 Bodenspachtel nebo HASIT FN 645 Universalbodenspachtel. Malé nerovnosti nebo díry mohou být předem vyrovnány použitým lepidlem. Před lepením nutno nechat vyschnout minimálně 24 hod. U sádrových a vápenosádrových omítek musí být zbytková vlhkost před lepením obkladů max.1% a musí být napenetrovány neředěným penetračním přípravkem HASIT AP 300 Grundierung.



HASIT AG 653 STANDARD

Lepidlo na obklady C1 T

Příprava materiálu:	Obsah pytle se promíchá pomocí míchací vrtule v čisté nádobě s daným množstvím vody (pitná voda nebo kvalita vody dle ČSN EN 1008) do hmoty bez hrud. Po cca 5 – 10 min odležení se malta ještě jednou krátce promíchá. Ztuhlou maltu již neředit vodou, ani nerozmíchávat s čerstvým materiálem!
Zpracování:	Nejprve se nanese kontaktní vrstva HASIT lepidla a potom se obkládaná plocha upraví ozubeným hladítkem, velikost zubů se volí podle velikosti obkladového prvku tak aby došlo k přilepení obkladového prvku k podkladu min. z 65 %, a následně se přilepí suchý obkladový prvek. Spáry je nutno před ztuhnutím vyškrábat a obklad umýt vodou. Je-li požadováno bezdutinové lepení obkladů (ve vnějším prostředí, v prostředí s tepelným a vlhkostním namáháním), je nutné lepení obkladů provádět Floating-Butering metodou (lepidlo se nanáší na podklad i na obkladový prvek). Nenanášet více lepidla než se dá pokrýt obkladovými prvky v otevřeném čase lepidla. Se stoupající teplotou se tento čas zkracuje. Tenká vrstva - zubovým hladítkem Pomaluběžné spirálovité míchadlo je obzvláště vhodné pro tuhé materiály s vysokou viskozitou, jako jsou lepicí tmely. Pokud je pracovní doba (otevřený čas) překročena, pomáhá znovu potažení plochy čerstvým lepidlem a protažení ozubenou stěrkou kolmo na předchozí zuby – tedy předchozí vytvořenou plochu je nutné rozrhat.
Informace o zpracování:	Obkladový prvek položit do tenké vrstvy lepidla a posuvným pohybem usadit do konečné polohy. Korekci obkladového prvku je možné provést do 10-ti minut.
Zvláštní pozornost:	Nenanášet více lepidla než se dá pokrýt obkladovými prvky v otevřeném čase lepidla. Se stoupající teplotou se tento čas zkracuje.
Jistota kvality:	Produkt je nepřetržitě kontrolován ve vlastní laboratoři. Ve výrobě je uplatňován certifikovaný systém řízení jakosti dle ČSN EN ISO 9001:2000
Balení:	V papírových pytlích s PE vložkou.
Skladování:	Skladujte v suchu a chladu na dřevěných paletách. Chraňte před vlhkostí.
Doba skladování:	Skladujte minimálně 9 měsíců v souladu s nařízením 1907/2006/ES příloha XVII při +20 °C, 65 % relativní vlhkosti (obsah Cr ⁶⁺). Datum výroby je uveden na obale.
Bezpečnostní pokyny:	Podrobné bezpečnostní informace naleznete v samostatném bezpečnostním listě. Před použitím nutno důkladně pročíst.
Všeobecné informace:	Tento list nahrazuje všechna předchozí vydání. A jen tato verze je platná. Informace uvedené v tomto technickém listu představují současný stav našich znalostí a praktických zkušeností. Informace byla poskytnuta s maximální snahou o korektnost. HASIT s.r.o. však nenese odpovědnost za její správnost a úplnost a současně nenese odpovědnost za rozhodnutí uživatele. Informace sama o sobě tak nevytváří jakýkoli právní závazek nebo jakékoliv jiné doplňkové povinnosti. Zákazník je povinen zkontrolovat výrobek a nezávisle posoudit jeho vhodnost pro zamýšlené použití. Naše produkty podléhají stejně jako všechny obsažené suroviny nepřetržitému sledování, čímž je zaručena konstantní kvalita. Služba našeho technického poradenství je k dispozici pro dotazy týkající se použití, zpracování a prezentaci našich výrobků. Naš technický poradenský servis je Vám k dispozici pro Vaše dotazy ohledně použití a zpracování, jakož i ohledně předvedení našich výrobků. Aktuální stav našich technických listů naleznete na naší domovské internetové stránce, příp. si je můžete vyžádat v příslušné obchodní pobočce.