



Mineralna silikatna vanjska boja

SAP šifra:		2000151565			
ERGO					
Informacije o proizvodu	Nekad RÖFIX silikatna vanjska boja				
Vrsta pakiranja					
Jedinica po paleti	24 Jed./pal.	64 Jed./pal.	64 Jed./pal.	64 Jed./pal.	64 Jed./pal.
Količina u jednom pakiranju	15 l/jed.	5 l/jed.	5 l/jed.	5 l/jed.	5 l/jed.
Boja	u boji	bijela		u boji (CR II)	u boji (CR III)
Potrošnja	pribl. 0,15 l/m²/P				
Izdašnost		pribl. 0,15 l/m²	pribl. 0,15 l/m²		



RÖFIX PE 229 SOL SILIKAT

Mineralna silikatna vanjska boja

SAP šifra:		2000151565			
Specifična težina	pribl. 1,51 kg/l				
sd-vrijednost	pribl. 0,05 m				
pH-vrijednost	pribl. 11,4				
Vodupojnost	> 1 kg/m ² h _{0,5}				
Stupanj sjaja	mat bez sjaja				
Napomene o ambalaži	U plastičnim kantama koje se mogu reciklirati.				
Temperatura podloge	> 8 - ≤ 25 °C				
Tonovi boja	razred boje V		razred boje I	razred boje II	razred boje III

SAP šifra:					
ERGO					
Informacije o proizvodu	Nekad RÖFIX silikatna vanjska boja				
Vrsta pakiranja					
Jedinica po paleti	64 Jed./pal.				
Količina u jednom pakiranju	5 l/jed.				
Boja	u boji				
Potrošnja	pribl. 0,15 l/m ² /P				
Izdašnost	pribl. 0,15 l/m ²				
Specifična težina	pribl. 1,51 kg/l				
sd-vrijednost	pribl. 0,05 m				
pH-vrijednost	pribl. 11,4				
Vodupojnost	> 1 kg/m ² h _{0,5}				
Stupanj sjaja	mat bez sjaja				
Napomene o ambalaži	U plastičnim kantama koje se mogu reciklirati.				
Temperatura podloge	> 8 - ≤ 25 °C				
Tonovi boja	razred boje IV		razred boje V		

Sastav:

- Vezivo: kalijevo vodeno staklo (silikat) s organskim dodacima manjim od 5 % prema DIN 18363 2.4.1
- Pigmenti: titanijev dioksid
- Punila: kalcijev karbonat, silikati, mramorno brašno

Uvjeti obrade:

Tijekom obrade i sušenja te dva tjedna nakon toga temperatura okoline odnosno podloge ne smije pasti ispod +8 °C. Vrijeme sušenja ovisi o okolnim uvjetima. Pri relativnoj vlazi zraka od 65 % i temperaturi okoline od +20 °C nakon cca. 5 sati površinski suho i premazivo. Puno sušenje i operativnost nakon cca. 3 dana.

Do potpunog sušenja zaštititi od vremenskih utjecaja: hladnoće, smrzavanja, vrućine, direktnog sunca, vlage, kiše, vjetera, propuha i sl.



RÖFIX PE 229 SOL SILIKAT

Mineralna silikatna vanjska boja

Podloga:	Podloga mora biti čista, čvrsta, suha, bez prašine, nosiva, bez iscvjetavanja, razdjelnih sredstava, taloga i onečišćenja svih vrsta. Jako upijajuće, pjeskovite, kredajuće ili neravnomjerno upijajuće podloge potrebno je prethodno premazati odgovarajućim predpremazima. Ispitivanje podloge, procjena i priprema prema važećim nacionalnim propisima: DIN 18363, BFS-listovi, ÖAP odnosno SMGV. Kod izrade novih podloga posebno je važno pridržavati se vremena sušenja i mirovanja koje navodi proizvođač, te tehničkih podataka i napomena koje se odnose na taj proizvod. Podloge moraju biti nosive. Moraju se postići karakteristične vrijednosti probom sječenjem 0 i 1 prema EN 2409.
Priprema podloge:	Žbuke grupe Ia i Ib: vapnene žbuke: Eventualne razdjelne slojeve ili kritične podloge potrebno je prethodno pripremiti prikladnim nagrizajućom tekućinom. Žbuka grupe II i III: cementne i vapneno-cementne žbuke: Priprema podloge s RÖFIX PP 201 SILICA LF - silikatni dubinski pretpremaz. PP 201 se mora razrijediti s vodom u skladu s upijanjem podloge. Temeljni i završni sloj proizvodom opisanim u ovom tehničkom listu. Nosivi (stari) premazi i (stari) slojevi na silikatnoj bazi: Priprema podloge s RÖFIX PP 201 SILICA LF - silikatni dubinski pretpremaz. PP 201 se mora razrijediti s vodom u skladu s upijanjem podloge. Izričito se preporuča prethodna priprema podloge dubinskim pretpremazom. Temeljni i završni sloj proizvodom opisanim u ovom tehničkom listu. Stari premazi na bazi vapna i stari premazi topivi u vodi: Premazi ove vrste su neprikladni kao podloga za sljedeći premaz. Ti slojevi moraju se potpuno otkloniti mehanički ili lužnatim/nagrizajućim sredstvima. Mrlje od vode, čađe, masnoće, nikotina, odnosno time kontaminirane površine, općenito jaki kontrasti, crte od flomastera i sl.: Površine očistiti vodom uz dodatno korištenje sredstava za čišćenje koja otapaju masnoću. Kod hrđe, vode i ostalih mrlja uvijek ukloniti i uzrok nastajanja mrlja. Priprema podloge vrši se s RÖFIX PP-307 ISO LF - izolirajućim pretpremazom. PP 307 mora se razrijediti s vodom u skladu s upojnošću podloge (proizvod je spreman za uporabu, kod jako upojnih podloga dodati max. 30% vode). Test: Ako nakon 24 sata sušenja mrlje više nisu vidljive, podloga je uspješno izolizirana. Ako se mrlje ipak pojavljuju (manje vjerovatno), izolirajući se premaz mora nanijeti još jednom, nerazrijeđen, dok površina ne bude bez mrlja. Temeljni i završni sloj proizvodom opisanim u ovom tehničkom listu. Podložna žbuka svih grupa mortova (vapno, vapno/cement, cement, gips, gips/vapno, anhidrit): Slojeve i površine koje ni nakon preporučene pripreme odnosno primjene predpremazima primjerice RÖFIX 201 SILICA LF, PP 401 SILCO LF, PP 301 HYDRO LF ili PP 307 ISO LF nisu nosive (provjera rešetkastim rezom prema EN 2409), potrebno je mehanički ukloniti.
Priprema podloge:	Predpremazi se dodavanjem vode moraju uskladiti s opojnošću podloge. Podloga mora upiti dubinski predpremaz - ne smiju se formirati sjajni slojevi, odnosno ne smije se formirati film. Zaštita: Ostale okolne površine, poput stakla, keramike, aluminijske, prozora, drvenih površina, namještaja, podova i sl. potrebno je pokriti (zaštititi). Svježe mrlje od boje treba otkloniti vlažnom krpom ili vodom.
Priprema materijala:	Prije nanošenja, u ambalaži, laganim pokretima ručnog mješača dobro promiješati. Temeljni premaz: razrijediti s maks. 20% RÖFIX PP 201 SILICA LF. Završni premaz: razrijediti s maks. 5 % RÖFIX PP 201 SILICA LF. Proizvod i kod jačeg razrijeđivanja ostaje obradiv, no vrijednosti navedene u tehničkom listu (otpornost na brisanje, pokrivnost, otpornost na kredanje, stupanj sjaja, stupanj bjeline itd.) ne mogu se više postići.
Ugradnja:	Nanijeti do potpunog zasićenja te ravnomjerno rasporediti odgovarajućim kistom, valjkom ili četkom. Struktura premaza sastoji se od sloja namijenjenog pripremi podloge (RÖFIX PRIMER) i premaza. Završni premaz (boja) sastoji se od grunda, eventualnog međupremaza i završnog premaza. Valjak 2x Ravnomjerno strojno nanošenje izvodi se uz pomoć odgovarajućeg stroja za špricanje.



RÖFIX PE 229 SOL SILIKAT

Mineralna silikatna vanjska boja

Napomene:	Kod nanošenja na podlogu potrebno je pridržavati se nacionalnih i europskih normi i propisa, površ toga i internacionalnih i nacionalnih standarda struke, odredbi, smjernica za obradu poput primjerice ÖAP, SMGV ili BFS-listova i sl. Kod svih nesuglasica potrebno se posavjetovati s RÖFIX stručnjacima.
Upozorenja:	Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove.
Upute za ugradnju:	Kod tamnih, intenzivnih tonova boje < 25% VOSS (vrijednost odbijanja sunčeve svjetlosti), treba koristiti SycoTec fasadni sustav. Molimo obratiti se RÖFIX tehničkom savjetniku. Toniranje: Samo sa odgovarajućim (mineralnim i alkalno otpornim) silikatnim bojama za toniranje. Isto tako prema RÖFIX ton- karti. Kod toniranih boja prije primjene treba provjeriti ton boje. Promjene boje kod obojanih žbuka istih tonova boja su moguće zbog različitih struktura i upojnosti površina i zbog toga se ne mogu garantirati. Pri dodatnoj isporuci moguća su mala odstupanja od prvobitne boje boje.
Skladištenje:	Skladištiti dobro zatvoreno, na hladnom, zaštititi od smrzavanja. Rok upotrebe najmanje 24 mjeseca.
Deklaracija:	
Opće napomene:	Ovaj tehnički list zamjenjuje i poništava prethodna izdanja istoga. Ažurirane tehničke listove potražite na našoj web-stranici www.roefix.hr ili zatražite u našim poslovnica. Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove. Naše proizvode i sirovine podvrgavamo kontinuiranoj kontroli kako bi osigurali kontinuirano visoku razinu njihove kvalitete. Tehničke vrijednosti odnose se na osnovne proizvode. Toniranjem ili bojanjem moguća su odstupanja od tehnički karakterističnih podataka. Kod navoda o karakterističnim podacima radi se o prosječnim vrijednostima. Zbog uporabe prirodnih sirovina u našim proizvodima moguće je manje odstupanje od određenih vrijednosti pri pojedinim isporukama. Kod nanošenja novih slojeva na podloge koje ovdje nisu opisane nužno je konzultirati se s nama. Tonovi boje kod naknadnog naručivanja mogu blago odstupati u odnosu na ton-kartu, po potrebi izvršiti probu na gradilištu. Podaci o vremenu stajanja vrijede u laboratorijskim uvjetima (+20 °C/65 % r.v.z.) i mogu se mijenjati ovisno o uvjetima na gradilištu. Podaci su pažljivo i savjesno obrađeni, međutim, ne jamčimo za njihovu točnost i potpunost. Oni nisu temelj ni za zakve zahtjeve ili niti garancija za odluke kupca. Jednako tako vrijede i tehnički listovi RÖFIX proizvoda, na koje upućujemo u ovom tehničkom listu. Kod primjene i podloga koje nisu opisane u ovoj dokumentaciji nužno je konzultirati se s našim stručnjacima. Za sva vaša pitanja u svezi primjene, ugradnje i prezentacije naših proizvoda na raspolaganju su vam naši prodajno-tehnički savjetnici.