



ROFIX HK-Injektionsmörtel

Инжекционен разтвор с хидравлична вар

Правни и технически указания:

При обработката на нашите продукти трябва да се съблюдават указанията в техническите карти, спазването на общовалидните и специфичните национални наредби и приложения, както и указанията на браншовите организации.

Области на приложение:

Без цимент, за заздравяване на стара зидария, специално за опазване на паметници на културата.
За инжектиране при заздравяване на повредени стари зидарии. / За запълване на кухини при стари, исторически зидарии. За запълване и стабилизиране на сводове.
Специални добавки могат да се влагат само с разрешение от производителя.

Свойства:

- Отлична обработваемост
- Втвърдяване без напрежение

Начин на обработка:



Технически данни	
SAP-Art. Nr.:	2000150818
ERGO	18312
Вид опаковка (ОП)	
Единици на пале	48 Опак./палет
Разфасовка	25 Kg/опак
Зърнометрия	0 - 0,5 mm
Добив в литри	ок. 21 l/опак.
Разходна норма	ок. 1,4 kg/l
Указание за разходните норми	Разходните норми са ориентировъчни и зависят до голяма степен от основата и от техниката на обработка. При първоначално полагане и при големи площи се правят мострени участъци.
Необходимо количество вода	ок. 11 l/опак.
плътност в сухо състояние (EN 1015-10)	ок. 1.250 kg/m ³
Плътност на пресен разтвор (EN 1015-6) (EN 1015-6)	ок. 1.750 kg/m ³
Коефициент на проникваемост на водни пари μ	5 - 20
Коефициент на топлопроводност λ 10, dry (EN 1745:2012)	0,45 W/mK (таблична стойност) при P=50%
Коефициент на топлопроводност λ 10, dry (EN 1745:2012)	0,49 W/mK (таблична стойност) при P=90%
Стойност на pH	ок. 12
Специфичен топлинен капацитет	ок. 1 kJ/kg K
Якост на натиск (28 d)	≥ 1 N/mm ² (EN 1015-11)
Модул на еластичност	ок. 3.500 N/mm ²
Информация за опаковката	Във влагозащитени хартиени торби.



RÖFIX HK-Injektionsmörtel

Инжекционен разтвор с хидравлична вар

Технически данни	
SAP-Art. Nr.:	2000150818
Температура на основата	> 5 - < 25 °C
Реакция на огън	A1
Якост на натиск (EN 998-2)	M1

Основа на материала:

- Природна хидравлична вар - NHL съгласно EN 459-1
- Използва се при опазване паметниците на културата, тъй като е напълно минерален, не съдържа цимент и е хидравличен.
- Висококачествен варовиков пясък
- Добавки за подобряване на обработваемостта
- Без органични примеси

Условия по време на обработка: По време на обработката и фазата на съхнене, температурата на въздуха и на основата не трябва да е под +5 °C или над +30 °C.
По време на обработката и фазата на стягане на материала, най-малко 7 дни, да се пази от замръзване.

Основа: Основата трябва да е товароносима, чиста и без замърсявания, както и матово-влажна. Частично увредена мазилка трябва да се отстрани. Кухи и нездрави участъци в обекти, които са паметници на културата, могат да се отстраняват само след консултация. В случай, че те трябва да бъдат запазени, следва да се укрепят и запълнят съгласно предписанието. Силно попиващи основи да се намокрят предния ден.

Предварителна обработка на основата: Дупки или големи цепнатини по възможност се покриват със същия зидарски разтвор, който е използван при зидането на тухли, като напр. RÖFIX 951, RÖFIX 952, съотв. RÖFIX 954, или се попълват с RÖFIX 665. Преди саниране, основата се навлажнява добре. Дупки или пукнатини в мазилка могат да се запълнят с RÖFIX Hydraulikalk-Injektionsmörtel хоросан за инжектиране с хидравлична вар. Основи обременени от вредни соли или покачваща влага изискват специални мерки съгласно саниращата система с мазилка на RÖFIX.

Приготвяне: При „ръчна обработка“ една торба се смесва хомогенно с необходимото количество чиста вода и се разбърква с електрическа бъркалка или със смесител с принудително действие. Времето за ръчно смесване е 2 до 3 минути. Свързалият материал не се разбърква повторно.

Начин на обработка: Разбърканият разтвор се нанася в рамките на 1 час с подходяща техника за инжектиране.

Съвети за безопасност: Подробни указания може да намерите в информационния лист за безопасност. Преди употреба моля да се запознаете със съдържанието му.

Указания за обработка: При правилна употреба, след цялостния процес на набиране на якост инжекционният разтвор с хидравлична вар постига > 5 N/mm².
Да не се използва материал от отворени стари опаковки и да не се смесва с пресен материал.

Съхранение: На сухо място, върху дървени скари.
Срок на годност: min. 12 месеца.



RÖFIX HK-Injektionsmörtel

Инжекционен разтвор с хидравлична вар

Общи указания:

С тази техническа карта се анулират всички предишни издания.

Данните от тази техническа карта отговарят на настоящите ни познания и практически опит. Информацията е старателно и грижливо подбрана, без да се носи отговорност за истинността и пълнотата и без да се носи отговорност за последващите решения на потребителя. Информацията сама по себе си не се основава на правни взаимоотношения или други допълнителни задължения. Тя не освобождава клиента от ангажимента, да провери дали продукта е подходящ за неговото предвидено предназначение.

Продуктите на RÖFIX както и използваните суровини подлежат на непрекъснат контрол, като по този начин се гарантира постоянно качество.

Нашите технически консултанти са на Ваше разположение при въпроси, свързани с приложението и обработката на нашите продукти.

Актуални технически карти може да намерите на www.roefix.com или да поискате от търговския представител.

Подробни указания може да намерите в информационния лист за безопасност. Преди употреба моля да се запознаете със съдържанието му.