



SANIER - Wandputz 200

Jadrová sanačná omietka

Oblasť použitia: Vyrovnávacia a/alebo zjednocujúca omietka k ukladaniu solí. Omietka s veľkým obsahom pórov pre použitie pri vysokom zaťažení soľami. Splňa požiadavky WTA. Na sanáciu vlhkého a soľami zaťaženého muriva do vonkajšieho aj vnútorného prostredia. Do starých aj nových priestorov na steny zaťažené silnou vlhkosťou (pivnice, práčovne atď.). Pri vysokej a/alebo extrémnej vlhkosti spracovávať dvojvrstvovým sanačným systémom {Marke} RS2.

Vlastnosti:

- Vysoká difúzna priepustnosť
- Brzdíaci vodu
- Vysoká schopnosť akumulácie solí
- Dobré strojové spracovanie
- Výborné spracovanie.

Spracovanie:



Technické údaje	
Číslo výrobku	2000958520
Druh obalu	
Množstvo v balení	30 kg/balenie
Množstvo na paleta	42 kusov/paleta
Zrornosť	0 - 2 mm
Spotreba	cca 12,5 kg/m ² /cm
Poznámka k spotrebe	Údaje o spotrebe sú orientačné a závisia od podkladu a technológie spracovania.
Spotreba vody	cca 7 l/balenie
Hrúbka vrstvy	max. 30 mm
Minimálna hrúbka omietky	20 mm
Tepelná vodivosť λ 10, dry (STN EN 1745:2002)	≤ 0,3 W/mK (Tabuľková hodnota) pre P=50%
Tepelná vodivosť λ 10, dry (STN EN 1745:2002)	≤ 0,42 W/mK (Tabuľková hodnota) pre P=90%
Kapilárna nasiakavosť (EN 998-1)	≥ 0,3 kg/m ² /24 h
Reakcia na oheň (EN 13501-1)	A1
Trieda malty (EN 998-1)	R
Trieda malty (EN 998-1)	CS II
Protokol o skúške	WTA

Materiálové zloženie:

- Cement
- Dolomitické vápno
- Kvalitný vápencový piesok
- Ľahké prísady - minerálne
- Prísady na zlepšenie spracovateľnosti
- Prevzdušňovacia prísada
- Minerálny

Stvrdnutie: Hydratácia

Podklad: Podklad je nutné posúdiť a upraviť v súlade s STN EN 13914-1 (2).



SANIER - Wandputz 200

Jadrová sanačná omietka

Príprava podkladu:	Starú omietku otíčať do cca 1,5 m nad viditeľnú hranicu poškodenia prípadne vlhkosti, škáry vyškrabať do hĺbky cca 2 cm, otlčený starý materiál ihneď zo stavby odstrániť. Povrch za sucha očistiť a nechať vyschnúť. Voľné časti, prach, asfalt atď. odstrániť. Podklad primerane navlhčiť podľa druhu a nasiakavosti, aby vznikol matne vlhký vzhľad.
Príprava výrobu:	Pri ručnom spracovaní: obsah vreca zmiešať s odporúčaným množstvom vody (pitná alebo podľa STN EN 1008) a premiešať elektrickým miešadlom počas 2 minút, kontinuálnou miešačkou alebo miešačkou s núteným obehom. Čas miešania pri ručnom zamiešaní v rozmedzí 2 – 3 minúty, dlhšie nemiešať. Zamedziť premiešaniu (dochádza k zníženiu pevnosti). Rozmiešaný materiál znova nepremiešavať.
Spracovanie:	Pri extrémnom zaťažení muriva škodlivými soľami a presolení nanesej omietky sa odporúča omietku kompletne odstrániť a znova naniesť. Odstránenú omietku odstrániť z podlahy. Tým bude veľká časť soľami zaťaženého muriva odstránená a životnosť a účinnosť sanácie zvýšená. Strojové spracovanie: nanášanie je možné všetkými bežnými omietacími strojmi. Následne sa nanese omietka rovnomerne stiahne latou. Nutný čas zretia pred následným nanášaním je 1mm hrúbky omietky/1 deň. Pri sanačných a izolačných omietkach musí byť omietací stroj vybavený príslušným miešacím hriadeľom a šnekom ako aj príslušenstvom (rotor, rotorové miešadlo, turbo). Nanesenú jadrovú omietku s póromi prejsť nerezovým zubovým hladítkom. Maximálna celková hrúbka vrstvy sanačných omietok je 40 mm. Pri väčších vrstvách je nutné použiť vyrovnávaciu sanačnú omietku SANIER-Porenausgleichsputz 208 a ako poslednú vrstvu omietku SANIER-Wandputz 200 alebo 210 v rovnomernej vrstve 15 - 20 mm. Pri viacvrstvovom sanačnom systéme sa podklad zakaždým horizontálne zdrsní nerezovým zubovým hladítkom, aby sa zabezpečila optimálna prídržnosť následnej sanačnej omietky.
Pokyny k spracovaniu:	Čerstvú maltu spracovať do 2 hod. od namiešania.
Kvalita:	Produkt sa kontinuálne kontroluje v laboratóriu. Vo výrobe je zavedený certifikovaný systém riadenia kvality podľa EN ISO 9001:2000.
Balenie:	V papierových vreciach odolných voči vlhkosti.
Skladovanie:	Skladovať v suchu a chlade na drevených paletách. Pri skladovaní je nutné chrániť pred pôsobením vody a vysokou relatívnou vlhkosťou vzduchu (max. 65 %).
Dĺžka skladovania:	min. 6 mesiacov od dátumu výroby. Podľa nariadenia (ES) č. 1907/2006 príloha XVII pri teplote +20 °C a 65 % relatívnej vlhkosti vzduchu (obsah Cr+6). Dátum výroby je uvedený na obale.
Všeobecné informácie:	Technický list nahrádza všetky predchádzajúce vydania. Iba uvedená verzia je platná. Informácie uvedené v technickom liste predstavujú súčasný stav našich znalostí, vedomostí a praktických skúseností. Informácie boli poskytnuté s maximálnou snahou o korektnosť. Naša spoločnosť však nenesie zodpovednosť za ich správnosť a úplnosť a súčasne nenesie zodpovednosť za rozhodnutie užívateľa. Informácia sama osebe nevytvára akýkoľvek právny záväzok alebo iné doplnkové povinnosti. Zákazník je povinný skontrolovať výrobok a nezávisle posúdiť jeho vhodnosť pre zamýšľané použitie. Naše výrobky, ako aj všetky obsiahnuté komodity sú priebežne monitorované, čím je zaručená konzistentná kvalita. Služba nášho technického poradenstva je k dispozícii na otázky týkajúce sa použitia, spracovania a prezentáciu našich výrobkov. Náš technický poradenský servis je Vám k dispozícii. Aktuálny stav technických listov nájdete na našej internetovej stránke.