

TECHNICKÝ LIST (TL)

HASIT 668

Vápenná omítka



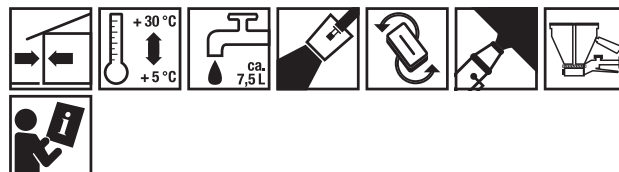
Oblast použití

Přírodní vápenná omítka, pro strojní i ruční aplikaci, skupiny CS I (EN 998-1). Jako jedno i vícevrstvá jádrová nebo vrchní vápenná omítka určená zejména pro strojní omítání všech druhů stavebních materiálů, betonu a lehčených stavebních prvků ve vnitřních i vnějších prostorech. Při povrchové úpravě filcováním zpracovávat ve dvou vrstvách. Univerzální použití (pro obytné místnosti, sklepy a domácí místnosti z běžnou vlhkostí). Dobrá propustnost vodních par a regulace vlhkosti, pro zdravé životní prostředí.



Vlastnosti

- Ekologicky přizorená vápenná omítka
- Přírodní bílá
- Zdravé bydlení bez škodlivin
- Malé smrštění
- Vysoce efektivní strojní zpracování
- Vysoká alkalita
- Zabraňuje tvorbě plísní

Zpracování



Technická data

Číslo výrobku	2000142642	2000143835
Balení		
Množství na balení	30 kg/Bal.	1000 kg/Bal.
Balení na paletě	42 Množ./Pal.	
Zrnitost	0-1,2 mm	
Spotřeba	ca. 14 kg/m ² /cm	
Poznámka ke spotřebě	Údaje o spotřebě jsou orientační a závisí na podkladu a technice zpracování.	
Množství vody na jednotku	ca. 7,5 L/Bal.	ca. 0,25 L/Bal.
Reakce na oheň	A1	

HASIT 668

Vápenná omítka

Číslo výrobku	2000142642	2000143835
Tepelná vodivost	$\leq 0,45 \text{ W/mK}$ pro P=50% EN 1745:2002 $\leq 0,49 \text{ W/mK}$ pro P=90% EN 1745:2002	
Minimální tloušťka omítky	8 mm	
Skupina malt	GP EN 998-1 CS I EN 998-1 Wc0 EN 998-1	
Tloušťka vrstvy	0-10 mm	
Sypná hmotnost	$\leq 1500 \text{ kg/L}$ EN 12190	
Objemová hmotnost zatvrdlé malty	$\leq 1350 \text{ kg/m}^3$	
Teplota podkladu	5-30 °C	
Pokyny k balení	V papírových pytlicích s PE vložkou.	

Materiálové složení

- Kvalitní vápencový písek
- Vápno
- Vzdušné vápno
- Minerální
- Přísady pro zlepšení zpracovatelnosti

Podklad

Podklad musí být suchý, bez prachu, bez námrazy, savý, rovný, dostatečně tvrdý a pevný, bez výkvětů a uvolňovacích prostředků, olejů a mastnoty. Podklad je nutné posoudit a upravit v souladu s ČSN EN 13914-1(2). Pokyny pro zpracování platí pro zdiva zhotovená podle norem a vyžadují uzavřené spáry. Otevřené spáry a chybějící části musí být nejprve uzavřeny vhodným materiálem. U kritických podkladů (např. vysoce porézní cihly, pórobeton, dřevotřískové desky, monolitické betonové konstrukce, XPS-desky atd.), je nutné dodržovat pokyny výrobce pro zpracování a použít odpovídající HASIT-materiály.

Příprava podkladu

Po prověření a přípravě podkladu (vyplnění šliců, spar a dutin) je možné provést příslušnou úpravu podkladu vhodným zpracováním. Na betonovou plochu natáhnout materiál HASIT 605 Haft und Armierungsmörtel a vrstvu

upravit vodorovnými tahy zubovým hladítkem s výškou zubu 4 mm. Vysoce nasákové podklady ve vnitřním prostředí je nutné vícekrát navlhčit nebo upravit odpovídajícím HASIT Vápným nástřikem. Vysoce a rozdílně nasákové podklady je nutné ve vnějším prostředí upravit odpovídajícím HASIT Vápným nástřikem. Před zpracováním omítky musí být osazeny veškeré použité omítkové lišty. Osazení musí být v souladu s požadavky výrobce profilu a musí být z nerezavějícího materiálu.

Příprava materiálu

Zpracování všemi běžnými omítacími stroji nebo ručně. 1 pytel smíchat s 11 l vody (pitná nebo dle ČSN EN 1008) a promíchat míchadlem nebo kontinuální míchačkou do hmoty bez hrud. Smíchanou směs při ručním zpracování míchat minimálně 2–3 minuty.

Informace o zpracování

Pro konečnou úpravu filcováním se nejdříve nanese omítka v tloušťce cca 5 mm a stáhne nahrubo latí. Při počátku tunutí se ještě do čerstvého podkladu nanáší omítka stejné konzistence v tloušťce cca 7 mm, povrch se vyrovná stahovací latí a zdrsňuje mřížkovou škrabkou. Po 24 hod. se nanese 2 mm vrstva omítky a stočí se houbou. Pro zpracování jako jádrové omítky se nanese nejdříve vrstva cca 5 mm a stáhne nahrubo latí. Při počátku tunutí se ještě do čerstvého podkladu nanáší omítka stejné konzistence v

HASIT 668

Vápenná omítka

tloušťce cca 10 mm, povrch se vyrovná stahovací latí a zdrsni mřížkovou škrabkou. Při následném lepení obkladů se nanesená vrstva povrchově neupravuje, pouze se v plánované ploše stáhne na hrubo. Při vysychání se postarat o dostatečné větrání.

Zpracování

Při strojním zpracování nanášení všemi běžnými omítacími stroji.
Po nanesení na podklad se povrch srovná stahovací latí. Při počátku tuhnutí povrch upravit filcem nebo molitanem a nebo zdrsni mřížovou škrabkou, v závislosti na druhu materiálu a další úpravě vrstvy.

Skladování

Skladujte v neotevřených originálních obalech v suchu na dřevěných paletách v uzavřených prostorách s normální vlhkostí (max. 65 %) a teplotou (max. +30 °C).
Skladujte minimálně 9 měsíců v souladu s nařízením 1907/2006/ES příloha XVII při +20 °C, 65 % relativní vlhkosti (obsah Cr6+). Datum výroby je uveden na obale.

Značka



Všeobecné informace

Tento list nahrazuje všechna předchozí vydání. A jen tato verze je platná. Informace uvedené v tomto technickém listu představují současný stav našich znalostí a praktických zkušeností. Informace byla poskytnuta s maximální snahou o korektnost. HASIT s.r.o. však nenese odpovědnost za její správnost a úplnost a současně nenese odpovědnost za rozhodnutí uživatele. Informace sama o sobě tak nevytváří jakýkoli právní závazek nebo jakékoliv jiné doplňkové povinnosti. Zákazník je povinen zkontrolovat výrobek a nezávisle posoudit jeho vhodnost pro zamýšlené použití. Naše produkty podléhají stejně jako všechny obsažené suroviny nepřetržitému sledování, čímž je zaručena konstantní kvalita. Služba našeho technického poradenství je k dispozici pro dotazy týkající se použití, zpracování a

prezentaci našich výrobků. Náš technický poradenský servis je Vám k dispozici pro Vaše dotazy ohledně použití a zpracování, jakož i ohledně předvedení našich výrobků. Aktuální stav našich technických listů naleznete na naší domovské internetové stránce, příp. si je můžete vyžádat v příslušné obchodní pobočce.
Všechny technické údaje uvedené v tomto produktovém listu byly stanoveny za laboratorních podmínek.

Mezi omítkou stěn a stropů nebo schodištvými rameny musí být prořízlá drážka a vyplněna pružným tmelem. Předpokládané stavební pohyby a omítkové spoje, musí být řešeny vhodnými dilatačními profily, které musí být vždy plánovány. Tvorba puchýřků na hladkých betonových plochách nejsou vadou materiálů. Velké lehké betonové prvky nesmí být omítnuté, nebo jen po konzultaci. Škrábání nebo broušení filcované struktury před nátěrem ničí strukturu omítky. Nátěry aplikovat až po úplném vyschnutí omítky, v závislosti na klimatických podmínkách.