



## **RÖFIX MaltaRasa X POR**

Collante e rasante bianco per blocchi in CAA

Avvertenze legali e tecniche:

Per la lavorazione dei nostri prodotti, rispettare le informazioni riportate nelle schede tecniche. Si raccomanda di considerare le norme generali e specifiche per i diversi Paesi (UNI, ÖNORM, SIA, ecc.), nonché le indicazioni delle Associazioni Professionali Nazionali.

Campi di applicazione:

Malta d'allettamento a strato sottile per blocchi in CAA (Cls Aerato Autoclavato tipo Gasbeton

Ytong ecc.) e per blocchi in laterizio rettificato.

Grazie al suo bassissimo valore di assorbimento d'acqua, può essere utilizzata anche per la posa del primo corso di murature in CAA

del primo corso di murature in CAA.

E' inoltre utilizzata per creare strati di intonaco sottile (7-8mm), sia in ambienti interni che esterni,

su pareti in blocchi in CAA.

Caratteristiche:

· Uso in facciata

· Buona lavorabilità

· Basso assorbimento d'acqua

Lavorazione:















Dati tecnici	
SAP-Art. Nr.:	2000958910
Imballaggio	
Unità per bancale	54 unit/Pal. (IT)
Quantità per unità	25 kg/cf.
Granulometria	0 - 0,8 mm
Resa	ca. 20 l/cf.
Indicazione di consumo	I dati di consumo sono orientativi e dipendono molto dalle caratteristiche del supporto e dalla tecnica di lavorazione.
Fabbisogno d'acqua	ca. 10 l/cf.
Spessore	2 - 8 mm
Tempo di lavorazione	ca. 7 min
Massa volumica - dopo essiccazione a 105 °C	ca. 1.400 kg/m³
Conducibilità termica λ10, dry (EN 1745:2012)	0,45 W/mK (valore tabellare) per P=50%
Conducibilità termica λ10, dry (EN 1745:2012)	0,49 W/mK (valore tabellare) per P=90%
Valore pH	ca. 12
Calore specifico	ca. 1 kJ/kg K
Resistenza alla compressione (28 d)	≥ 10 N/mm² (EN 1015-11)
Adesione al supporto (EN 1015-12)	≥ 0,95 N/mm²
Modulo elastico	ca. 7.500 N/mm²
Assorbimento d'acqua (EN 998-1)	0,09 kg/(m <sup>2*</sup> h0,5)
GM (EN 998-2)	M 10
GM (EN 998-1)	GP
GM (EN 998-1)	CS IV





## **RÖFIX MaltaRasa X POR**

Collante e rasante bianco per blocchi in CAA

Dati tecnici	
SAP-Art. Nr.:	2000958910
GM (EN 998-1)	W <sub>c</sub> 2
Sorveglianza	Controllo esterno da parte di istituto di prove accreditato. I controlli di produzione interni vengono eseguiti in laboratorio a garanzia di caratteristiche di composizione e di qualità costanti.
Resistenza al taglio iniziale (adesione al taglio)	0,15 N/mm² (valore tabulato)
Permeabilità al vapore μ (EN 1745)	5/20 (valore tabulato)
Avvertenze relative all'imball	In sacchi di carta antiumido.
Temperatura del supporto	< 30 °C
Reazione al fuoco	A1
Materiale di base:	<ul> <li>Cemento</li> <li>Sabbie selezionate</li> <li>Leganti organici &lt; 5%</li> <li>Additivi per migliorare la lavorazione</li> </ul>
Condizioni di lavorazione:	Durante la fase di lavorazione e di essiccazione, la temperatura dell'ambiente circostante e del supporto non deve scendere al di sotto di +5 °C e salire al di sopra di +30 °C. Fino a completo essiccamento proteggere dal gelo, da una asciugatura troppo rapida (sole battente diretto, vento) e da successiva umidità (pioggia).
Trattamento preliminare del supporto:	Evitare l'uso della malta su superfici ghiacciate.  Con temperature elevate, si consiglia di bagnare i supporti asciutti fortemente assorbenti come ac esempio il laterizio (prescrizione non valida per CAA).  Su murature in CAA, molto soggette a trattenere residui di lavorazione, accertarsi di aver rimosso accuratamente le parti incoerenti e la polvere.  I supporti poco consistenti, possono essere consolidati con RÖFIX PP 201 SILICA LF Fissativo a silicati e diluente.
Preparazione:	Mescolare un sacco di malta e acqua pulita con un idoneo agitatore meccanico per ottenere la consistenza adatta per la lavorazione.  Per ottenere un impasto senza grumi le malte adesive vanno mescolate energicamente con un idoneo apparecchio miscelatore, come ad es. Collomix tipo DLX, per almeno due minuti.
	L'applicazione come malta d'allettamento va effettuata con una cazzuola pulita, con un'adeguata macchina stendi-giunto, oppure con idoneo rullo in gomma.  La rasatura di superfici in CAA va eseguita con una cazzuola o una spatola in acciaio inossidabile L'applicazione come rasante su CAA può essere effettuata con uno strato unico o doppio.  Lo spessore ottimale della rasatura deve essere di 3-4 mm.  Per contrastare le tensioni del supporto e i fenomeni di ritiro, si dovrà armare la rasatura con la rete RÖFIX P50.  La rete va annegata in prossimità della superficie, ma si deve garantire la completa coperta dalla rasatura.  In caso di lavorazione a macchina, il prodotto va proiettato con una comune macchina intonacatrice.  In tutti i casi si spianerà l'intonaco con la staggia.
Avvertenze:	Proteggere i mattoni e la malta (soprattutto in caso di interruzioni del lavoro) dalla pioggia. La prima fila di mattoni va posata in modo perfettamente orizzontale. Le eventuali irregolarità dei mattoni vanno compensate variando lo spessore del giunto inferiore.
Considerazioni su pericoli:	l dati relativi alla sicurezza, sono riportati nella Scheda di Sicurezza. Prima dell'impiego del prodotto, consultare attentamente la scheda.

Un impresa del gruppo FIXIT GRUPPE WWW.roefix.com





## **RÖFIX MaltaRasa X POR**

Collante e rasante bianco per blocchi in CAA

Avvertenze di lavorazione: Il materiale rimasto in contenitori aperti non va più utilizzato e nemmeno mescolato con materiale

fresco.

La malta fresca va utilizzata entro 2 ore.

Stoccaggio: Conservare in luogo fresco e asciutto, possibilmente su bancali di legno.

Periodo di conservazione: min. 12 mesi secondo la direttiva 1907/2006/EG allegato XVII a +20

°C, e 65 % U.R.

Avvertenze generali: La presente scheda tecnica sostituisce ed annulla le precedenti versioni.

Le informazioni della presente scheda tecnica corrispondono alle nostre attuali conoscenze ed

esperienze.

I dati sono stati elaborati con la massima cura e coscienza, senza tuttavia alcuna garanzia di esattezza e completezza e senza alcuna responsabilità riguardo alle ulteriori decisioni dell'utente. I dati di per sé non comportano alcun impegno giuridico od obblighi secondari di altro tipo. I dati non esimono il cliente in linea di principio dal controllare autonomamente il prodotto sotto il profilo della sua idoneità per l'impiego previsto.

I nostri prodotti sono soggetti a continui controlli di qualità sia sulle materie prime sia sul prodotto finito per garantire una qualità costante.

I nostri tecnici e consulenti sono a Vostra disposizione per informazioni, chiarimenti e quesiti sull'impiego e la lavorazione dei nostri prodotti, come pure per sopralluoghi in cantiere. Le schede tecniche aggiornate sono reperibili in internet, nel sito www.roefix.com o possono

essere richieste presso i nostri uffici.

Vanno rispettate le norme di impiego nazionali vigenti in materia.