

FIȘA TEHNICĂ (TM)

RÖFIX CalceClima® Zoccolatura

Tencuială de asanare pe bază de var hidraulic natural

Domenii de utilizare

Tencuială ecologică de asanare pe bază de var hidraulic natural. Fără ciment. Tencuială de asanare macroporoasă pentru suprafețe existente cu umiditate medie și contaminare cu săruri. Tencuială de asanare din sistemul de asanare RÖFIX RS. Tencuială pe bază de var pentru zidărie masivă precum cea din cărămidă plină sau piatră spartă. Pe cărămidă termoizolantă sau BCA, tencuielile istorice de var hidraulic nu sunt adecvate. Este adecvată la interior și pe blocuri de zidărie cu porozitate mare (precum cărămidă cu goluri sau termoefficientă). Tencuială suport pe toate suporturile uzuale precum cărămidă plină sau cu goluri, bolțari, beton, BCA. Material mineral conform cu Anexa A a catalogului de măsuri ecologice pentru subvenții construcții case. Suport optim pentru vopsele de var sau silicatic.



Proprietăți

- Difuzie la vapori de apă ridicată
- Aplicare mecanizată optimă
- Rezistență ridicată la săruri
- Recomandat ecologic

Punere în operă



Date tehnice

Număr articol	2000569257
EAN	9003304270019
Ambalaj	
Cantitate per unitate	25 kg/UM
Unități per palet	42 UM/Pal.
Granulație	0-1,4 mm
Consum	ca. 1,35 kg/m ² /mm
Informații consum	Valorile de consum sunt orientative și pot varia în funcție de suport și mod de punere în operă.
Randament	ca. 1,8 m ² /UM/cm
Randament litri	18 L/UM
Unitate cantitate de apă necesară	ca. 5 L/UM
Reacție la foc	A1
Absorbție apă	< 1 kg/m ² *min0,5
Deschiderea difuziunii vaporilor	Difuzie la vapori de apă ridicată
Rezistență la compresiune	≤ 5 N/mm ² (28 d)

RÖFIX CalceClima® Zoccolatura

Tencuială de asanare pe bază de var hidrolic natural

Număr articol	2000569257
Rezistență la încovoire	1,5 N/mm ²
Conductivitate termică	0,61 W/mK pentru P=50% EN 1745:2002 (Valoare tabelată) 0,66 W/mK pentru P=90% EN 1745:2002 (Valoare tabelată)
Modul de elasticitate	3500 N/mm ²
Grosime minimă strat tencuială	20 mm
Grupa Mortare	R EN 998-1 CS II EN 998-1 W2 EN 998-1
Valoare ph	13
Porozitate	40 %
Grosimea stratului	0-20 mm
Densitate în vrac	1350 kg/m ³ B 3345
Capacitate termică specifică	ca. 1 kJ/kg K
Densitate mortar uscat	ca. 1292 kg/m ³
Temperatura suportului	5-25 °C
Informații ambalaj	În saci de hârtie rezistenți la umiditate.
Capacitate de reținere a apei	5 % B 3345
WDDZ min	12
WDDZ max	15

Compoziție

- Fără dispersii sintetice
- Fără ciment portland
- Nisip calcaros concasat de calitate superioară
- Var hidrolic
- Var hidratat
- Aditivi pentru îmbunătățirea proprietăților de prelucrare

Condiții punere în operă

În decursul aplicării și uscării temperatura aerului și a suportului nu trebuie să scadă sub +5 °C și nici să crească peste +30 °C. În timpul aplicării și a întăririi, cel puțin 3 zile, protejați de îngheț. La interior umiditatea ridicată întârzie

uscarea suprafețelor. Tencuielile de var au nevoie să poată absorbi dioxidul de carbon din aerul proaspăt și, în același timp, trebuie să fie capabile să elibereze apa. Prin urmare, trebuie să se asigure un aer proaspăt adecvat în camerele slab ventilate (de ex. ventilatoare). Dehumidificatoarele nu sunt adecvate pentru uscarea tencuielilor pe bază de var hidrolic, deoarece produc o uscare prea rapidă (risc de fisurare) și, prin urmare, nu trebuie utilizate.

Suportul

Fragmentele fragile de tencuială se îndepărtează. Locurile cu goluri și părți care nu sunt stabile la clădirile protejate se îndepărtează numai după consultare prealabilă. În caz că trebuie menținute, trebuie fixate/umplute corespunzător. Trebuie realizat controlul adecvat al suportului, conform

RÖFIX CalceClima® Zoccolatura

Tencuială de asanare pe bază de var hidrolic natural

normativelor în vigoare.

Pregătirea suportului

După controlul și pregătirea stratului suport (închidere rosturi, umplere goluri) poate fi necesar un tratament preliminar în funcție de tipul de suport. Pe suporturile cu absorbție inegală este nevoie de aplicarea pe întreaga suprafață a unui mortar de șpriț RÖFIX CalceClima® Vorspritzmörtel. Pe suprafețele de beton se aplică pieptănat ca punte de aderență RÖFIX Renoplus® cu gletiera cu dinți. Tencuiala se aplică umed pe umed pe masa de șpaclu pieptănată.

Pregătire

La aplicare manuală la un sac se amestecă omogen cu necesarul de apă prevăzut la datele tehnice cu malaxorul electric. Timp de amestecare la amestecare manuală între 2 și 3 minute, evitați timpi de amestec mai lungi.

Informații punere în operă

La învecinarea dintre diferite materiale, suprafețe mici din plăci ușoare lemnoase, etc, se înglobează în apropiere de stratul final plasă de armare cu 20 cm suprapunere, cât și în diagonală pe toate colțurile sau fâșii de 30x50 cm care încep direct din colț. Conform directivelor de aplicare plasa de armare trebuie aplicată și întinsă pe stratul suport cu un adeziv masă de șpaclu. La zidăria mixtă, clădiri cu geometrii critice, pe suprafețe expuse la intemperii, la grosimi ale tencuielii mai mari, pentru suprafețe drișcuite sau tencuieli structurate sub granula de 2 mm (conform DIN 18350, VOB Partea C, < 3 mm), se recomandă după uscarea tencuielii, armare cu plasă pe toată suprafața. În general, conform directivelor asociațiilor profesionale se recomandă armarea cu plasă. Mortarul proaspăt trebuie utilizat în decurs de 20 de minute. Materialul vechi din amabalaje vechi deschise nu se mai utilizează și nici nu se amestecă cu material proaspăt.

Punere în operă

Acest produs este adecvat doar în mod condiționat ca tencuială manuală, deoarece mortarul proaspăt poate fi prelucrat doar timp de cca. o jumătate de oră. La prelucrarea mecanizată se utilizează mașini de tencuit uzuale.

După aplicare se trage la dreptar.

Suprafețe se rabotează înainte de aplicarea stratului următor.

Protecția suprafețelor împotriva uscării rapide a materialului aplicat poate fi asigurată cu plase de cânepă udată pe exteriorul schelei. În condiții de arșiță și aer uscat este necesară udarea suplimentară a suprafețelor. La aplicarea tencuielii de asanare în mai multe straturi suprafața se rabotează sau se zgârie orizontal cu gletiera cu dinți, pentru a asigura aderența optimă a tencuielii de asanare ulterioare. Tencuielile de var dezvoltă rezistență la îngheț numai după carbonatizare completă. Tencuirea în toamnă târzie sau iarnă, poate rezulta o diminuare a rezistenței la îngheț. Tencuielile decorative și vopselele de acoperire pe tencuieli de asanare trebuie să îndeplinească condițiile directivei WTA. Finisajele neadecvate duc la funcționarea inadecvată a sistemului de asanare, probleme de aderență și deteriorări.

Depozitare

În spații uscate pe paleți de lemn.

Minim 6 luni în spații uscate.

Directive și instrucțiuni tehnice

La prelucrarea produselor noastre trebuie respectate instrucțiunile din fișele tehnice, precum și avute în vedere conformitatea cu standardele generale și specifice pentru respectivele țări și recomandarea asociațiilor naționale.

Informații generale

Această fișă tehnică le înlocuiește pe toate cele precedente. Informațiile prezentate în această fișă tehnică corespund experienței acumulate cu utilizarea acestui produs. Informațiile prezentate sunt selectate atent și cu bună credință însă fără garanția faptului că sunt complete. Informațiile prezentate nu implică răspunderea producătorului pentru deciziile ulterioare ale utilizatorului.

RÖFIX CalceClima® Zoccolatura

Tencuială de asanare pe bază de var hidrolic natural

Informațiile prezentate nu constituie singure o relație contractuală între producător și utilizator. Prezentarea acestor informații nu eliberează utilizatorul de evaluarea proprie a oportunității utilizării produsului. Asigurăm calitatea constantă a produselor noastre prin monitorizare constantă a procesului de producție și a calității materiilor prime. Serviciul nostru tehnic vă stă la dispoziție pentru informații suplimentare și demonstrații. Fișele tehnice actuale sunt disponibile la pagina de internet sau la sediul național central. Informații detaliate cu privire la siguranța utilizării produselor se obțin din fișele tehnice de securitate. Înainte de punerea în operă a produselor citiți fișele tehnice de securitate.

Toate datele tehnice indicate în această fișă tehnică a produsului au fost determinate în condiții de laborator.