

FIȘA TEHNICĂ (TM)

HASIT AG 654 INNEN

Adeziv placare ceramică C1



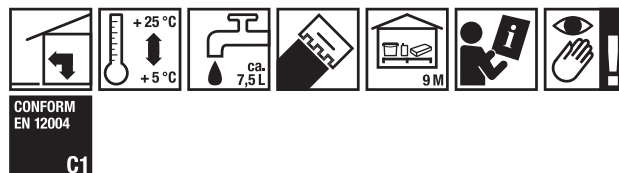
Domenii de utilizare

Este recomandat pentru lipirea plăcilor ceramice de format mic sau mijlociu (gresie, faianță, etc.), la interior, în pat subțire pe beton, tencuieli și șape, pe pereți și podele spre exemplu în spații de locuit, garaje, subsoluri, dușuri, toalete și băi. Plăcile de gipscarton trebuie amorsate cu AP 300, timp de uscare minim 12 ore.

Proprietăți

- Insolubil în apă
- Rezistent la îngheț
- Aplicare manuală excelentă
- Randament ridicat

Punere în operă



Date tehnice

Număr articol	96
Ambalaj	
Cantitate per unitate	25 kg/UM
Unități per palet	48 UM/Pal.
Granulație	0-0,7 mm
Culoare	gri
Informații consum	Valorile de consum sunt orientative și pot varia în funcție de suport și mod de punere în operă.
Unitate cantitate de apă necesară	ca. 7 L/UM
Reacție la foc	A1
Aderența	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$
Circulabil	ca. 24 h
Poate fi solicitat după	7 z

HASIT AG 654 INNEN

Adeziv placare ceramică C1

Număr articol	96
Grupa Adezivi Placare	C1 EN 12004
Timp deschis de lucru	10 min
Timp de maturare	10 min
Timp de prelucrare	ca. 30 min EN 1015-9 10 min EN 1015-9
Densitate mortar uscat	ca. 1700 kg/m ³
Temperatura suportului	5-30 °C
Informații ambalaj	În saci de hârtie rezistenți la umiditate.

Compoziție

- Aditivi pentru îmbunătățirea aderenței
- Nisip sortat
- Mineral
- Cimenturi
- Aditivi pentru îmbunătățirea aderenței
- Aditivi pentru îmbunătățirea proprietăților de prelucrare

Suportul

Umiditatea reziduală admisă trebuie urmărită în funcție de stratul suport. Umiditate reziduală: Șapă de ciment 2,5%, șapă de ipsos 0,5%, șapă de ciment sulfat 1,8%. Șapele pe bază de calciu sulfat trebuie șlefuite înainte de placarea ceramică.

Pregătirea suportului

Se recomandă aplicarea AP 300 pentru reducerea, egalizarea absorbției și desprăfuirea suportului. La diferențe mari de nivel se utilizează o șapă autonivelantă adecvată, aplicată pe cât posibil pe toată suprafața.

Pregătire

Se amestecă omogen cu malaxor puternic, eventual cu o cantitate redusă de apă până se obține consistența de aplicare. Se lasă în repaus cca. 5 minute după care se

amestecă scurt, încă odată.

Informații punere în operă

Plăcile se așează cu mișcare ușor circulară pe patul de adeziv. Poziția poate fi corectată în decurs de 20 de minute.

Punere în operă

Adezivul se întinde cu partea lisă a gletierei cu zimți și se trage la piaptăn cu partea zimțată. Dacă este necesară aplicarea fără goluri (zona cu umiditate constantă), se aplică în tehnica Floating-Buttering, adezivul fiind aplicat atât pe suport cât și pe materialul de placare. Nu întindeți mai mult adeziv decât poate fi prelucrat în intervalul deschis de lucru. Gletiera cu dinți în pat subțire
Se utilizează malaxor adecvat amestecării materialelor vâscoase precum adezivii pentru placare ceramică. Dacă se depășește timpul în care se poate aplica se recomandă tragerea la piaptăn cu adeziv proaspăt a suprafeței. Astfel se întrerupe pelicula formată pe suprafață.

Depozitare

Se depozitează în spații uscate, răcoroase, pe paleți de lemn, protejat împotriva umidității.
Valabilitate/depozitare: min. 9 luni conform directivei europene 1907/2006/EG Anexa XVII la +20 °C și 65 % umiditate relativă a aerului. Data producției inscripționată pe

HASIT AG 654 INNEN

Adeziv placare ceramică C1

ambalaj.

Informații generale

Această fișă tehnică le înlocuiește pe toate cele precedente. Informațiile prezentate în această fișă tehnică corespund experienței acumulate cu utilizarea acestui produs. Informațiile prezentate sunt selectate atent și cu bună credință însă fără garanția faptului că sunt complete. Informațiile prezentate nu implică răspunderea producătorului pentru deciziile ulterioare ale utilizatorului. Informațiile prezentate nu constituie singure o relație contractuală între producător și utilizator. Prezentarea acestor informații nu eliberează utilizatorul de evaluarea proprie a oportunității utilizării produsului. Asigurăm calitatea constantă a produselor noastre prin monitorizare constantă a procesului de producție și a calității materiilor prime. Serviciul nostru tehnic vă stă la dispoziție pentru informații suplimentare și demonstrații. Fișele tehnice actuale sunt disponibile la pagina de internet sau la sediul național central.

Toate datele tehnice indicate în această fișă tehnică a produsului au fost determinate în condiții de laborator. Nu prelucrați la temperaturi sub +5 °C și peste +30 °C. Cofrajele pot fi îndepărtate numai atunci când betonul a atins o rezistență suficientă. La decofrare trebuie evitate vibrațiile. Temperaturile ridicate scurtează, temperaturile scăzute măresc timpul de priză. În cazul unor fluctuații majore de consistență sau alte influențe care pot reduce rezistența betonului, lucrarea trebuie oprită imediat. Pentru a evita segregarea betonului uscat, care afectează prelucrarea și dezvoltarea rezistenței betonului, silozurile de beton nu trebuie golite complet. Acest lucru ar trebui verificat atingând conul de deasupra silozului. Trebuie respectate DIN 1045 și instrucțiunile DAfStb.