

SCHEDA TECNICA

RÖFIX MaltaRasa X POR

Collante bianco per blocchi in CAA



Campi di applicazione

Malta d'allettamento a strato sottile per blocchi in CAA (Cls Aerato Autoclavato tipo Gasbeton Ytong ecc.) e per blocchi in laterizio rettificato. Grazie al suo bassissimo valore di assorbimento d'acqua, può essere utilizzata anche per la posa del primo corso di murature in CAA.

Caratteristiche

- Uso in facciata
- Buona lavorabilità
- Basso assorbimento d'acqua

Lavorazione



Dati tecnici

Codice articolo	2000958910
EAN	9003304536795
Imballaggio	
Quantità per unità	25 kg/cf.
Unità per bancale	54 unit/Pal.
Granulometria	0-0,8 mm
Indicazione di consumo	I dati di consumo sono orientativi e dipendono molto dalle caratteristiche del supporto e dalla tecnica di lavorazione.
Resa	ca. 20 L/cf.
Fabbisogno d'acqua unitario	ca. 7 L/cf.
Reazione al fuoco	A1
Coefficiente di resistenza alla diffusione del vapore acqueo	5/20 (valore tabulato) EN 1745
Resistenza al distacco	$\geq 0,95 \text{ N/mm}^2$
Resistenza alla compressione	$\geq 10 \text{ N/mm}^2$ (28 d) EN 1015-11
Conducibilità termica	0,45 W/mK per P=50% EN 1745:2012 (Valore tabellare) 0,49 W/mK per P=90% EN 1745:2012 (Valore tabellare)

RÖFIX MaltaRasa X POR

Collante bianco per blocchi in CAA

Codice articolo	2000958910
Modulo elastico	ca. 10000 N/mm ²
Resistenza al taglio iniziale (adesione al taglio)	0,15 N/mm ²
Gruppo malta	M 10 EN 998-2 GP EN 998-1 CS IV EN 998-1 Wc2 EN 998-1
valore pH	ca. 13
Calore specifico	ca. 1 kJ/kg K
Massa volumica a secco	ca. 1350 kg/m ³
Temperatura del supporto	5-30 °C
Avvertenze relative all'imballo	In sacchi di carta antiumido.

Materiale di base

- Sabbie selezionate
- Leganti organici < 5 %
- Cementi
- Additivi per migliorare la lavorazione

Condizioni di lavorazione

Durante la fase di lavorazione e di essiccazione, la temperatura dell'ambiente circostante e del supporto non deve scendere al di sotto di +5 °C e salire al di sopra di +30 °C.

Fino a completo essiccamento proteggere dal gelo, da una asciugatura troppo rapida (sole battente diretto, correnti d'aria) e da successiva umidità (pioggia).

Trattamento preliminare del supporto

Evitare l'uso della malta su superfici ghiacciate. Su murature in CAA, molto soggette a trattenere residui di lavorazione, accertarsi di aver rimosso accuratamente le parti incoerenti e la polvere. I supporti poco consistenti, possono essere consolidati con RÖFIX PP 201 SILICA LF Fissativo ai silicati e diluente. Le cavità e le scanalature devono essere preventivamente riempite con un materiale di densità simile (ad es. RÖFIX 820).

Preparazione

Mescolare un sacco di malta e acqua pulita con un idoneo agitatore meccanico per ottenere la consistenza adatta per la lavorazione. Per ottenere un impasto senza grumi le malte adesive vanno mescolate energicamente con un idoneo apparecchio miscelatore, come ad es. Collomix tipo DLX, per almeno due minuti.

Avvertenze di lavorazione

Il materiale rimasto in contenitori aperti non va più utilizzato e nemmeno mescolato con materiale fresco. La malta fresca va utilizzata entro 2 ore.

Lavorazione

L'applicazione come malta d'allettamento va effettuata con una cazzuola pulita, con un'adeguata macchina stendi-giunto, oppure con idoneo rullo in gomma. L'applicazione come rasante su piccole porzioni di superficie in CAA va eseguita con una cazzuola o una

RÖFIX MaltaRasa X POR

Collante bianco per blocchi in CAA

spatola in acciaio inossidabile.

possono essere richieste presso i nostri uffici. Vanno rispettate le norme di impiego nazionali vigenti in materia. Tutti i dati tecnici indicati in questa scheda prodotto sono stati determinati in condizioni di laboratorio.

Considerazioni su pericoli

I dati relativi alla sicurezza, sono riportati nella Scheda di Sicurezza. Prima dell'impiego del prodotto, consultare attentamente la scheda.

Stoccaggio

Conservare in luogo fresco e asciutto, possibilmente su bancali di legno.

Periodo di conservazione: min. 12 mesi secondo la direttiva 1907/2006/EG allegato XVII a +20 °C, e 65 % U.R.

Avvertenze legali e tecniche

Per la lavorazione dei nostri prodotti, rispettare le informazioni riportate nelle schede tecniche. Si raccomanda di considerare le norme generali e specifiche per i diversi Paesi (UNI, ÖNORM, SIA, ecc.), nonché le indicazioni delle Associazioni Professionali Nazionali.

Avvertenze generali

La presente scheda tecnica sostituisce ed annulla le precedenti versioni. Le informazioni della presente scheda tecnica corrispondono alle nostre attuali conoscenze ed esperienze. I dati sono stati elaborati con la massima cura e coscienza, senza tuttavia alcuna garanzia di esattezza e completezza e senza alcuna responsabilità riguardo alle ulteriori decisioni dell'utente. I dati di per sé non comportano alcun impegno giuridico od obblighi secondari di altro tipo. I dati non esimono il cliente in linea di principio dal controllare autonomamente il prodotto sotto il profilo della sua idoneità per l'impiego previsto. I nostri prodotti sono soggetti a continui controlli di qualità sia sulle materie prime sia sul prodotto finito per garantire una qualità costante. I nostri tecnici e consulenti sono a Vostra disposizione per informazioni, chiarimenti e quesiti sull'impiego e la lavorazione dei nostri prodotti, come pure per sopralluoghi in cantiere. Le schede tecniche aggiornate sono reperibili in internet, nel sito www.roefix.com o