

TECHNISCHES MERKBLATT (TM)

Creteo®Shot CC 546 J2

SpC 25/30/J2/XC2/XF1/GK8 - SC3/SC11



Anwendungsbereiche

Beschleunigter Trockenspritzbeton für die pneumatische Förderung im Trockenspritzverfahren auf mineralischer Basis für alle statischen und nicht statischen Anwendungsbereiche (horizontal, vertikal und überkopf) wie z.B. Baugrubensicherung, Felssicherung, Hang- oder Böschungssicherung usw. Für Spritzbetonarbeiten im Stollen- und Tunnelbau sowie für die Sicherung von Natursteinmauerwerk. Besonders für Arbeiten die der Spritzbetonklasse SC3 nach SIA 198 zugeordnet sind.

Eigenschaften

- Gute Haftung
- Geringer Rückprall
- AAR-beständig aufgrund Microbartest

Verarbeitung



Technische Daten

Artikelnummer	2000957030
EAN	9003304529315
Verpackung	
Menge pro Einheit	1000 kg/EH
Körnung	0-8 mm
Ergiebigkeit	ca. 500 L/t
Ergiebigkeit Liter	500 L/t
Druckfestigkeit	≥ 30 MPa (28 d) EN 12390-3
Chloridgehalt	< 0,2 M% EN 14629
E-Modul	30 GPa
Expositionsklasse	XC2 XF1
Frühfestigkeitsklasse	J2
Schichtdicke	3-15 cm
Schüttdichte	1750 kg/m³ B 3345
Spez. Wärmekapazität	ca. 1 kJ/kg K

Creteo®Shot CC 546 J2

SpC 25/30/J2/XC2/XF1/GK8 - SC3/SC11

Materialbasis

- Hochwertige Sande
- Spezialbindemittel
- Zusätze zur Verbesserung der Verarbeitungseigenschaften

Verarbeitungsbedingungen

Während der Verarbeitungs- und Trocknungsphase darf die Umgebungs- bzw. Untergrundtemperatur nicht unter +5 °C sinken.
Eine ausreichende Nachbehandlung lt. Norm ist erforderlich.

Verarbeitungshinweis

Detaillierte Sicherheitshinweise erhalten Sie aus unseren separaten Sicherheitsdatenblättern. Vor der Anwendung sind diese Sicherheitsdatenblätter durchzulesen.

Verarbeitung

Um einen monolithischen, homogenen Spritzbeton zu erzielen, sollte die Mindestauftragsdicke das 4-fache des Größtkorns betragen.
Creteo®Shot kann mit herkömmlichen Trockenspritzmaschinen verarbeitet werden.
Für eine rationelle Verarbeitung von Spritzbeton können wir regional unterschiedlich eine geeignete Maschinenteknik (wie z.B. RÖFIX Beton- Dragons) zur Verfügung stellen.
Ein homogenes Spritzbild, geringer Rückprall und eine optimale Betonqualität wird durch eine abgestimmte Maschinenteknik (Fördermenge, Luftmenge, Luftdruck, Schlauchdurchmesser, Förderweite usw.) und gleichmäßige Kreisbewegungen der Spritzdüse bei geeigneten Abstand und Winkel zur Wand erreicht.

Lagerung

Trocken, auf Holzrosten lagern.
6 Monate lagerfähig ab Produktionsdatum (siehe Gebindeaufdruck) gemäss Verordnung 1907/2006/EG Anhang XVII bei +20 °C, 65 % rel. Luftfeuchte.

Rechtliche und technische Hinweise

Bei der Verarbeitung unserer Produkte sind die Angaben in unseren technischen Merkblättern zu beachten, sowie die Einhaltung der allgemeinen und jeweiligen spezifischen Ländernormen und die Empfehlung der jeweiligen nationalen Fachverbände zu berücksichtigen.

Allgemeine Hinweise

Alle in diesem Produktdatenblatt angegebenen technischen Daten wurden unter Laborbedingungen ermittelt.