

SKEDË TEKNIKE

RÖFIX AG 650 FLEX S1

Ngjitës Flex C2 TE S1



Fushat e përdorimit

Ngjitës pllakash shtresë-hollë, shumë e qëndrueshme, e deformueshme (S1) sipas standartit EN 12004 për ngjitjen e shtresave qeramike (si p.sh gres, porcelan, qeramikë), si dhe gurët natyrorë të ndjeshëm ndaj njollosjes në dysheme, mur dhe tavan.


Karakteristikat

- I patretshëm në ujë
- I deformueshëm (klasa S1 – fleksibilitet i lartë)
- Qëndrueshmëri të lartë
- Kohë e zgjatur e hapjes
- Rezistent ndaj ngricave
- I përshtatshëm për ngrohje dyshemeje
- Mbi bazamente organike dhe minerale
- teknologji RÖFIX me pak pluhur
- I certifikuar ECO.
- I përshtatshëm për formate të mëdha (shih udhëzimet RÖFIX)

Përpunimi



Të dhëna teknike

Numri i artikullit	32059
EAN	9003304320592
Paketimi	
Sasi për njësi	25 kg/Nj.
Njësi për paletë	48 Nj./Pal
Madhësia e kokrrizave	0-0,5 mm
Ngjyra	gri
Konsumi	rreth. 3 kg/m ²
Udhëzime për përdorimin	Të dhënat mbi konsumin janë orientuese, ato varen shumë nga karakteristikat e bazamentit dhe nga teknika e aplikimit.

RÖFIX AG 650 FLEX S1

Ngjitës Flex C2 TE S1

Numri i artikullit	32059
Njësia e kërkesës për ujë	6,5 L/Nj.
Forca në lidhje	≥ 1 MPa
Gati për tu shkëlur	rreth. 24 orë
I ngarkueshëm pas	7 d
Grupi i ngjitësit për pllaka	C2 TE S1 EN 12004
Koha e përpunimit dhe ngjitjes	30 min
Korigjueshmëria	rreth. 10 min EN 1015-9
Koha e maturimit	5 min
Koha e punueshmërisë	rreth. 3 orë EN 1015-9
Temperatura e nënshtresës	5-25 °C
Gati për bojak	24 orë (dysHEME) 12 orë (mur)
Këshilla për paketimin	Në thasë letre me mbrojtje kundër lagështisë.

Baza e materialit

- Rrë e klasifikuar
- Çimento
- Aditivë për përmirësimin e vetive të përpunimit

Kushtet e punimit

Gjatë fazës së tharjes dhe përpunimit, temperatura e ambientit dhe bazamentit nuk duhet të bjerë nën +5 °C. Deri sa të arrihet tharja e plotë, mbrojeni nga ngrirja, tharja e shpejtë (rezatimi direkt i diellit, era) dhe shiu.

Bazamenti

Dyshemetë me bazë çimento- sulfat, çimento, dysHEME me bazë sulfat-kalçiumi dhe betone të vjetra, çimento, gëlqere-çimento, gips, dhe suvatë me bazë gëlqere, për të gjitha llojet e bazamenteve duhet të jenë në përputhje me rregulloret dhe normativat. Dyshemetë me bazë sulfat kalçiumi duhet të paratrajtohen përpara se të shtrohen me pllaka. Kini parasysh lagështinë e mbetur në varësi të

bazamentit. Tek suvatë me bazë gipsi dhe gips- gëlqere sipas EN 13279-1, duhet patur kujdes kur lagështia e mbetur është mbi 1%. Bazamenti duhet të jetë i qëndrueshëm me aftësi mbajtëse, i pastër, pa plasaritje, pa mbetje vajrash, pa lyerje të vjetra dhe mjaftueshmërisht i thatë.

Bazamenti-Trajtimi paraprak

Për bazamente me aftësi thithëse përdorni astarin RÖFIX AP 300, ndërsa për bazamente kritike shumicën e rasteve ne sugjerojmë fortësuesin RÖFIX AP 320. Dëmtimet dhe gërvishjet në sipërfaqe duhet të trajtohen me llaç të përshtatshëm riparimi.

Përgatitja

Përziejini në mënyrë homogjene me një përzierës mekanik, duke rregulluar mundësisht konsistencën me duke shtuar një sasi të vogël uji. Pasi përziejmë e lemë të pushojë dhe më pas e përziejmë përsëri.

ROFIX AG 650 FLEX S1

Ngjitës Flex C2 TE S1

Këshilla për përpunimin

Materialin i hapur më parë nuk duhet përdorur, gjithashtu mos e përzieni me materialin e ri. Pllakat shtrohen në një shtrat të hollë ngjitësi, duke i levizur lehtësisht dhe mund të korrighohen brenda pak minutave mbas vendosjes në vendin e tyre.

Përpunimi

Shtrojeni ngjitësin ROFIX me anën e lëmuar të mistrisë së përshtatshme dhe me anën e dhëmbëzuar vijëzoheni dhe përhapeni mundësisht vetëm në një drejtim. Nëse është e nevojshme, të garantohet një shtrim i pllakave pa hapësira (në zona që janë nën ndikimin e vazhdueshëm të ujit) duhet të punohet me metodën Floating- Buttering. Mos shtroni më shumë ngjitës se sa mund të shtroni pllaka, sepse kolla humb vetinë ngjitëse. Në mënyrë që të përmirësohet ngjitja në formate të mëdha mbi 0.25 m², duhet të aplikohet një spatullues kontakti në pjesën e pasme të pllakës me një mistri me dhëmbë. Shpatulluesi i kontaktit duhet të aplikohet në bazament në drejtim të kundërt me ngjitësin. Përzierësit mekanik janë të përshtatshëm veçanërisht për materiale të butë me viskozitet të lartë siç është ngjitësi i pllakave.

Magazinimi

Magazinojeni në vende të thata mundësisht mbi paleta druri. Koha e magazinimit: min. 12 muaj sipas. Rregullores 1907/2006/EG, Aneksi XVII, në temperaturë +20 °C, 65 % lagështi ambjenti.

Certifikatë



Udhëzime teknike dhe ligjore

Gjatë aplikimit të produkteve tona, respektoni të dhënat në skedat teknike, të cilat janë në përputhje me standardet e përgjithshme dhe specifike të vendit, si dhe të merren parasysh rekomandimet e shoqatës kombëtare të specialistëve.

Këshilla të përgjithshme

Kjo skedë teknike anullon dhe zëvendëson të gjitha versionet e mëparshme. Të dhënat e këtyre udhëzuesve teknike përkojnë me njohuritë dhe përvojën tonë praktike të deritanishme. Ky informacion dhe të dhënat janë përpiluar me kujdes dhe me ndërgjegje të plotë, por pa mbajtur përgjegjësi për vendime ose veprime plotësuese që mund të marrë vetë konsumatori. Të dhënat në vetevete nuk provojnë asnjë lidhje ligjore ose detyrime të tjera anësore, dhe normalisht nuk e ndalojnë konsumatorin të testojë produktin për ato qëllime për të cilat edhe është prodhuar. Produktet ROFIX si dhe të gjitha materialet përbërëse, i nënshtrohen një kontrolli të vazhdueshëm, me anë të të cilit garantohet një cilësi e pandryshueshme. Stafi ynë është i gatshëm tju japë cdo ndihmë teknike në lidhje me përdorimin, përpunimin si dhe mund të ofrojë edhe trajnime praktike në lidhje me përdorimin e produkteve tona. Skedat tona teknike më të reja, me të dhënat aktuale, mund ti gjeni edhe në faqen tonë të internetit (www.roefix.com), ose mund të kërkohen edhe pranë filjaleve rajonale në vënd. Informacione më të detajuara për sigurinë mund ti lexoni tek skedat tona të sigurisë. Përpara aplikimit të produkteve, jeni të lutur ti lexoni me kujdes këto skeda. Të gjitha të dhënat teknike të dhëna në këtë fletë produkti janë përcaktuar në kushte laboratorike.