



ROFIX 620

Циментова хастарна мазилка – цокълна мазилка

Правни и технически указания:

При обработката на нашите продукти трябва да се съблюдават указанията в техническите карти, спазването на общовалидните и специфичните национални наредби и приложения, както и указанията на браншовите организации.

Области на приложение:

Хастарна мазилка за фасади и вътрешни стени при повишено влагонатоварване. Върху всички нормални основи и груб бетон.
При повишени изисквания за якост на натиск (външни стени на избени помещения и др.).
Да не се използва незащитена в областта на терена. Не е подходяща за измазване на леки зидарии.
Минерален строителен продукт съгласно Приложение А към Каталога с мерки за насърчаване на екологичното жилищно строителство.
Хастарна мазилка за ROFIX структурни, благородни, силикатни, силиконови или полимерни мазилки.

Свойства:

- Водоотблъскваща
- Устойчивост на постоянна влага

Начин на обработка:



Технически данни		
SAP-Art. Nr.:	2000148058	2000148055
ERGO	10402	10393
Вид опаковка (ОП)		
Единици на пале	36 Опак./палет	
Разфасовка	40 Kg/опак	1.000 Kg/опак
Зърнометрия	0 - 1,4 mm	
Добив в литри	ок. 25 l/опак.	ок. 625 l/тон
Разходна норма	ок. 1,5 kg/m ² /mm	
Добив/покривност	2,1 opak./m ² /cm	52 m ² /cm/тон
Указание за разходните норми	Разходните норми са ориентировъчни и зависят до голяма степен от основата и от техниката на обработка.	
Необходимо количество вода	ок. 9 l/опак.	
Минимална дебелина на слоя	10 mm	
плътност в сухо състояние (EN 1015-10)	ок. 1.627 kg/m ³	
Плътност на пресен разтвор (EN 1015-6) (EN 1015-6)	ок. 1.800 kg/m ³	
Насипна плътност (EN 1097-3)	ок. 1.600 kg/m ³	
Коефициент на проникваемост на водни пари μ	ок. 30	
Коефициент на топлопроводност λ 10, dry (EN 1745:2002)	0,82 W/mK (таблична стойност) при P=50%	



RÖFIX 620

Циментова хастарна мазилка – цокълна мазилка

Технически данни		
SAP-Art. Nr.:	2000148058	2000148055
Коефициент на топлопроводност λ 10, dry (EN 1745:2002)	0,89 W/mK (таблична стойност) при P=90%	
Стойност на pH	ок. 12	
Специфичен топлинен капацитет	ок. 1 kJ/kg K	
Якост на натиск (28 d)	10 N/mm ² (EN 1015-11)	
Якост на опън при огъване	$\leq 2,5$ N/mm ²	
Модул на еластичност	ок. 11.000 N/mm ²	
Капилярна абсорбция на вода (EN 998-1)	$\leq 0,2$ kg/m ² *min0,5	
Група на натоварване	до вкл. W6	
(EN 998-1)	GP	
(EN 998-1)	CS IV	
(EN 998-1)	W2	
Сертификати от изпитване	HTL Rankweil, Vlbг., Австрия	
Информация за опаковката	Във влагозащитени хартиени торби.	
Температура на основата	> 5 °C	
Реакция на огън	A1	

Основа на материала:

- Цимент
- Висококачествен варовиков пясък
- Добавки за подобряване на обработваемостта
- Без синтетична дисперсия
- Минерален

Условия по време на обработка:

По време на обработката и фазата на съхнене, температурата на въздуха и на основата не трябва да е под +5 °C или над +30 °C.
По време на обработката и втвърдяването на материала, което трябва да е минимум три дни, да се пази от замръзване.

Основа:

Основата трябва да е суха, обезпрашена, незамръзнала, равна, абсорбираща, достатъчно грапава и товароносима, без изцветявания и разделителни вещества, като кофражно масло и др.
Да се спазват националните изисквания!
Инструкциите за полагане се отнасят за зидария, която е в съответствие с действащите нормативни изисквания и се предполага, че фугите са затворени. Открити фуги по зидарията се запълват предварително с подходящ материал.

Предварителна обработка на основата:

След приключване на изпитването и подготовка на основата (запълване на шлицове, фуги и липсващи участъци) се пристъпва към подходяща предварителна обработка на основата, в зависимост от нейния вид.
Върху неравномерно попиващи основи за мазилка се полага пълноплощно подходящ предварителен шприц на RÖFIX.
Преди да започне измазването всички ръбове и ъгли трябва да бъдат обкантиени с неръждаеми профили за мазилки.
За фиксирането на профили при циментови мазилки да не се използва в никакъв случай гипсов разтвор!
Поради неустойчивост в алкална среда алуминиеви профили не се използват за външно приложение. За вън и при влага в зидарията (старо строителство), за всички видове мазилки се използват предимно профили от неръждаема стомана.



ROFIX 620

Циментова хастарна мазилка – цокълна мазилка

Приготвяне:	При ръчна обработка една торба се смесва в проточен смесител с необходимото количество чиста вода до получаване на хомогенна смес. Времето за ръчно смесване е 2 до 3 минути.
Начин на обработка:	При ръчна обработка разбърканият материал се нанася с малашка или мистрия. При машинна обработка се пръска с обичайните машини за фини мазилки. След като се нанесе мазилката се изтегля равнинно с мастар. След като стегне навреме се изпердашва, филцва или се нагрпява до готовност за полагане на следващо покритие.
Указания:	Повърхности, върху които ще се полагат керамични плочки не трябва да се заглаждат или пердашат (да се съблюдават националните изисквания). Покрития на дисперсна или гипсова основа, както и керамични плочки трябва да се изпълняват едва след пълното изсъхване на основата - най-рано след 4 седмици.
Съвети за безопасност:	Подробни указания може да намерите в информационния лист за безопасност. Преди употреба моля да се запознаете със съдържанието му.
Указания за обработка:	Върху челни съединения на различни стени строителни материали, малки вградени плочи от леки дървесни влакна, вкл. армираща мрежа за хастарна мазилка със застъпване на 20 cm, както и върху всички отвори на ъгли под диагонал се използва ъгъл с мрежа или директно върху ъглите и върху цялата повърхност се полагат парчета мрежа с големина ок. 30 x 50 cm. Съгласно указанията, армиращата мрежа се полага върху основата, върху нея се нанася лепилото и се набраздява. При смесената зидария и сгради с по-специфична архитектура, върху страни изложени на директни атмосферни влияния, при по-големи дебелини на мазилката, при загладени или награвени повърхности, или структурни мазилки със зърнометрия под 2 mm (съгласно DIN 18350, ЛОС част С, < 3 mm), след изсъхване на мазилката се препоръчва пълноплощно армиране с мрежа. Съгласно указанията върху сухата хастарна мазилка се препоръчва пълноплощна армировка. Пресният разтвор се обработва в рамките на 2 часа. По време на стягане и особено при употреба на отоплителни уреди са необходими добри условия за съхнене и втвърдяване (ударно проветряване). Не се разрешава директно нагряване на мазилката. При неблагоприятни атмосферни условия (горещина, силен вятър и фьон) или много силно порьозни основи бетонът допълнително се навлажнява с вода. Технологично време на престой на мазилката преди финалното покритие: 1 ден на 1 mm дебелина на мазилката. Да не се използва материал от отворени стари опаковки и да не се смесва с пресен материал.
Съхранение:	На сухо място, върху дървени скари. Минимум 12 месеца, съгласно Приложение XVII към Регламент (ЕО) 1907/2006 при +20 °С, 65 % относ. влажност.
Общи указания:	С тази техническа карта се анулират всички предишни издания. Данните от тази техническа карта отговарят на настоящите ни познания и практически опит. Информацията е старателно и грижливо подбрана, без да се носи отговорност за нейната пълнота и без да се носи отговорност за последващите решения на потребителя. Информацията сама по себе си не се основава на правни взаимоотношения или други допълнителни задължения. Тя не освобождава клиента от ангажмента, да провери дали продукта е подходящ за неговото предвидено предназначение. Продуктите на ROFIX както и използваните суровини подлежат на непрекъснат контрол, като по този начин се гарантира постоянно качество. Нашите технически консултанти са на Ваше разположение при въпроси, свързани с приложението и обработката на нашите продукти. Актуални технически карти може да намерите на www.roefix.com или да поискате от търговския представител.