

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

RÖFIX HK-Injektionsmörtel

Инжекционен разтвор с хидравлична вар



Области на приложение

Без цимент, за заздравяване на стара зидария, специално за опазване на паметници на културата. За инжектиране при заздравяване на повредени стари зидарии. / За запълване на кухини при стари, исторически зидарии. За запълване и стабилизиране на сводове. Специални добавки могат да се влагат само с разрешение от производителя.


Свойства

- Отлична обработваемост
- Втвърдяване без напрежение

Начин на обработка



Технически характеристики

Артикулен номер	2000150818
EAN	9003304183128
Опаковка	
Разфасовка	25 Kg/опак
Единици на пале	48 Опак./палет
Зърнометрия	0-0,5 mm
Разходна норма	ок. 1,4 kg/L
Указание за разходните норми	Разходните норми са ориентировъчни и зависят до голяма степен от основата и от техниката на обработка. При първоначално полагане и при големи площи се правят мострени участъци.
Добив в литри	21 L/опак.
Необходимо количество вода	ок. 11 L/опак.
Реакция на огън	A1
Якост на натиск	$\geq 1 \text{ N/mm}^2$ (28 d) EN 1015-11
Клас по якост на натиск	M1 EN 998-2

RÖFIX HK-Injektionsmörtel

Инжекционен разтвор с хидравлична вар

Артикулен номер	2000150818
Коефициент на топлопроводност	0,45 W/mK при P=50% EN 1745:2012 0,49 W/mK при P=90% EN 1745:2012
Модул на еластичност	ок. 3500 N/mm ²
Плътност на пресен разтвор (EN 1015-6)	ок. 1750 kg/m ³
pH-стойност	12
Специфичен топлинен капацитет	ок. 1 kJ/kg K
Плътност сухо състояние	ок. 1250 kg/m ³
Температура на основата	5-25 °C
Информация за опаковката	Във влагозащитени хартиени торби.
WDDZ min	5
WDDZ max	20

Основа на материала

- Без органични примеси
- Висококачествен варовиков пясък
- Добавки за подобряване на обработваемостта

Условия по време на обработка

По време на обработката и фазата на съхнене, температурата на въздуха и на основата не трябва да е под +5 °C или над +30 °C. По време на обработката и фазата на стягане на материала, най-малко 7 дни, да се пази от замръзване.

Основа

Основата трябва да е товароносима, чиста и без замърсявания, както и матово-влажна. Частично увредена мазилка трябва да се отстрани. Кухи и нездрави участъци в обекти, които са паметници на културата, могат да се отстраняват само след консултация. В случай, че те трябва да бъдат запазени, следва да се укрепят и запълнят съгласно предписанието. Силно попиващи основи да се намократ

предния ден.

Предварителна обработка на основата

Дупки или големи цепнатини по възможност се покриват със същия зидарски разтвор, който е използван при зидането на тухли, като напр. RÖFIX 951, RÖFIX 952, съотв. RÖFIX 954, или се попълват с RÖFIX 665. Преди саниране, основата се навлажнява добре. Дупки или пукнатини в мазилка могат да се запълнят с RÖFIX Hydraulkalk-Injektionsmörtel хоросан за инжектиране с хидравлична вар. Основи обременени от вредни соли или покачваща влага изискват специални мерки съгласно саниращата система с мазилка на RÖFIX.

Приготвяне

При ръчна обработка една торба се смесва хомогенно с необходимото количество чиста вода и се разбърква с електрическа бъркалка или със смесител с принудително действие. Времето за ръчно смесване е 2 до 3 минути. Свързалият материал не се разбърква повторно.

RÖFIX HK-Injektionsmörtel

Инжекционен разтвор с хидравлична вар

Указания за обработка

При правилна употреба, след цялостния процес на набиране на якост инжекционният разтвор с хидравлична вар постига $> 5 \text{ N/mm}^2$. Да не се използва материал от отворени стари опаковки и да не се смесва с пресен материал.

Начин на обработка

Разбърканият разтвор се нанася в рамките на 1 час с подходяща техника за инжектиране.

Съхранение

На сухо място, върху дървени скари.
Срок на годност: min. 12 месеца.

Правни и технически указания

При обработката на нашите продукти трябва да се съблюдават указанията в техническите карти, спазването на общовалидните и специфичните национални наредби и приложения, както и указанията на браншовите организации.

Общи указания

С тази техническа карта се анулират всички предишни издания. Данните от тази техническа карта отговарят на настоящите ни познания и практически опит. Информацията е старателно и грижливо подбрана, без да се носи отговорност за нейната пълнота и без да се носи отговорност за последващите решения на потребителя. Информацията сама по себе си не се основава на правни взаимоотношения или други допълнителни задължения. Тя не освобождава клиента от ангажимента, да провери дали продукта е подходящ за неговото предвидено предназначение. Продуктите на RÖFIX както и използваните суровини подлежат на непрекъснат контрол, като по този начин се гарантира постоянно качество. Нашите технически консултанти са на Ваше разположение при въпроси, свързани с приложението и обработката на нашите продукти.

Актуални технически карти може да намерите на www.roefix.com или да поискате от търговския представител. Подробни указания може да намерите в информационния лист за безопасност. Преди употреба моля да се запознаете със съдържанието му. Всички технически данни, посочени в тази продуктова спецификация, са определени в лабораторни условия.