

TECHNICKÝ LIST (TL)

RÖFIX 696

Vápenná NHL strojní malta



Oblast použití

Minerální omítka na bázi hydraulického vápna s příměsí umozňující strojní zpracování. Použitelná jako nástřík nebo vrchní omítka. Zejména pro renovaci starých budov, kostelů a historických budov (památkově chráněné objekty). Kombinuje památkovou ochranu a racionální aspekty. Odpovídá požadavkům památkové ochrany v souladu se směrnici WTA 2-7-01/D – Vápenné omítky v památkové péči. Složení směsi vychází z analýzy originální historické omítky. Vápenná omítka na těžké masivní stěny jako např. stěny z plných cihel, lomového kamene nebo smíšené zdivo. Na tepelně izolační zdivo (lehké keramické cihly nebo pórobeton) není vápenná omítka vhodná. Nepoužívat v soklové části. Optimální podklad pro nátěrové hmoty na bázi vápna a silikátu.

Vlastnosti

- Vysoká odolnost proti povětrnostním vlivům
- Vytvrzování se sníženým vnitřním napětím.
- Dobré strojní zpracování

Zpracování



Technická data

Číslo výrobku	2000959299
Balení	
Množství na balení	25 kg/Bal.
Zrnitost	0-4 mm
Spotřeba	ca. 1,45 kg/m ² /mm
Poznámka ke spotřebě	Údaje o spotřebě jsou orientační a závisí na podkladu a technice zpracování. Při prvním zpracování a při použití na velkých plochách je nutné zhotovit zkušební (referenční) plochu.
Vydatnost	ca. 1,6 m ² /Bal./cm
Vydatnost litry	16,3 L/Bal.
Množství vody na jednotku	ca. 6 L/Bal.
Reakce na oheň	A1
Otevřenost pro difúzi par	Vyšší paropropustnost
Pevnost v tlaku	2 N/mm ² (28 d) EN 1015-11
Pevnost v tahu za ohybu	≥ 0,5 N/mm ²
Tepelná vodivost	0,82 W/mK pro P=50% EN 1745:2002 0,89 W/mK pro P=90% EN 1745:2002

RÖFIX 696

Vápenná NHL strojní malta

Číslo výrobku	2000959299
E-Modul	< 3000 N/mm ²
Objemová hmotnost čerstvé malty	ca. 1860 kg/m ³
Minimální tloušťka omítky	15 mm
Skupina malt	GP EN 998-1 CS I EN 998-1 Wc0 EN 998-1
Hodnota pH	13
Tloušťka vrstvy	0-10 mm
Sypná hmotnost	ca. 1400 kg/m ³ B 3345
Speciální tepelná kapacita	ca. 1 kJ/kg K
Objemová hmotnost zatvrdlé malty	ca. 1570 kg/m ³
Teplota podkladu	5-25 °C
Pokyny k balení	V papírových pytlích s PE vložkou.
Koeficient propustnosti vodních par MIN.	12
Koeficient propustnosti vodních par MAX.	15

Materiálové složení

- Vybrané vápencové písky
- Bez disperzních pryskyřic
- Praný písek, vybraný a selektovaný
- Přírodní hydraulické vápno - NHL podle EN 459-1
- Vzdušné vápno
- Přísady pro zlepšení zpracovatelnosti

Podmínky zpracování

Během zpracování a schnutí nesmí teplota podkladu a okolí klesnout pod +5 °C a překročit +30 °C.
 Během zpracování a tvrdnutí materiálu, minimálně 7 dní, chraňte před působením mrazu.

Podklad

Podklad musí být pevný, nosný, bez nečistot a musí být mírně vlhký. Toto předvlhčení se může provést zahradním postřikovačem nebo malířskou štětkou. Při omítání musí být podklad matně vlhký. Špatně savé staré podklady (staré vápenné omítky) mohou být předem ošetřeny pomocí „Tonerdelösung“ (zvýšení přídržnosti omítky k podkladu, zlepšení smáčivosti). Silně savé podklady je třeba den předem navlhčit. Silně nasákové podklady je nutné den předem řádně navlhčit. Poškozené části omítky odstranit. Dutiny a nepevné části u památkově chráněných budov odstranit pouze po konzultaci. Pokud musí být tato odlupující se místa zachována, musí se odborně zpevnit/vyplnit.

RÖFIX 696

Vápenná NHL strojní malta

Příprava podkladu

Dutá místa a výrazné nerovnosti je možné dozít, doplnit materiálem Hydraulkalk 952 - Mörtel. Pro lepší zpracovatelnost je nutné podklad navlhčit. Malé nesoudržné plochy možno zpevnit materiálem PP 201 SILICA LF. Dutiny nebo omítkové praskliny mohou být vyplněny injektážní maltou HASIT 275 nebo HASIT 271. Podklad přiměřeně navlhčit podle nasákavosti podkladu, aby vznikl matně vlhký vzhled. Podklad zasažený velmi vysokou vlhkostí a velmi vysokým množstvím solí si vyžaduje speciální opatření dle HASIT sanačního omítkového systému.

Příprava materiálu

Při ruční aplikaci smíchejte obsah pytle s čistou vodou podle stanoveného množství vody pomocí míchadla do homogení směsi. Smíchanou směs při ručním zpracování míchat minimálně 2–3 minuty. Zamíchanou vápennou maltu zpracovat v průběhu 3 hodin.

Informace o zpracování

Zabránit rychlému vyschnutí vápenné omítky. Rychlé vyschnutí zapříčiňuje tvorbu smršťovacích prasklin. K vytvrdnutí potřebují vápenné omítky navázat oxid uhličitý ze vzduchu a zároveň musí odevzdat vodu. Proto je nutné ve špatně větraných místnostech se postarat o vyhovující přívod čerstvého vzduchu. K vyschnutí vápenných omítek nepoužít odvlhčovací přístroj (nebezpečí tvorby prasklin).

Zpracování

Vápenné omítky nanášet zednickou lžící vždy na matně vlhký vápenný nástrík, stáhnout dřevěnou latí a při počátku tuhnutí zdrstnit. Zpracování vápenných omítek musí být ve více vrstvách. Jednotlivé vrstvy vždy minimálně 3dni zvlhčovat.

Jednotlivé vrstvy omítky musí do dosažení nového savého podkladu přeschnout. Další vrstva omítky se může nanést druhý den, až když je celý povrch předchozí vrstvy přeschlý. Vlhčit až suché vrstvy omítky. Když se nebude na povrch nanášet jemná omítka, může se vrchní vrstva stáhnout dřevěnou latí do roviny a pomocí zednické lžice upravit. Při tomto postupu musí být poslední vrstva nanášena v tloušťce

10 mm.

Při strojním zpracování nanášení všemi běžnými omítacími stroji.

Není vhodné pro následný obklad těžkými dlaždicemi a kamenými deskami. Ve vlhkých zónách (např. odstříkové plochy) nedoporučujeme používat vápenné omítky. U nátěrových hmot na vápenné omítky je nutné brát zřetel na vysokou propustnost vodních par a vysokou propustnost oxidu uhličitého. Z tohoto důvodu se určuje i doba zrání vápenných omítek před aplikací nátěrových hmot. Doba zrání před aplikací nátěrových hmot na bázi silikátu je minimálně 4 týdny. K zamezení rychlému vyschnutí vápenných omítek na vnějších stěnách je možné použít navlčenou jutovou síť zavěšenou na vnější straně lešení. Při teplém a suchém počasí je nutné nanášenou omítku vlhčit. Vápenné omítky nejdříve po postupné karbonataci zachovávají svou odolnost proti mrazu. Pokud budou omítky nanášeny pozdě na podzim nebo v zimě, může nastat snížení odolnosti vůči mrazu.

Skladování

Skladovat v suchu a chladnu na dřevěném roštu. Při skladování nutno chránit před působením vody a vysoké relativní vlhkosti vzduchu (nejvýše 65 %). Minimální doba 12 měsíců dle nařízení 1907/2006/EG příloha XVII při +20 °C, 65 % relativní vlhkosti vzduchu.

Certifikát



Všeobecné informace

Tento list nahrazuje všechna předchozí vydání. A jen tato verze je platná. Informace uvedené v tomto technickém listu představují současný stav našich znalostí a praktických zkušeností. Informace byla poskytnuta s maximální snahou o korektnost. HASIT s.r.o. však nenese odpovědnost za její správnost a úplnost a současně nenese odpovědnost za rozhodnutí uživatele. Informace sama o sobě tak nevytváří jakýkoli právní závazek nebo jakékoli jiné doplňkové povinnosti. Zákazník je povinen zkontrolovat výrobek a nezávisle posoudit jeho vhodnost pro zamýšlené použití.

RÖFIX 696

Vápenná NHL strojní malta

Naše produkty podléhají stejně jako všechny obsažené suroviny nepřetržitému sledování, čímž je zaručena konstantní kvalita. Služba našeho technického poradenství je k dispozici pro dotazy týkající se použití, zpracování a prezentaci našich výrobků. Aktuální stav technických listů je k dispozici na našich webových stránkách nebo u obchodních zástupců. Podrobné bezpečnostní informace naleznete v samostatném bezpečnostním listě výrobku. Před použitím je nutné jej důkladně přečíst. Všechny technické údaje uvedené v tomto produktovém listu byly stanoveny za laboratorních podmínek.