

## ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

### RÖFIX 620

Циментова хастарна мазилка – цокълна мазилка



#### Области на приложение

Хастарна мазилка за фасади и вътрешни стени при повишено влагонатоварване. Върху всички нормални основи и груб бетон. При повишени изисквания за якост на натиск (външни стени на избени помещения и др.). Да не се използва незащитена в областта на терена. Не е подходяща за измазване на леки зидарии. Минерален строителен продукт съгласно Приложение А към Каталога с мерки за насърчаване на екологичното жилищно строителство. Хастарна мазилка за RÖFIX структурни, благородни, силикатни, силиконови или полимерни мазилки.



#### Свойства

- Водоотблъскваща
- Устойчивост на постоянна влага

#### Начин на обработка



#### Технически характеристики

Артикулен номер	2000148058	2000148055
EAN	9003304104024	9003304103935
Опаковка		
Разфасовка	40 Kg/опак	1000 Kg/опак
Единици на пале	36 Опак./палет	
Зърнометрия	0-1,4 mm	
Разходна норма	ок. 1,5 kg/m <sup>2</sup> /mm	
Указание за разходните норми	Разходните норми са ориентировъчни и зависят до голяма степен от основата и от техниката на обработка.	
Добив/покривност	ок. 2,1 m <sup>2</sup> /опак./cm	ок. 52 m <sup>2</sup> /тон/cm
Добив в литри	25 L/опак.	625 L/тон
Необходимо количество вода	ок. 9 L/опак.	
Реакция на огън	A1	
Капилярно водопоглъщане	≤ 0,2 kg/m <sup>2</sup> *min0,5 EN 998-1	
Дифузия на водни пари	ок. 30	
Якост на натиск	10 N/mm <sup>2</sup> (28 d) EN 1015-11	
Якост на опън при огъване	≤ 2,5 N/mm <sup>2</sup>	

## RÖFIX 620

Циментова хастарна мазилка – цокълна мазилка

Артикулен номер	2000148058	2000148055
Коефициент на топлопроводност	0,82 W/mK при P=50% EN 1745:2002 0,89 W/mK при P=90% EN 1745:2002	
Модул на еластичност	ок. 11000 N/mm <sup>2</sup>	
Група на натоварване	до вкл. W6 B 3346	
Плътност на пресен разтвор (EN 1015-6)	ок. 1800 kg/m <sup>3</sup>	
Минимална дебелина на слоя	10 mm	
Група разтвори	GP EN 998-1 CS IV EN 998-1 W2 EN 998-1	
pH-стойност	12	
Насипна плътност	ок. 1600 kg/m <sup>3</sup> EN 1097-3	
Специфичен топлинен капацитет	ок. 1 kJ/kg K	
Плътност сухо състояние	ок. 1627 kg/m <sup>3</sup>	
Температура на основата	5 °C	
Информация за опаковката	Във влагозащитени хартиени торби.	

### Основа на материала

- Без синтетична дисперсия
- Висококачествен варовиков пясък
- Минерален
- Цимент
- Добавки за подобряване на обработваемостта

### Условия по време на обработка

По време на обработката и фазата на съхнене, температурата на въздуха и на основата не трябва да е под +5 °C или над +30 °C. По време на обработката и втвърдяването на материала, което трябва да е минимум три дни, да се пази от замръзване.

### Основа

Основата трябва да е суха, обезпрашена, незамръзнала, равна, абсорбираща, достатъчно грапава и товароносна, без изцветявания и разделителни вещества, като кофражно масло и др. Да се спазват националните изисквания! Инструкциите за полагане се отнасят за зидария, която е в съответствие с действащите нормативни изисквания и се предполага, че фугите са затворени. Открити фуги по зидарията се запълват предварително с подходящ материал.

### Предварителна обработка на основата

След приключване на изпитването и подготовка на основата (запълване на шлицове, фуги и липсващи участъци) се пристъпва към подходяща предварителна обработка на основата, в зависимост от нейния вид. Върху неравномерно попиващи основи за мазилка се полага пълноплотно подходящ предварителен шприц на

## RÖFIX 620

Циментова хастарна мазилка – цокълна мазилка

RÖFIX CalceClima®. Преди да започне измазването всички ръбове и ъгли трябва да бъдат обкантирани с неръждаеми профили за мазилки. За фиксирането на профили при циментови мазилки да не се използва в никакъв случай гипсов разтвор! Поради неустойчивост в алкална среда алуминиеви профили не се използват за външно приложение. За вън и при влага в зидарията (старо строителство), за всички видове мазилки се използват предимно профили от неръждаема стомана.

### Приготвяне

При ръчна обработка една торба се смесва в проточен смесител с необходимото количество чиста вода до получаване на хомогенна смес. Времето за ръчно смесване е 2 до 3 минути.

### Указания за обработка

Върху челни съединения на различни стенни строителни материали, малки вградени плочи от леки дървесни влакна, вкл. армираща мрежа за хастарна мазилка със застъпване на 20 см, както и върху всички отвори на ъгли под диагонал се използва ъгъл с мрежа или директно върху ъглите и върху цялата повърхност се полага парчета мрежа с големина ок. 30 x 50 см. Съгласно указанията, армиращата мрежа се полага върху основата, върху нея се нанася лепилото и се набраздява. При смесената зидария и сгради с по-специфична архитектура, върху страни изложени на директни атмосферни влияния, при по-големи дебелини на мазилката, при загладени или нагряпени повърхности, или структурни мазилки със зърнометрия под 2 mm (съгласно DIN 18350, ЛОС част С, < 3 mm), след изсъхване на мазилката се препоръчва пълноплотно армиране с мрежа. Съгласно указанията върху сухата хастарна мазилка се препоръчва пълноплотна армировка. Пресният разтвор се обработва в рамките на 2 часа. По време на стягане и особено при употреба на отоплителни уреди са необходими добри условия за съхнене и втвърдяване (ударно проветряване). Не се разрешава директно нагряване на мазилката. При неблагоприятни атмосферни условия (горещина, силен вятър и фьон) или много силно порьозни основи бетонът допълнително се навлажнява с вода. Технологично време на престой на мазилката преди финашното покритие: 1 ден на 1 mm дебелина на мазилката. Да не се използва материал от отворени стари опаковки и да

не се смесва с пресен материал.

### Начин на обработка

При ръчна обработка разбърканият материал се нанася с малашка или мистрия.

При машинна обработка се пръска с обичайните машини за фини мазилки.

След като се нанесе мазилката се изтегля равнинно с мастар. След като стегне навреме се изпердашва, филцова или се нагряпява до готовност за полагане на следващо покритие.

Повърхности, върху които ще се полагат керамични плочки не трябва да се заглаждат или пердашат (да се съблюдават националните изисквания). Покрития на дисперсна или гипсова основа, както и керамични плочки трябва да се изпълняват едва след пълното изсъхване на основата - най-рано след 4 седмици.

### Съхранение

На сухо място, върху дървени скари. Минимум 12 месеца, съгласно Приложение XVII към Регламент (ЕО) 1907/2006 при +20 °С, 65 % относ. влажност.

### Сертификати



### Правни и технически указания

При обработката на нашите продукти трябва да се съблюдават указанията в техническите карти, спазването на общовалидните и специфичните национални наредби и приложения, както и указанията на браншовите организации.

# RÖFIX 620

Циментова хастарна мазилка – цокълна мазилка

## Общи указания

---

С тази техническа карта се анулират всички предишни издания. Данните от тази техническа карта отговарят на настоящите ни познания и практически опит. Информацията е старателно и грижливо подбрана, без да се носи отговорност за нейната пълнота и без да се носи отговорност за последващите решения на потребителя. Информацията сама по себе си не се основава на правни взаимоотношения или други допълнителни задължения. Тя не освобождава клиента от ангажимента, да провери дали продукта е подходящ за неговото предвидено предназначение. Продуктите на RÖFIX както и използваните суровини подлежат на непрекъснат контрол, като по този начин се гарантира постоянно качество. Нашите технически консултанти са на Ваше разположение при въпроси, свързани с приложението и обработката на нашите продукти. Актуални технически карти може да намерите на [www.roefix.com](http://www.roefix.com) или да поискате от търговския представител. Всички технически данни, посочени в тази продуктова спецификация, са определени в лабораторни условия.