



HAFT- und ARMIERUNGSMÖRTEL MAX 8 weiss

Lepiaca a armovacia malta biela

Oblasť použitia: Minerálna, priemyselne vyrábaná biela lepiaca a armovacia malta na báze cementu a jemných pieskov určená na lepenie tepelnoizolačných dosiek z polystyrénu a minerálnej vlny. Na lepenie a stierkovanie extrudovaného polystyrénu(XPS) v oblasti sokla.

Vlastnosti:

- Univerzálne použiteľný
- Výborné spracovanie.
- Vyššia výdatnosť
- Dlhá doba spracovateľnosti
- Vysoká difúzna priepustnosť

Spracovanie:



Technické údaje	
Číslo výrobku	2000141637
Druh obalu	
Množstvo v balení	25 kg/balenie
Množstvo na palete	48 kusov/paleta
Zrornosť	0 - 0,5 mm
Spotreba	cca 5 kg/m ²
Súčiniteľ priepustnosti vodnej pary	16,5
Hrúbka vrstvy	4 - 6 cm
Spotreba vody	cca 6,5 l/vrece
SD-hodnota	cca 0,1 cm
Kapilárna nasiakavosť (EN 1015-18)	< 0,5 kg/m ² 24h (nach ETAG 004)
Spotreba lepenie	cca 4 kg/m ²
Spotreba armovanie	cca 6 kg/m ²
Čas schnutia	cca 7 dni
Súčiniteľ tepelnej vodivosti	0.87
Teplota podkladu	5 - 30 °C

Materiálové zloženie:

- Biely cement (chróm redukovaný)
- Kremičitý piesok

Stvrdnutie: Karbonatizácia
Hydratácia

Podmienky spracovania: Počas spracovávania a vytvrdzovania materiálu nesmie teplota okolia alebo podkladu klesnúť pod +5 °C a vystúpiť nad +30 °C. Do úplného vyschnutia chrániť pred mrazom, dažďom, rýchlym vysušením a prievanom.

Podklad: Podklad musí byť suchý, pevný, bez nečistôt, ako sú prach, sadze, riasy, výkvetý, atď.

Príprava podkladu: Film tvoriace separačné prostriedky (plesne, oleje atď.) je nutné odstrániť. Kriedujúce alebo zbrúsené podklady je nutné spevniť vhodnými prostriedkami s hĺbkovým účinkom. Nalepené tepelnoizolačné dosky je nutné po vyschnutí lepiaceho tmelu upevniť rozpernými kotvami. Počet a rozmiestnenie je riešené v projekte.



HAFT- und ARMIERUNGSMÖRTEL MAX 8 weiss

Lepiaca a armovacia malta biela

Príprava výrobku:	Obsah jedného vreca sa zmieša s daným množstvom vody (pitná voda alebo voda podľa STN EN 1008) pomocou elektrického miešadla alebo kontinuálnej miešačky na homogénnu zmes bez hrudiek. Ďalšie pridávanie plnív a prísad je neprípustné! Nemiešajte s inými materiálmi. Čas miešania pri ručnom spracovaní 2 - 3 minúty. Po zamiešaní cca 10 minút nechať stáť (čas zrenia). Následne ešte raz krátko premiešať.
Spracovanie:	Lepenie tepelnoizolačných dosiek: lepiacu zmes nanášať na minimálne 40% plochy izolačnej dosky ručne alebo strojovo. Zmes sa naniesie celoplošne zubovým hladítkom alebo sa nanáša po obvode dosky vo forme 5 cm širokého pásu a do stredu sa nanesú 3 – 4 terče s priemerom 15 cm. Výška lepiacej vrstvy musí byť prispôbená rovinosti podkladu. Pri lepení dosiek z minerálnej vlny je možné lepiacu zmes nastriekať na stenu a následne prilepiť dosku. Armovanie izolačných dosiek: Po cca 2 -3 dňoch po nalepení dosiek (v závislosti od klimatických podmienok) sa naniesie armovacia vrstva pomocou polkruhového zubového hladítka Ø 12mm a upraví. Minimálna hrúbka armovacej vrstvy musí byť 5mm. Výstužnú mriežku zatlačiť do výstužnej vrstvy, jednotlivé pásy sa musia prekrývať v šírke cca 10 cm v oblasti spojov a zastierkovať. Ak je to nutné, rovinu vyrovnajte sťahovacou latou. Po cca 5 - 7 dňoch (v závislosti od klimatických podmienok) je možné realizovať ďalšiu vrstvu systému. V chladnom a vlhkom počasí je nutné dobu zrenia armovacej vrstvy predĺžiť. Lepiaca zmes je pri +15 °C a 50 % relatívnej vlhkosti vzduchu po 2 dňoch čiastočne odolná proti zaťaženiu. Do úplného vytvrdnutia lepiacej zmesi nesmú byť tepelnoizolačné dosky vystavené žiadnemu mechanickému namáhaniu. Čerstvú maltu spracovať do 2 hod. od namiešania. Konštrukčné a dilatačné škáry sa musia priznať. Na zhotovenie týchto škár je nutné použiť správne dilatačné profily.
Pokyny k spracovaniu:	Nezatierané plochy je nutné chrániť proti postriekaniu zakrytím (dlažba, obklady, okná atď.), poprípade ihneď za mokra očistiť. Konštrukčné a dilatačné škáry sa musia priznať. Na zhotovenie týchto škár je nutné použiť správne dilatačné profily.
Zvlášť dôležité:	Prosím nezabudnúť: Povrchová úprava musí byť podľa predpisov odbornej komunity realizovaná omietkami a nátermi s referenčnou hodnotou svetla (HBW) >25%. V prípade referenčnej hodnoty svetla (HBW) < 25% je nutné aplikovať HASIT SycoTec systém.
Kvalita:	Produkt je nepretržite sledovaný (v rámci schváleného ETICS systému) v našom laboratóriu ako celok, ale aj jeho jednotlivé súčasti.
Balenie:	Údaje o spotrebe sú orientačné a závisia od podkladu a technológie spracovania.
Skladovanie:	Skladovať v suchu a chlade na drevených paletách. Pri skladovaní je nutné chrániť pred pôsobením vody a vysokou relatívnou vlhkosťou vzduchu (max. 65%). Doba skladovania: max. 12 mesiacov podľa nariadenia 1907/2006/ES a príloha XVII pri +20 °C, 65 % relatívnej vlhkosti vzduchu (Cr6+) od dátumu výroby, na suchom mieste v pôvodnom uzatvorenom obale. Dátum výroby je uvedený na obale.



KREISEL®

HAFT- und ARMIERUNGSMÖRTEL MAX 8 weiss

Lepiaca a armovacia malta biela

Všeobecné informácie:

Technický list nahrádza všetky predchádzajúce vydania. Iba uvedená verzia je platná.

Informácie uvedené v technickom liste predstavujú súčasný stav našich znalostí, vedomostí a praktických skúseností.

Informácie boli poskytnuté s maximálnou snahou o korektnosť. Naša spoločnosť však nenesie zodpovednosť za ich správnosť a úplnosť a súčasne nenesie zodpovednosť za rozhodnutie užívateľa. Informácia sama osebe nevytvára akýkoľvek právny záväzok alebo iné doplnkové povinnosti. Zákazník je povinný skontrolovať výrobok a nezávisle posúdiť jeho vhodnosť pre zamýšľané použitie.

Naše výrobky, ako aj všetky obsiahnuté komodity sú priebežne monitorované, čím je zaručená konzistentná kvalita.

Služba nášho technického poradenstva je k dispozícii na otázky týkajúce sa použitia, spracovania a prezentáciu našich výrobkov.

Náš technický poradenský servis je Vám k dispozícii. Aktuálny stav technických listov nájdete na našej internetovej stránke.