

## TEHNIČKI LIST

### ROFIX 635

Hidroizolacijska žbuka



#### Područja primjene

Mineralna hidroizolacijska žbuka na bazi tras-cementa za vertikalnu hidroizolaciju od vode bez pritiska i vode pod pritiskom. Prikladna za hidroizolaciju od vode pod pritiskom do 1,5 bara (minimalna debljina žbuke 15 mm). Namijenjena primjeni ispod razine terena. Ova hidroizolacijska žbuka služi kao popratna mjera pri sanaciji vanjske strane zidova i doprinosi trajnom isušivanju zidova.


#### Svojstva

- Vodonepropusno
- Trajna otpornost na vlagu
- Iznimna mehanička opteretivost
- Otporno na vodu pod tlakom do 1,5 bara (pri minimalnoj debljini žbuke 15 mm).

#### Ugradnja



#### Tehnički podaci

Šifra artikla	2000639181
EAN	9003304495320
Pakiranje	
Količina po jedinici pakiranja	25 Kg/jed.
Jedinica po paleti	48 Jed./pal.
Granulacija	0-1,4 mm
Potrošnja	pribl. 1,5 kg/m <sup>2</sup> /mm
Upozorenja o potrošnji	Vrijednosti potrošnje su orijentacijske i uvelike ovise o vrsti podloge i tehnici ugradnje.
Potrebna količina vode po jedinici pakiranja	pribl. 5,75 L/jed.
Reakcija na požar	A1
Vodupojnost	≤ 0,2 kg/m <sup>2</sup> *min0,5
Otpornost na povlačenje	≥ 0,08 N/mm <sup>2</sup>
Tlačna čvrstoća	20 N/mm <sup>2</sup> (28 d) EN 1015-11

# RÖFIX 635

Hidroizolacijska žbuka

Šifra artikla	2000639181
Toplinska vodljivost	0,82 W/mK za P=50% EN 1745:2002 0,89 W/mK za P=90% EN 1745:2002
Specifična gustoća svježeg morta	pribl. 1900 kg/m <sup>3</sup>
Minimalna debljina žbuke	8 mm
Grupa morta	GP EN 998-1 CS IV EN 998-1 W2 EN 998-1
Nasipna gustoća	pribl. 1500 kg/m <sup>3</sup> B 3345
Specifični toplinski kapacitet	pribl. 1 kJ/kg K
Nasipna gustoća suhog materijala	pribl. 1650 kg/m <sup>3</sup>
Temperatura podloge	5-30 °C
Napomene o ambalaži	U papirnatim vrećama zaštićenim od vlage.
Koeficijent otpora difuziji vodene pare min	30

## Sastav

- Visokokvalitetni lomljeni vapnenac
- Udio organskih tvari <5%
- Tras
- Cement
- Dodaci za poboljšanje obradivosti

## Uvjeti obrade

Za vrijeme obrade i sušenja temperatura okoline odn. podloge ne smije pasti ispod +5 °C niti premašiti +30 °C. Za vrijeme obrade i stvrdnjavanja materijala, ali najmanje tijekom 3 dana štiti od smrzavanja.

## Podloga

Podloga mora biti suha, bez prašine, nesmrznuta, upojna, ravna, dovoljno ogrubljena i nosiva, bez iscvjetavanja i razdjelnih sredstava koja stvaraju film kao što je oplatno ulje i sl.

## Priprema podloge

Postojeću staru žbuku potrebno je u potpunosti ukloniti. Oštećene fuge je potrebno sastrugati do približno 2 cm dubine, zatim je površinu potrebno očistiti suhim postupkom i dobro osušiti. Slabe i nenosive dijelove, prljavštinu, prašinu, ostatke bitumena i sličnih onečišćenja potrebno je pažljivo ukloniti. Oštećenu opeku ili kamen potrebno je zamijeniti. Fuge i oštećenja u zidovima prethodno se ispunjavaju RÖFIX cementnim mortom za zidanje. U slučaju da je potrebno poboljšati prionjivost ili regulirati upojnost podloge, potrebno je na podlogu ugraditi RÖFIX 670 cementni špric. Vrijeme sušenja cementnog šprica iznosi najmanje 7 dana.

## Priprema materijala

Kod ručne obrade vreću zamiješati mješačem sa zadanom količinom čiste vode do postizanja homogene mase. Vrijeme ručnog miješanja oko 2 do 3 minute.

# RÖFIX 635

Hidroizolacijska žbuka

## Upute za ugradnju

---

Svježi mort ugraditi u roku 2 sata. Ne koristiti materijal iz već otvorenih, starih pakiranja i ne miješati s novim materijalom.

## Ugradnja

---

Ručna ugradnja: pripremljeni materijal nabaci se zidarskom žlicom u debljini sloja od 10 do 15 mm. Ukoliko je potrebno postići veću ukupnu debljinu materijala, ugradnja se provodi u više slojeva.

Prvi sloj potrebno je nanijeti u debljini od minimalno 8 mm do maksimalno 15 mm.

Drugi i svaki sljedeći sloj ugrađuje se u ravnomjernoj debljini od približno 10 mm.

Površinu između slojeva treba temeljito hrapaviti i održavati vlažnom - osobito kod tanjih slojeva žbuke potrebno je redovito, naknadno ovlaživanje.

Važno: između ugradnje pojedinih slojeva žbuke potrebno je poštivati vremena sušenja u trajanju najmanje 7 dana.

Strojna ugradnja: kod strojne ugradnje nanošenje se provodi postupkom žbukanja uz pomoć standardnog stroja za žbukanje.

Vremena sušenja i postupak ugradnje žbuke identičan je onome kod ručne ugradnje.

Površinu hidroizolacijske žbuke na prijelazu između podnožja i ispod nivoa tla, potrebno je premazati hidroizolacijskom masom (RÖFIX 636 ili RÖFIX OPTIFLEX) do najmanje 5 cm iznad razine tla. Kod visokih opterećenja vodom pod tlakom, žbuku za hidroizolaciju potrebno je dodatno u cijelosti premazati hidroizolacijskom masom. Prije prebrzog isušivanja štiti namakanjem.

## Skladištenje

---

Skladištiti na suhom, na drvenim paletama.

U neotvorenom pakiranju, na foliranoj paleti rok upotrebe 12 mjeseci od datuma proizvodnje (otisnut na ambalaži proizvoda). U skladu s Uredbom (EU) br. 1907/2006, Prilog XVII, pri +20 °C, 65 % relativne vlažnosti zraka.

## Opće napomene

---

Ovaj tehnički list zamjenjuje i poništava prethodna izdanja istoga. Podaci sadržani u ovom tehničkom listu u skladu su s našim sadašnjim tehničkim i iskustvenim saznanjima. Podaci su pažljivo i savjesno obrađeni, međutim, oni nisu jamstvo za točnost i potpunost istih, niti su odgovorni za buduće odluke korisnika. Podaci, sami po sebi, ne stvaraju nikakvu pravnu niti bilo koju drugu sekundarnu obvezu po bilo kojem naslovu. Podaci ne oslobađaju korisnika od obveze da osobno provjeri prikladnost proizvoda za upotrebu koju mu je korisnik namijenio. Naše proizvode i sirovine podvrgavamo kontinuiranoj kontroli kako bi osigurali kontinuirano visoku razinu njihove kvalitete. Za sva vaša pitanja u svezi primjene, ugradnje i prezentacije naših proizvoda na raspolaganju su vam naši prodajno-tehnički savjetnici. Ažurirane tehničke listove potražite na našoj web-stranici [www.roefix.hr](http://www.roefix.hr) ili zatražite u našim poslovnica. Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove. Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu utvrđeni su u laboratorijskim uvjetima.