

## FICHE TECHNIQUE (FT)

### RÖFIX 715

Crépi de finition précieux spécial



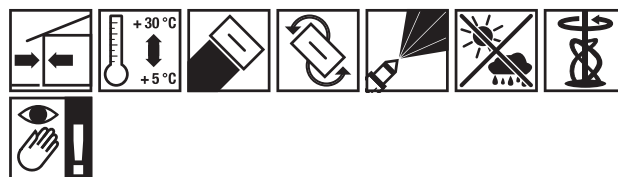
#### Domaines d'application

Mortier ribage précieux mélangé à l'usine CP selon 998-1. Crépi de finition de structure minéral, hydrofuge pour systèmes composites thermo-isolants (WDVS) ainsi que façades et surfaces intérieures sur enduit de fond et plaques de construction traitées (p. ex. plâtre cartonné). Sur les surfaces de façade, il est toujours recommandé d'appliquer une couche de peinture supplémentaire en cas d'utilisation de crépi de finition minéral, afin de prévenir la formation éventuelle de taches. En cas d'utilisation sur l'ITE et/ou sous forme pigmentée, une peinture est toujours nécessaire pour le crépi de finition précieux spécial. Le ribage précieux teinté ne peut être livré qu'à partir d'une granulométrie de 1,0 mm. Avec une granulométrie 0,7 mm et moins n'est disponible qu'en blanc. En cas d'utilisation comme enduit de façade, une épaisseur minimale de 1,5 mm est recommandée.


#### Propriétés

- Convient aux systèmes d'isolation thermique par l'extérieur
- Bonne résistance à l'abrasion
- Recommandable écologiquement
- Hautement perméable à la vapeur d'eau

#### Mise en œuvre




#### Données techniques

Numéro d'article	2000148070	2000148075	2000148076	2000148077	2000148078
EAN	9003304105038	9003304105366	9003304105410	9003304105465	9003304105519
Emballage					
Quantité par unité	25 kg/unité				
Unité par palette	54 unité/pal				48 unité/pal
Granulométrie	0-0,7 mm	0-1 mm	0-1,5 mm	0-2 mm	0-3 mm
Structure du crépi	Ribé plein				
Couleur	Blanc				
Choix des couleurs	limité				
Consommation	env. 1,5 kg/m <sup>2</sup>	env. 1,9 kg/m <sup>2</sup>	env. 2,35 kg/m <sup>2</sup>	env. 3,1 kg/m <sup>2</sup>	env. 4 kg/m <sup>2</sup>
Remarque de consommation	Les valeurs de consommation sont indicatives et dépendent fortement du support et de la technique d'application.				
Unité de besoin en eau	env. 7,5 L/unité				
Comportement au feu	A1 EN 13501-1				

## ROFIX 715

Crépi de finition précieux spécial

Numéro d'article	2000148070	2000148075	2000148076	2000148077	2000148078
Diffusion de vapeur d'eau	env. 20				
Ouverture à la diffusion de vapeur	Hautement ouvert à la diffusion				
Résistance à la contrainte d'adhérence en traction	env. 0,08 N/mm <sup>2</sup>				
Résistance à la compression	env. 2,5 N/mm <sup>2</sup> (28 jours)				
Résistance à la flexion	≥ 1 N/mm <sup>2</sup>				
Conductivité thermique	env. 0,61 W/mK pour P=50% EN 1745:2002 (Valeur tabulaire) env. 0,66 W/mK pour P=90% EN 1745:2002 (Valeur tabulaire)				
Groupe de mortier	Crépi de finition précieux CR-CS II - W2 EN 998-1 W2 EN 998-1				
Capacité thermique spécifique	env. 1 kJ/kg K				
Masse volumique à sec	env. 1550 kg/m <sup>3</sup>				
Température du support	5-30 °C				
Informations relatives à l'emballage	Livraison en sacs de papier résistants à l'humidité.				

Numéro d'article	2000148079
EAN	9003304105564
Emballage	
Quantité par unité	25 kg/unité
Unité par palette	48 unité/pal
Granulométrie	0-4 mm
Structure du crépi	Ribé plein
Couleur	Blanc
Choix des couleurs	limité
Consommation	env. 5,15 kg/m <sup>2</sup>
Remarque de consommation	Les valeurs de consommation sont indicatives et dépendent fortement du support et de la technique d'application.
Unité de besoin en eau	env. 7,5 L/unité

# RÖFIX 715

Crépi de finition précieux spécial

Numéro d'article	2000148079
Comportement au feu	A1 EN 13501-1
Diffusion de vapeur d'eau	env. 20
Ouverture à la diffusion de vapeur	Hautement ouvert à la diffusion
Résistance à la contrainte d'adhérence en traction	env. 0,08 N/mm <sup>2</sup>
Résistance à la compression	env. 2,5 N/mm <sup>2</sup> (28 jours)
Résistance à la flexion	≥ 1 N/mm <sup>2</sup>
Conductivité thermique	env. 0,61 W/mK pour P=50% EN 1745:2002 (Valeur tabulaire) env. 0,66 W/mK pour P=90% EN 1745:2002 (Valeur tabulaire)
Groupe de mortier	Crépi de finition précieux CR-CS II - W2 EN 998-1 W2 EN 998-1
Capacité thermique spécifique	env. 1 kJ/kg K
Masse volumique à sec	env. 1550 kg/m <sup>3</sup>
Température du support	5-30 °C
Informations relatives à l'emballage	Livraison en sacs de papier résistants à l'humidité.

## Base du matériau

- Pigments teintés
- Chaux aérienne
- Sable de marbre
- Additifs hydrofuges
- Ciment blanc (sans chromate)
- Additifs pour améliorer l'adhérence

## Conditions de mise en œuvre

Lors des phases de mise en œuvre et de séchage, la température ambiante et celle du support ne doivent pas être inférieures à +5 °C. Jusqu'au séchage complet, protéger du gel, pour éviter un séchage trop rapide (lumière directe du soleil, vent) et des humidités directes (pluie).

# RÖFIX 715

Crépi de finition précieux spécial

## Support

---

Le support doit être sec, dépoussiéré, à l'abri du gel, absorbant, plan, suffisamment rugueux et porteur ainsi que sans efflorescences et agents séparateurs comme huile de coffrage et autres. Enduits de fond WDVS à base de chaux/ciment, selon les directives en vigueur, sont à appliquer selon les indications de l'épaisseur de couche et doivent être secs (au min. 5 jours – par temps humide et froid plus longtemps). Les enduits de fond au plâtre doivent être suffisamment solides, complètement secs et durcis. Une fois durcis, les enduits de fond chaux/ciment peuvent être revêtus.

Enduits de fond chaux: adaptés

Enduits de fond chaux/ciment: adaptés

Enduit de fond léger: Sur spatulage d'égalisation (Renostar ou Renoplus)

Crépi d'isolation thermique: Sur spatulage d'égalisation (Renostar ou Renoplus)

Béton: Sur spatulage d'égalisation (Renostar ou Renoplus)

Systèmes d'isolation thermique compacts, crépi d'isolation thermique, support élastique: adaptés

Ancien crépi minéral sans peinture: Sur spatulage de rénovation (Renostar, Renoplus)

Ancien crépi avec peinture minérale: Sur spatulage de rénovation (Renostar, Renoplus)

Ancien crépi organique: Sur spatulage de rénovation (Renostar, Renoplus)

Enduits de fond secs à base de plâtre: adaptés

Panneau de carton-plâtre: à ce sujet consulter chapitre 4 Crépis de finition

Plaque de plâtre et fibres de papier (p. ex. Fermacell): à ce sujet consulter chapitre 4 Crépis de finition

## Prétraitement du support

---

Humidifier régulièrement avec de l'eau ou traiter avec un produit pour égaliser adéquatement l'absorption des supports fortement absorbants (sauf enduit à base de plâtre). Appliquer une couche de fond pénétrant adapté à base de silicate RÖFIX sur les supports fortement sablonneux. Spatuler préalablement les surfaces en béton lisses avec une colle de bâtiment/masse de spatulage adapté RÖFIX. En cas de temps d'application prolongés on conseille en général l'emploi d'un primaire d'accrochage pour enduit (par ex.: RÖFIX Primaire d'accrochage IN pour intérieurs ou RÖFIX Primaire d'accrochage PREMIUM pour extérieurs). Les primaires d'accrochage doivent absolument sécher complètement (voir les instructions d'emploi spécifiques). L'utilisation à l'intérieur de crépis de finition de

haute qualité sans primaire d'accrochage peut comporter des taches lucides irrégulières.

## Préparation

---

Gâcher le mortier sec à l'eau claire dans un bac propre en une masse homogène avec un malaxeur performant (malaxeur Rotor). La température de l'eau de gâchage ne doit pas être supérieure à +25 °C. Après avoir mélangé, laisser reposer env. 10 minutes (délai de mûrissement). Ensuite re-mélanger brièvement. Afin d'éviter la sédimentation de la granulométrie, mélanger souvent le crépi de finition pendant la mise en œuvre. Ne brasser que brièvement. Eviter de trop brasser.

## Consigne de mise en œuvre

---

Appliquer le mortier frais dans les 2 heures. Ne pas utiliser le contenu des anciens récipients ouverts et ne pas le mélanger avec du produit frais. Pour compenser les irrégularités de couleur dues à la mise en œuvre, aux intempéries ou à des supports différemment absorbants, il faut appliquer une couche de peinture ultérieure (RÖFIX Peinture aux silicates pour extérieures, RÖFIX Peinture aux siloxanes pour façades, RÖFIX SISI Peinture de façade, etc. Les couches sont à appliquer après un séchage et un durcissement complets. Cela signifie env. 7-10 jours après les travaux d'enduction, avec épaisseur élevés 2-3 semaines après (selon les conditions atmosphériques). Pour les ribages précieux teintés (en particulier les teintes foncées) le giclement mécanique est conditionnel. A ce sujet, prière de contacter la technique RÖFIX. Le temps de séchage est de 1 jour par millimètre de mastic et d'enduit de lissage, avec un minimum de 7 jours. La pluie ou une forte humidité de l'air entraîne un temps de séchage plus long.

## Mise en œuvre

---

“Appliquer comme crépi à talocher”: appliquer régulièrement (sans nid/embase) avec une taloche de maçon métallique inoxydable propre et adéquate dans la grosseur de la granulométrie.

“Appliquer comme crépi fin”: appliquer régulièrement avec une lisseuse/truelle lisseuse en acier sans rouille de préférence en deux couches sur le support préparé. Appliquer la 1ère couche et laisser compacter légèrement avant la 2ème opération.

# RÖFIX 715

Crépi de finition précieux spécial

Application comme crépi à gicler: appliquer/structurer avec une machine appropriée. Structurer comme crépi à talocher: réaliser la structure désirée avec une taloche de maçon adéquate (taloche en Styropor/plastique). Structurer comme crépi fin (< 1 mm): structurer avec une taloche de maçon en caoutchouc cellulaire ou en plastique adaptée (structure crépi fin) ou truelle/brosse (structure trait de truelle ou pinceau). Veiller à structurer dans les temps. Il est très important de nettoyer régulièrement les outils de structuration ! Du matériau adhérent à l'outil a une influence sur le façonnage de la structure et produit une image irrégulière de la structure.

## Stockage

---

Conserver au sec et sur des palettes en bois.  
Période de conservation: min. 12 mois conformément à la Directive 1907/2006/EG annexe XVII à +20 °C et 65 % d'humidité relative.

## Certificats

---



## Étiquette

---



## Avis juridiques et techniques

---

Pour la mise en œuvre de nos produits il faut respecter les informations mentionnées dans les fiches techniques. On recommande de considérer les normes générales et spécifiques de chaque pays (UNI, ÖNORM, SIA, etc.) ainsi que les indications des Associations Professionnelles Nationales.

## Remarques générales

---

Cette fiche technique rend toutes les éditions précédentes caduques. Les informations contenues dans cette fiche technique correspondent à nos connaissances actuelles et à notre expérience pratique. Les informations ont été préparées avec soin et conscience, mais sans garantie de leur exactitude, actualité et exhaustivité, et sans responsabilité pour les décisions ultérieures de l'utilisateur. Les informations à elles seules n'établissent aucune relation juridique ni autres obligations annexes. Elles ne dispensent pas le client de l'obligation de vérifier lui-même l'adéquation du produit à l'usage prévu. Les valeurs techniques se réfèrent aux produits de base. Des écarts par rapport aux caractéristiques techniques peuvent se produire en raison de la teinture et de la coloration. Les valeurs indiquées sont des valeurs moyennes. Pour le revêtement de supports non décrits ici, il est nécessaire de nous consulter. Les teintes peuvent légèrement varier lors de nouvelles commandes ou par rapport au nuancier, si nécessaire, une zone d'essai doit être réalisée sur le chantier. Les informations sur les temps de séchage et d'attente s'appliquent dans des conditions de laboratoire (+20°C/65% d'humidité relative) et peuvent changer en fonction de la situation sur le chantier. Toutes les données techniques indiquées dans cette fiche technique ont été déterminées dans des conditions de laboratoire.