TEHNIČKI LIST

RÖFIX PE 229 SOL SILIKAT

Mineralna silikatna vanjska boja

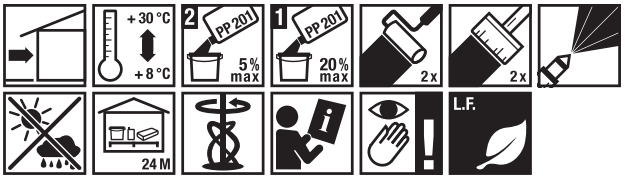
Područja primjene

Posebno prikladno kao završni sloj na RÖFIX vapnenim sustavima. Nije prikladan za gipsane glet mase i podloge koje sadrže gips.

Svojstva

- Ne sadrži otapala, konzervanse, omekšivače i biocide
- Paropropusno (sD vrijednost < 0,05 m)
- Negorivo (A2 prema DIN 4102)
- Mineralni, dugotrajni karakter površine
- Jednokomponentni materijal

Ugradnja



Tehnički podaci

Šifra artikla	2000151525	135877	2000151565
EAN	9003304322206	9003304358779	
Pakiranje			
Količina po jedinici pakiranja	15 L/jed.	5 L/jed.	
Jedinica po paleti	24 Jed./pal.	64 Jed./pal.	
Boja	bijela		
Izbor boja	Ograničeno		
Stupanj sjaja	mat bez sjaja		
Potrošnja	pribl. 0,15 L/m²/P		
Izdašnost	pribl. 0,15 L/m²		
Vodoupojnost	> 1 kg/(m²·h^{05})		
Paropropusnost	Visoka paropropusnost		
pH vrijednost	11,4		
sd-vrijednost	pribl. 0,05 m		

RÖFIX PE 229 SOL SILIKAT

Mineralna silikatna vanjska boja

Šifra artikla	2000151525	135877	2000151565
Specifična težina	1,51 kg/L		
Temperatura podloge	8-25 °C		
Napomene o ambalaži	U plastičnim kantama koje se mogu reciklirati.		

Sastav

- Pigmenti

Uvjeti obrade

Tijekom obrade i sušenja te dva tjedna nakon toga temperatura okoline odnosno podloge ne smije pasti ispod +8 °C. Vrijeme sušenja ovisi o okolnim uvjetima. Pri relativnoj vlazi zraka od 65 % i temperaturi okoline od +20 °C nakon cca. 5 sati površinski suho i premazivo. Puno sušenje i opteretivost nakon cca. 3 dana.
Do potupnog sušenja zaštititi od vremenskih utjecaja: hladnoće, smrzavanja, vrućine, direktnog sunca, vlage, kiše, vjetra, propuha i sl.

Podloga

Podloga mora biti čista, čvrsta, suha, bez prašine, nosiva, bez iscvjetavanja, razdijelnih sredstava, taloga i onečišćenja svih vrsta. Jako upijajuće, pjeskovite, kredajuće ili neravnomjerno upijajuće podloge potrebno je prethodno premazati odgovarajućim predpremazima. Ispitivanje podloge, procjena i priprema prema važećim nacionalnim propisima: DIN 18363, BFS-listovi, ÖAP odnosno SMGV.
Kod izrade novih podloga posebno je važno pridržavati se vremena sušenja i mirovanja koje navodi proizvođač, te tehničkih podataka i napomena koje se odnose na taj proizvod. Podloge moraju biti nosive. Moraju se postići karakteristične vrijednosti probom sječenjem 0 i 1 prema EN 2409.
Žbuke grupe Ia i Ib: vapnene žbuke: Eventualne razdjelne slojeve ili kritične podloge potrebno je prethodno pripremiti prikladnim nagrizajućom tekućinom.
Žbuka grupe II i III: cementne i vapneno-cementne žbuke:: Priprema podloge s RÖFIX PP 201 SILICA LF - silikatni dubinski pretpremaz. PP 201 se mora razrijediti s vodom u skladu s upijanjem podloge.
Nosivi (stari) premazi i (stari) slojevi na silikatnoj bazi:: Priprema podloge s RÖFIX PP 201 SILICA LF - silikatni dubinski pretpremaz. PP 201 se mora razrijediti s vodom u skladu s upijanjem podloge.
Stari premazi na bazi vapna i stari premazi topivi u vodi.: Premazi ove vrste su neprikladni kao podloga za sljedeći premaz. Ti slojevi moraju se potpuno otkloniti mehanički ili lužnatim/nagrizajućim sredstvima.
Mrlje od vode, čađe, masnoće, nikotina, odnosno time kontaminirane površine, općenito jaki kontrasti, crte od flomastera i sl.: Površine očistiti vodom uz dodatno korištenje sredstava za čišćenje koja otapaju masnoću. Kod hrđe, vode i ostalih mrlja uvijek ukloniti i uzrok nastajanja mrlja.
Podložna žbuka svih grupa mortova (vapno, vapno/cement, cement, gips, gips/vapno, anhidrit):: Slojeve i površine koje ni nakon preporučene pripreme odnosno primjene predpremaza primjerice RÖFIX 201 SILICA LF, PP 401 SILCO LF, PP 301 HYDRO LF ili PP 307 ISO LF nisu nosive (provjera rešetkastim rezom prema EN 2409), potrebno je mehanički ukloniti.

Priprema podloge

Predpremazi se dodavanjem vode moraju uskladiti s opojnošću podloge. Podloga mora upiti dubinski predpremaz - ne smiju se fromirati sjajni slojevi, odnosno ne smije se formirati film. Zaštita: ostale okolne površine, poput stakla, keramike, aluminija, prozora, drvenih površina, namještaja, podova i sl. potrebno je pokriti (zaštititi). Svježe mrlje od boje treba otkloniti vlažnom krpom ili vodom.

Priprema materijala

Prije nanošenja, u ambalaži, laganim pokretima ručnog mješača dobro promiješati. Temeljni premaz: razrijediti s maks. 20% RÖFIX PP 201 SILICA LF. Završni premaz: razrijediti s maks. 5 % RÖFIX PP 201 SILICA LF. Proizvod i kod jačeg razrijeđivanja ostaje obradiv, no vrijednosti navedene u tehničkom listu (otpornost na brisanje, pokrivnost, otpornost na kredanje, stupanj sjaja, stupanj bjeline itd.) ne mogu se više postići.

RÖFIX PE 229 SOL SILIKAT

Mineralna silikatna vanjska boja

Upute za ugradnju

Kod tamnih, intenzivnih tonova boje < 25% VOSS (vrijednost odbijanja sunčeve svjetlosti), treba koristiti SycoTec fasadni sustav. Molimo obratiti se RÖFIX tehničkom savjetniku.
Toniranje: Samo sa odgovarajućim (mineralnim i alkalno otpornim) silikatnim bojama za toniranje. Isto tako prema RÖFIX ton- karti. Kod toniranih boja prije primjene treba provjeriti ton boje. Promjene boje kod obojanih žbuka istih tonova boja su moguće zbog različitih struktura i upojnosti površina i zbog toga se ne mogu garantirati. Pri dodatnoj isporuci moguća su mala odstupanja od prvobitne boje boje.
kod 1. nanosa razrjediti sa maks. 20% PP 201 SILICA LF .
Kod 2. nanosa razrijediti s maks. 5% PP 201 SILICA LF

Ugradnja

Nanijeti do potpunog zasićenja te ravnomjerno rasporediti odgovarajućim kistom, valjkom ili četkom.
Struktura premaza sastoji se od sloja namijenjenog pripremi podloge (RÖFIX PRIMER) i premaza. Završni premaz (boja) sastoji se od grunda, eventualnog međupremaza i završnog premaza.
Ravnomjerno strojno nanošenje izvodi se uz pomoć odgovarajućeg stroja za špricanje.
Kod nanošenja na podlogu potrebno je pridržavati se nacionalnih i europskih normi i propisa, povrh toga i internacionalnih i nacionalnih standarda struke, odredbi, smjernica za obradu poput primjerice ÖAP, SMGV ili BFS-listova i sl. Kod svih nesuglasica potrebno se posavjetovati s RÖFIX stručnjacima.

Skladištenje

Skladištiti dobro zatvoreno, na hladnom, zaštititi od smrzavanja.
Rok upotrebe najmanje 24 mjeseca.

Certifikati

Label

Opće napomene

Ovaj tehnički list zamjenjuje i poništava prethodna izdanja istoga. Ažurirane tehničke listove potražite na našoj web-stranici www.roefix.hr ili zatražite u našim poslovnicama. Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove. Naše proizvode i sirovine podvrgavamo kontinuiranoj kontroli kako bi osigurali kontinuirano viosku razinu njihove kvalitete. Tehničke vrijednosti odnose se na osnovne proizvode. Toniranjem ili bojanjem moguća su odstupanja od tehnički karakterističnih podataka. Kod navoda o karakterističnim podacima radi se o prosječnim vrijednostima. Zbog uporabe prirodnih sirovina u našim proizvodima moguće je manje odstupanje od određenih vrijednosti pri pojedinim isporukama. Kod nanošenja novih slojeva na podloge koje ovdje nisu opisane nužno je konzultirati se s nama. Tonovi boje kod naknadnog naručivanja mogu blago odstupati u odnosu na ton-kartu, po potrebi izvršiti probu na gradilištu. Podaci o vremenu stajanja vrijede u laboratorijskim uvjetima (+20 °C/65 % r.v.z.) i mogu se mijenjati ovisno o uvjetima na gradilištu. Kod primjene i podloga koje nisu opisane u ovoj dokumentaciji nužno je konzultirati se s našim stručnjacima. Za sva vaša pitanja u svezi primjene, ugradnje i prezentacije naših proizvoda na raspolaganju su vam naši prodajno-tehnički savjetnici.
Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu utvrđeni su u laboratorijskim uvjetima.