

## ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

### ROFIX PP 301 HYDRO LF

Хидрозолен дълбок грунд



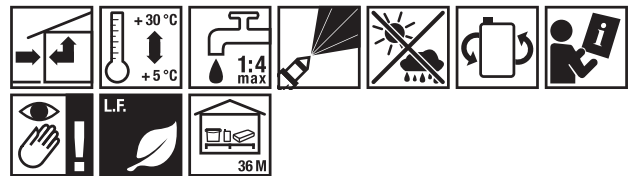
#### Области на приложение

Универсален, нецветен, прозрачен, специален грунд за ронливи основи. За укрепване на основата и за изравняване на повърхности със стари и нови мазилки. Разрежда се с вода в зависимост от попиваемостта на основата. Плътност: 1,1 kg/l. Като паропропусклив, универсален грунд преди дисперсни, силиконови или дисперсно-силикатни бои. Подходящ за вън и вътре върху минерални и органични основи, като стари полимерни или силиконови мазилки и стари ТИС.

#### Свойства

- Укрепва, създава органични, устойчиви и минерални основи
- Безцветен, прозрачен
- Изравнява попивателната способност на основата
- Подобрява сцеплението
- L.F. (без разтворители)

#### Начин на обработка



#### Технически характеристики

Артикулен номер	2000148697
EAN	9003304103393
Опаковка	
Разфасовка	10 L/опак.
Единици на пале	60 Опак./палет
Цвят	прозрачен
Разходна норма	ок. 0,2 L/m <sup>2</sup>
Указание за разходните норми	Разходните норми са ориентировъчни и зависят до голяма степен от основата и от техниката на обработка.
Плътност	1,1 kg/L
pH-стойност	8
Температура на основата	5-25 °C
Информация за опаковката	В рециклируеми пластмасови туби.

# RÖFIX PP 301 HYDRO LF

Хидрозолен дълбок грунд

## Условия по време на обработка

---

По време на обработката и фазата на съхнене, температурата на околната среда и на основата не трябва да пада под +5 °C.

До пълното изсъхване да се пази от замръзване, от твърде бързо съхнене (директно слънчево нагриване, вятър) и допълнително овлажняване (дъжд).

## Основа

---

Основата трябва да е суха, товароносна, без замърсявания (като прах, сажди, алги, изцветявания и др.)

Мазилка от групи IV и V: гипсови, гипсо-варови и анхитридни мазилки: Евентуални синтеровани слоеве трябва да се отстранят, повърхностите да се почистят. Продуктът да се разрежда съобразно с хигроскопичността на основата. При употребата продуктът трябва да попие в основата. Едно- или двуслойно полагане.

Мазилки от група Ia и Ib: варови мазилки: Да не се използва върху тези основи.

Мазилка от група II и III: Циментови и варо-циментови мазилки: Повърхностите се почистват. Продуктът се разрежда, съобразно хигроскопичността на основата. При употреба продуктът трябва да попие в основата. Едно- или двуслойно полагане.

Товароносни (стари) бои и (стари) покрития на дисперсна основа: Повърхностите се почистват. Продуктът се разрежда, съобразно хигроскопичността на основата. При употреба продуктът трябва да попие в основата. Едно- или двуслойно полагане.

Товароустойчиви (стари) бои и (стари) силикатни покрития: Повърхностите се почистват. Продуктът се разрежда, съобразно хигроскопичността на основата. При употреба продуктът трябва да попие в основата. Едно- или двуслойно полагане.

Товароносни (стари) бои и стари покрития на силиконова основа: Повърхностите се почистват. Продуктът се разрежда, съобразно хигроскопичността на основата. При употреба продуктът трябва да попие в основата. Едно- или двуслойно полагане.

Гипсокартонени плоскости, гипсови плоскости, гипсови строителни плочи: Повърхностите се почистват. Продуктът се разрежда, съобразно хигроскопичността на основата. При употреба продуктът трябва да попие в основата. Едно- или двуслойно полагане.

Хастарни мазилки от всеки вид хастарни групи на основа вар, вар/цимент, цимент, гипс, гипс/вар, анхидрид: Покрития или повърхности, които и след съответната препоръчителна предварителна обработка на основата с RÖFIX PP 201 SILICA LF, PP 401 SILCO LF, PP 301 HYDRO LF или PP 307 ISO LF не са достатъчно товароносни (указание: изпитване чрез надлъжен и напречен решетъчен метод, съгласно EN 2409), трябва да бъдат механично отстранени.

## Предварителна обработка на основата

---

Нездрави и напукани стари бои се отстраняват механично. Олющени блажни, лакови и дисперсни бои трябва да бъдат отстранени. Остатъци от тапети и лепило да се измиват с топла вода.

## Приготвяне

---

Грундове/Дълбокопроникващи грундове се разреждат в зависимост от попиваемостта на основата. Не трябва да се получават лъскави слоеве. Употреба като грунд/дълбокопроникващ грунд: Грундът трябва да попие в основата, без да създава филм. Не трябва да се образуват лъскави повърхности. Разрежда се с вода в съотношение 1:3-1:4! Върху гланцови варови шпакловки, съотношението на разреждане е от мин. 1:10 части вода.

## Указания за обработка

---

Време на съхнене преди нанасяне на крайното покритие ок. 24 часа (в зависимост от температурните и климатични условия). Трябва да се внимава да не се допуска образуването на лъскави повърхности след изсъхване на грунда. Да се направи пробна повърхност. Да не се използва материал от отворени стари опаковки и да не се смесва с пресен материал. След употреба инструментите се почистват старателно.

# RÖFIX PP 301 HYDRO LF

Хидрозолен дълбок грунд

## Начин на обработка

---

Полага се наситено, плътно, равномерно, с подходяща четка, баданарка или валяк.  
Машинното нанасяне се извършва равномерно с подходящ пистолет.

## Съхранение

---

Да се съхранява на хладно място, без опасност от замръзване, в плътно затворени опаковки.  
Срок на годност: минимум 24 месеца.

## Сертификати

---



## Правни и технически указания

---

При обработката на нашите продукти трябва да се съблюдават указанията в техническите карти, спазването на общовалидните и специфичните национални наредби и приложения, както и указанията на браншовите организации.

## Общи указания

---

С тази техническа карта се анулират всички предишни издания. Актуални технически карти може да намерите на [www.roefix.com](http://www.roefix.com) или да поискате от търговския представител. Подробни указания може да намерите в информационния лист за безопасност. Преди употреба моля да се запознаете със съдържанието му.  
Продуктите на RÖFIX както и използваните суровини подлежат на непрекъснат контрол, като по този начин се гарантира постоянно качество. Техническите параметри се отнасят за основните продукти. При оцветяване са възможни отклонения от техническите показатели. Посочените стойности са средни стойности. Поради употребата на естествени суровини може да има незначителни разлики в отделни доставки. При покрития

на основи, които не са посочени тук, е необходимо да се свържете с нас. При допълнителни поръчки може да има незначителни отклонения в цветовете и за това да се направи мострени площи на обекта. Технологичното време на изчакване важи при лабораторни условия (+20 °C/65 % отн. влажност) и в зависимост от условията на строителния обект, могат да се променят. При употреба и основи, които не са посочени в тази техническа карта е необходимо да се свържете с нас. Нашите технически консултанти са на Ваше разположение при въпроси, свързани с приложението и обработката на нашите продуктите.

Всички технически данни, посочени в тази продуктова спецификация, са определени в лабораторни условия.