



Creteo®Gala CC 648

Malta per fughe di lastricati a base trass

Avvertenze legali e tecniche:

Per la lavorazione dei nostri prodotti, rispettare le informazioni riportate nelle schede tecniche. Si raccomanda di considerare le norme generali e specifiche per i diversi Paesi (UNI, ÖNORM, SIA, ecc.), nonché le indicazioni delle Associazioni Professionali Nazionali.

Campi di applicazione:

Il prodotto può essere utilizzato sia in esterni che in interni per sigillatura di fughe strette e larghe di lastricati e cordonate in pietra naturale, pavimentazioni e murature in pietra naturale.

Non adatto per marmo e altre pietre naturali facilmente macchiabili.

CreteoGala Malta per fughe di lastricati è resistente al gelo ed ai sali scongelanti in conformità a ÖNORM B 3303.

La larghezza minima delle fughe deve essere almeno 3 mm.

La larghezza minima delle fughe deve essere almeno 3 mm.

Caratteristiche:

- Resistente al gelo e ai sali scongelanti
- Elevata resistenza alle intemperie

Lavorazione:



Dati tecnici		
SAP-Art. Nr.:	2000565845	2000565846
Imballaggio		
Unità per bancale	54 unit/Pal. (IT)	
Quantità per unità	25 kg/cf.	1.000 kg/cf.
Granulometria	0 - 0,8 mm	
Resa malta bagnata	ca. 16,5 l/cf.	ca. 650 l/cf.
Resa	ca. 16,5 l/cf.	ca. 650 l/cf.
Fabbisogno d'acqua	ca. 4,5 l/cf.	ca. 180 l/cf.
Peso specifico malta fresca (EN 1015-6)	ca. 2.250 kg/m ³	
Resistenza alla compressione (1 d)	≥ 18 MPa	
Resistenza alla compressione (7 d)	≥ 45 MPa	
Resistenza alla compressione (28 d)	≥ 55 MPa	
Resistenza alla flessione (1 d)	≥ 3 MPa	
Resistenza alla flessione (7 d)	≥ 4 MPa	
Resistenza alla flessione (28 d)	≥ 7 MPa	
Adesione al supporto (EN 13279-2)	≥ 1 MPa	
Classi di esposizione	XC4, XF4	
Classi di consistenza	F73 - estremamente fluida	
Spessore giunto	> 3 - < 25 mm	
Contenuto solido dell'acqua	ca. 0,23	



Creteo®Gala CC 648

Malta per fughe di lastricati a base trass

Materiale di base:	<ul style="list-style-type: none">• Cemento• Pozzolana• Modificato con materie plastiche• Additivi per migliorare la lavorazione
Condizioni di lavorazione:	Durante la fase di lavorazione e di essiccazione la temperatura dell'ambiente circostante e del supporto non deve scendere al di sotto di +5 °C. Con temperatura del supporto, del materiale e dell'aria sopra +30 °C si riduce il tempo di lavorazione.
Trattamento preliminare del supporto:	Sul supporto adeguatamente costipato (supporto non legato) le pietre del lastricato vanno completamente costipate con la vibratrice prima di sigillare le fughe. In caso di esecuzione su supporto legato (CreteoGala CC 633 Malta drenante / Malta di posa per lastricato) la costipazione va effettuata premendo manualmente i cubetti o le lastre sul letto di calcestruzzo. La sigillatura delle fughe va effettuata sull'intera profondità giunto.
Preparazione:	Mescolare il prodotto con la quantità prestabilita di acqua pulita con idonei macchinari fino ad ottenere un impasto pompabile omogeneo e senza grumi.
Lavorazione:	Per una distribuzione ottimale del prodotto e per una completa chiusura delle fughe si consiglia di utilizzare una scopa con profilo in gomma.
Avvertenze:	La pulizia delle superfici di pietra va effettuata con un'idonea macchina spugnatrice, che permette di ottenere il migliore effetto pulente.
Considerazioni su pericoli:	I dati relativi alla sicurezza, sono riportati nella Scheda di Sicurezza. Prima dell'impiego del prodotto, consultare attentamente la scheda.
Stoccaggio:	Conservare in luogo fresco e asciutto, possibilmente su bancali di legno. Periodo di conservazione 12 mesi dalla data di produzione (vedi impronta contenitore) secondo la direttiva 1907/2006/CE Allegato XVII a 20°C, 65% di U.R.
Avvertenze generali:	La presente scheda tecnica sostituisce ed annulla le precedenti versioni. I dati sono stati elaborati con la massima cura e coscienza, senza tuttavia alcuna garanzia di esattezza e completezza e senza alcuna responsabilità riguardo alle ulteriori decisioni dell'utente. I dati di per sé non comportano alcun impegno giuridico od obblighi secondari di altro tipo. I dati non esimono il cliente in linea di principio dal controllare autonomamente il prodotto sotto il profilo della sua idoneità per l'impiego previsto. I nostri prodotti sono soggetti a continui controlli di qualità sia sulle materie prime sia sul prodotto finito per garantire una qualità costante. I nostri tecnici e consulenti sono a Vostra disposizione per informazioni, chiarimenti e quesiti sull'impiego e la lavorazione dei nostri prodotti, come pure per sopralluoghi in cantiere. Le schede tecniche aggiornate sono reperibili in internet, nel sito www.roefix.com o possono essere richieste presso i nostri uffici.