

## TEHNIČKI LIST

### RÖFIX 773

Srednjeslojna kamena žbuka



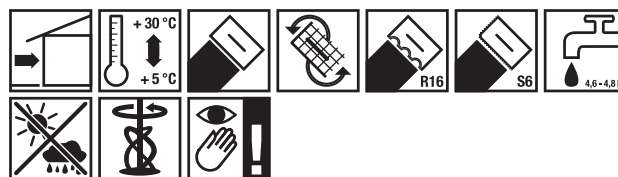
#### Područja primjene

Tvornički zamiješana plemenita žbuka CP prema EN 998-1. Mineralna, hidrofobirana, srednjeslojna kamena žbuka za izradu šeranih fasadnih struktura na vapneno-cementnim podlošnim žbukama i kontaktnim toplinsko-izolacijskim sustavima. Proizvod sadrži sredstvo za sprječavanje nastanka algi i gljivica. Obzirom da se radi o prirodnom materijalu, moguće su individualne prilagodbe kao npr. regionalno dostupna granulacija, dodatak za sjaj, šareno zrno i slično. Ukoliko se radi o podlogama s malim opterećenjima, moguće je naručiti varijantu proizvoda bez dodatka zaštitnog sredstva. Na objektima izloženim kritičnim okolišnim uvjetima (npr. izrazito visoko opterećenje vlagom, oborinama, blizina vode, blizina šume, parka, drveća, zelenila i grmlja, biljke smještene uz objekt i slično) preporučujemo dodatno pojačati količinu zaštitnog sredstva. Ova iznimno otporna, alkalna završna žbuka otporna je na prljanje i zbog higroaktivnih svojstava sprječava nakupljanje površinskog kondenzata. HIGROAKTIVNO znači da vodena para kondenzira u porama žbuke, umjesto, kao kod izrazito hidrofobnih žbuka, na površini fasade. RÖFIX 773 Stoneline, zbog svoje iznimno upečatljive mineralne optike, nalikuje prirodnom kamenu bez fuga. Nije prikladna za mineralne toplinsko-izolacijske sustave.


#### Svojstva

- Obogaćeno algicidima i fungicidima
- Mineralna-mat površina
- Primjenjiva u toplinsko-izolacijskim sustavima.
- Nezamijenjiv

#### Ugradnja



#### Tehnički podaci

Šifra artikla	2000151605	2000151606	2000151376	2000151377
EAN	9003304361670	9003304361687	9003304281220	9003304281237
Tehnički list info	Izvana (s biocidom)			
Pakiranje				
Količina po jedinici pakiranja	25 Kg/jed.			
Jedinica po paleti	48 Jed./pal.			
Granulacija	0-2 mm	0-4 mm	0-2 mm	0-4 mm
Boja	bijela			
Izbor boja	Ograničeno			
Potrošnja	pribl. 1,4 kg/m <sup>2</sup> /mm			

# ROFIX 773

Srednjeslojna kamena žbuka

Šifra artikla	2000151605	2000151606	2000151376	2000151377
Upozorenja o potrošnji	Kod prvog nanošenja i kod velikih površina, obvezno izraditi testno polje. Vrijednosti potrošnje su orijentacijske i uvelike ovise o vrsti podloge i tehnici ugradnje.			
Izdašnost	pribl. 1,8 m <sup>2</sup> /jed.	pribl. 1,3 m <sup>2</sup> /jed.	pribl. 1,8 m <sup>2</sup> /jed.	pribl. 1,3 m <sup>2</sup> /jed.
Potrebna količina vode po jedinici pakiranja	pribl. 7,3 L/jed.			
Reakcija na požar	A2			
Koeficijent otpora difuziji vodene pare	EN 1745			
Paropropusnost	Visoka paropropusnost			
Tlačna čvrstoća	3 N/mm <sup>2</sup> (28 d)			
Čvrstoća pri savijanju	≥ 1 N/mm <sup>2</sup>			
Toplinska vodljivost	pribl. 0,61 W/mK za P=50% EN 1745 pribl. 0,66 W/mK za P=90% EN 1745			
Grupa morta	Plemenita žbuka CR-CS II - W2 EN 998-1 W2 EN 998-1			
ph vrijednost	12			
Debljina sloja	0-8 mm			
Specifični toplinski kapacitet	pribl. 1 J/kg K			
Nasipna gustoća suhog materijala	pribl. 1498 kg/m <sup>3</sup>			
Temperatura podloge	5-30 °C			
Napomene o ambalaži	U papirnatim vrećama zaštićenim od vlage.			

## Sastav

- Latentno hidraulično vezivo
- Mramorni pijesak
- Hidrat bijelog vapna (CL90)
- Bijeli cement (bez kromata)

## Uvjeti obrade

Za vrijeme obrade i sušenja temperatura okoline odn. podloge ne smije pasti ispod +5 °C niti premašiti +30 °C. Sve do potpunog sušenja materijal treba štititi od mraza, prebrzog sušenja (direktnih sunčevih zraka, vjetra) i naknadnog provlaživanja (kiše). Kod jako hladnih temperatura žbuka se dovoljno na spaja i kod jako vrućih temperatura postoji opasnost od gubitka čvrstine i

neredovne slike strukture. Kamena žbuka za obradu zahtjeva idealne vremenske uvjete od preko +5 °C i ispod +30 °C. Temperature koje graniče s gore navedenim, usporavaju odnosno ubrzavaju sušenje kamene žbuke. Tijek gradnje i vrijeme stajanja skele prilagođavaju se ovim uvjetima. Neposredni utjecaj sunca i vjetra na površini fasade prilikom ugradnje izazivaju nejednako sušenje kamene žbuke. Zbog toga je nezaobilazno korištenje zaštitnog skelskog platna na cijeloj površini.

## Podloga

Podloga mora biti čista, čvrsta, suha, bez prašine, nosiva, bez iscjetavanja, razdjelnih sredstava, taloga i onečišćenja svih vrsta. Vapneno/cementne podložne žbuke moraju biti dovoljno suhe i opuštene - u pravilu vrijeme sušenja iznosi min. oko 3 tjedna ako su uvjeti sušenja dobri, za hladnog i

## RÖFIX 773

### Srednjeslojna kamena žbuka

kišovito vremena sušenje se produljuje. Tlačna čvrstoća podložne žbuke mora iznositi min. 2,5 N/mm<sup>2</sup>. Vapneno-cementne podložne žbuke na TIS se prema važećim smjernicama nanose u preporučenim debljinama i moraju biti suhe (sušenje min. 5 dana, pri vlažno-hladnom vremenu i duže). Armirane žbuke nanose se u ravnini kao što je i uobičajeno za tankoslojne žbuke te ih nije potrebno dodatno hrapaviti pomoću npr. zupčastog gletera. Za izolirane nadvoje prozora i greda koristiti RÖFIX Okapni profil s mrežicom kako bi voda nesmetano mogla oticati. Vapnene podložne žbuke: Ne upotrebljavati na ovim podlogama  
Vapneno cementne podložne žbuke: Prikladno  
Lagane podložne žbuke: Na masi sa izravnavanje (Renostar®, Renoplus®)  
Toplinsko-izolacijske žbuke: Ne upotrebljavati na ovim podlogama  
Beton: Na masi sa izravnavanje (Renostar®, Renoplus®)  
Toplinsko-izolacijski sustavi, Toplinsko-izolacijske žbuke, elastične podloge: Na srednjeslojne sisteme (Unistar)  
Mineralna stara žbuka bez premaza: Prikladno  
Stara žbuka s mineralnim premazom: Prikladno  
Organske stare žbuke: Ne upotrebljavati na ovim podlogama  
Suhe podložne žbuke koje sadrže gips: Ne upotrebljavati na ovim podlogama  
Gips-kartonske ploče: Ne upotrebljavati na ovim podlogama  
Gipsane-vlaknasto papirne ploče (npr. Fermacell): Ne upotrebljavati na ovim podlogama

### Priprema podloge

Površinski pjeskovite žbuke moguće je učvrstiti pomoću dubinskog predpremaza (npr. RÖFIX PP 201 SILCA LF), ali nije moguće povećati tlačnu čvrstoću. Podložne žbuke nahrapaviti rešetkastim gleterom. Na velike, međusobno povezane površine aplicirati jednolično ili pomoću uobičajenog stroja za žbukanje npr. S 48, PFT- G4. Nisu potrebna specijalna svojstva stroja. Kod uporabe protočne miješalice potrebno je žbuku prije nanošenja uvijek naknadno promiješati ručnom miješalicom.

### Priprema materijala

Suhi mort zamiješati u posudi sa bistrom vodom pomoću prikladne miješalice (rotirajuća ručna miješalica). Miješati dok ne nastane homogena masa. Temperatura vode s kojom se miješa materijal ne smije biti viša od +25 °C.

### Upute za ugradnju

Svježi mort ugraditi u roku 2 sata. Ne koristiti materijal iz već otvorenih, starih pakiranja i ne miješati s novim materijalom. Grebane žbuke (kamene žbuke) se ne premazuju. Uvijek glatko u jednom potezu aplicirati na određenu površinu. Osigurati dovoljan broj radnika, posebno kod velikih površina koje se trebaju strukturirati/zagrebavati.

### Ugradnja

Kamena žbuka nanosi se u 2 sloja. 1. sloj nanosi se gleterom od nehrđajućeg čelika u veličini zrna te se lagano poravnava. Posebno pripaziti da se žbuka dobro utisne u površinu na rubovima i spojevima objekta. 2. sloj nanosi se kada se 1. sloj posuši, idealno bi bilo slijedeći dan. Idealno bi također bilo, da se proizvod ugradi strojem za fino žbukanje tako da se površina potpuno prekrije te nakon toga začeslja u jednom smjeru pomoću RÖFIX R16 Zupčastog gletera kako bi se dobila debljina nanosa od 6 do 8 mm ovisno o veličini zrna. S glatkom stranom gletera poravnava se u istom smjeru rebrasta struktura nastala začesljavanjem, tako da ne nastanu zračne ili bilo kakve druge neravnine i izbočine na žbuci. Pomoću letve za izravnavanje površina se zaglađuje te se još jednom začesljava zupčastim gleterom (npr. RÖFIX S6) kako bi se zagladile i zadnje zračne neravnine. Takvu površinu ostaviti da se osuši. Sve spojeve i otvore (prozori, okviri prozora, vrata, itd.) prije obrade prekriti, radi zaštite od nečistoće i oštećenja. Ukoliko postoji potreba za dodatnom narudžbom, stari materijal se treba podijeliti i pomiješati s novim. Taj se materijal ne smije nanositi na površine koje graniče jedna s drugom. Nakon dovoljnog sušenja (12–24 h, pri +20 °C/65 %r.v.z., za toplog i vjetrovitog vremena nešto ranije) površina se struže npr. RÖFIX Strugalicom (tip: srednja). Idealan trenutak zagrebavanja jest kada se žbuka više ne lijepi za strugalicu. Ukoliko je žbuka pretvrda, teško se strukturira. Unutar površine koja se obrađuje potrebno je jednolično strugati kako bi se strukturirana površina mogla pregledati i po potrebi popraviti. Nakon toga, svježe ostruganu površinu potrebno je mekom metlom lagano pomesti te po potrebi odmah ponovno ostrugati.

### Skladištenje

Skladištiti na suhom, na drvenim paletama. Rok upotrebe: minimalno 6 mjeseci.

# ROFIX 773

Srednjeslojna kamena žbuka

## Label

---



## Opće napomene

---

Tehničke vrijednosti odnose se na osnovne proizvode. Bojenjem i toniranjem mogu nastati odstupanja od tehničkih karakteristika. Navedene vrijednosti su prosječne vrijednosti. Prije premazivanja podloga koje ovdje nisu opisane, potrebno je konzultirati se s nama. Nijanse boja mogu se pri ponovnim narudžbama ili u odnosu na kartu boja neznatno razlikovati, eventualno je na gradilištu potrebno ispitati boju na uzorku površine. Podaci o vremenima sušenja i čekanja vrijede pri laboratorijskim uvjetima (+20 °C / 65 % r. vl.) i mogu se mijenjati ovisno o situaciji na gradilištu. Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu utvrđeni su u laboratorijskim uvjetima.