

TECHNICKÝ LIST

SANIER - Wandputz 200

Jadrová sanačná omietka



Oblasť použitia

Vyrovňavacia a/alebo zjednocujúca omietka k ukladaniu solí. Omietka s veľkým obsahom pórov pre použitie pri vysokom zaťažení soľami. Spĺňa požiadavky WTA. Na sanáciu vlhkého a soľami zaťaženého muriva do vonkajšieho aj vnútorného prostredia. Do starých aj nových priestorov na steny zaťažené silnou vlhkosťou (pivnice, práčovne atď.). Pri vysokej a/alebo veľmi vysokej vlhkosti spracovávať dvojvrstvovým sanačným systémom HASIT- RS2.


Vlastnosti

- Vysoká priepustnosť vodnej pary
- Brzdíaci vodu
- Dobré strojové spracovanie
- Výborné spracovanie.

Spracovanie



Technické údaje

Číslo tovaru	2000958520
Balenie	
Množstvo v balení	30 kg/balenie
Zrornosť	0-2 mm
Spotreba	cca. 12,5 kg/m ² /cm
Poznámka k spotrebe	Údaje o spotrebe sú orientačné a závisia od podkladu a technológie spracovania.
Množstvo vody	cca. 7 L/balenie
Reakcia na oheň	A1
Kapilárna nasiakavosť	≥ 0,3 kg/m ² *min0,5 EN 998-1
Otvorenosť pre difúziu pár	vysoká difúzna priepustnosť
Súčiniteľ tepelnej vodivosti	≤ 0,38 W/mK pre P=50% EN 1745:2002 ≤ 0,42 W/mK pre P=90% EN 1745:2002
Stvrdnutie	Hydratácia
Minimálna hrúbka vrstvy omietky	20 mm

SANIER - Wandputz 200

Jadrová sanačná omietka

Číslo tovaru	2000958520
Trieda malty	R EN 998-1 CS II EN 998-1
Hrúbka vrstvy	0-30 mm
Teplota podkladu	5-25 °C
Balenie	V papierových vreciach odolných voči vlhkosti.

Materiálové zloženie

- Prevzdušňovacia prísada
- Vysokokvalitný vápencový piesok
- Ľahké prísady - minerálne
- Prevzdušňovacia prísada
- Minerálny
- Biele vápno
- Cement
- Prísady na zlepšenie spracovateľnosti

Podklad

Podklad je nutné posúdiť a upraviť v súlade s STN EN 13914-1 (2).

Príprava podkladu

Starú omietku otľčť do cca 1,5 m nad viditeľnú hranicu poškodenia prípadne vlhkosti, škáry vyškrabať do hĺbky cca 2 cm, otlčený starý materiál ihneď zo stavby odstrániť. Povrch za sucha očistiť a nechať vyschnúť. Voľné časti, prach, asphalt atď. odstrániť. Podklad primerane navlhčiť podľa druhu a nasiakavosti, aby vznikol matne vlhký vzhľad.

Príprava výrobku

Pri ručnom spracovaní: obsah vreca zmiešať s odporúčaným množstvom vody (pitná alebo podľa STN EN 1008) a premiešať elektrickým miešadlom počas 2 minút, kontinuálnou miešačkou alebo miešačkou s núteným obehom. Čas miešania pri ručnom zamiešaní v rozmedzí 2 – 3 minúty, dlhšie nemiešať. Zamedziť premiešaniu (dochádza k zníženiu pevnosti). Rozmiešaný materiál znova nepremiešavať.

Pokyny k spracovaniu

Čerstvú maltu spracovať do 2 hod. od namiešania.

Spracovanie

Pri extrémnom zaťažení muriva škodlivými soľami a presolení nanesej omietky sa odporúča omietku kompletne odstrániť a znova naniesť. Odstránenú omietku odstrániť z podlahy. Tým bude veľká časť soľami zaťaženého muriva odstránená a životnosť a účinnosť sanácie zvýšená. Homogénne zamiešaný materiál nahodiť murárskou lyžicou a latou (hliníková pri cementových omietkach, drevená pri čisto vápenných omietkach) do roviny stiahnuť.

Strojové spracovanie: nanášať je možné všetkými bežnými omietacími strojmi.

Následne sa nanosená omietka rovnomerne stiahne latou. Nutný čas zretia pred následným nanášaním je 1mm hrúbky omietky/1 deň.

Pri sanačných a izolačných omietkach musí byť omietací stroj vybavený príslušným miešacím hriadeľom a šnekom ako aj príslušenstvom (rotor, rotorové miešadlo, turbo). Nanosenú jadrovú omietku s pómi prejsť nerezovým zubovým hladítkom.

Maximálna celková hrúbka vrstvy sanačných omietok je 40 mm. Pri väčších vrstvách je nutné použiť vyrovnávaciu sanačnú omietku SANIER-Porenausgleichsputz 208 a ako poslednú vrstvu omietku SANIER-Wandputz 200 alebo 210 v rovnomernej vrstve 15 - 20 mm. Pri viacvrstvovom sanačnom systéme sa podklad zakaždým horizontálne zdrsní nerezovým zubovým hladítkom, aby sa zabezpečila optimálna prídržnosť následnej sanačnej omietky.

Skladovanie

Skladovať v suchu a chlade na drevených paletách. Pri skladovaní je nutné chrániť pred pôsobením vody a vysokou relatívnou vlhkosťou vzduchu (max. 65 %).

SANIER - Wandputz 200

Jadrová sanačná omietka

min. 6 mesiacov od dátumu výroby. Podľa nariadenia (ES) č. 1907/2006 príloha XVII pri teplote +20 °C a 65 % relatívnej vlhkosti vzduchu (obsah CrVI). Dátum výroby je uvedený na obale.

Etiketa



Všeobecné informácie

Technický list nahrádza všetky predchádzajúce vydania. Iba uvedená verzia je platná. Údaje uvedené v tomto technickom liste obsahujú všeobecné informácie a smernice na spracovanie a zodpovedajú súčasného stavu našich vedomostí a praktických skúseností. Informácie boli poskytnuté s maximálnou snahou o korektnosť. Naša spoločnosť však nenesie zodpovednosť za ich správnosť a úplnosť a súčasne nenesie zodpovednosť za rozhodnutie užívateľa. Informácia sama osebe nevytvára akýkoľvek právny záväzok alebo iné doplnkové povinnosti. Zákazník je povinný skontrolovať výrobok a nezávisle posúdiť jeho vhodnosť pre zamýšľané použitie. Naše výrobky, ako aj všetky obsiahnuté komodity sú priebežne monitorované, čím je zaručená konzistentná kvalita. Služby našich technických poradcov sú k dispozícii v prípade otázok týkajúcich sa použitia, spracovania a prezentácie našich výrobkov. Naš technický poradenský servis je Vám k dispozícii. Aktuálny stav technických listov nájdete na našej internetovej stránke.

Všetky technické údaje uvedené v tomto technickom liste boli stanovené v laboratórnych podmienkach.