

## ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

### ROFIX INSIDE TOP

Фина интериорна акрилна боя



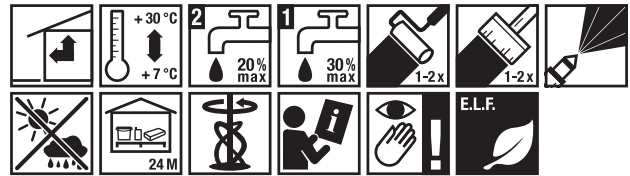
#### Области на приложение

Високопокривна, много гладка, без летливи органични съединения и вредни емисии (ЛОС) матова вътрешна боя на дисперсна основа с лесна обработка и оптимална покривност. Идеална за реновиране на жилищни помещения. За боядисване на сухи, минерални мазилки (варови, варо-циментови, варо-гипсови мазилки) и органични повърхности (напр. стари дисперсни бои) за вътрешно приложение. Идеална е за повърхности като гипсокартон, строителни плочи или цветни, стари бои. Висок клас боя върху гладки основи. Боята е решение за полагане върху различни основи, както при саниране, така и като качествен продукт в новото строителство. Еднослойна боя с клас по устойчивост на мокро триене 1 и контрастно съотношение (покривност) клас 1 съгл. EN 13300.


#### Свойства

- Много висока покривност
- Оптимизирано за разливност, без следи от припокриване и за лесна обработка
- Без летливи органични съединения и вредни емисии (ЛОС)
- Със слаб мирис
- Гладка матова повърхност
- Устойчива на миене
- Устойчива на мокро триене

#### Начин на обработка



#### Технически характеристики

Артикулен номер	2000568914	2000568917
EAN	9003304444847	9003304444922
Опаковка		
Разфасовка	15 L/опак.	5 L/опак.
Единици на пале	24 Опак./палет	64 Опак./палет
Избор на цвят	естествено бяло	
Степен на блясък	Напълно матова	
Контрастно съотношение	Клас 1	
Разходна норма	ок. 0,15 L/m <sup>2</sup> /1x	
Паропропускливост	Ниска дифузионна способност	
Плътност	ок. 1,6 kg/L	

# RÖFIX INSIDE TOP

Фина интериорна акрилна боя

Артикулен номер	2000568914	2000568917
Устойчивост на мокро триене	Клас 1	
pH-стойност	8,5	
sd-стойност	ок. 0,1 m	
Температура на основата	5-25 °C	
Информация за опаковката	В рециклируеми пластмасови кофи.	
Категория летливи органични съединения (ЛОС)	A	

## Основа на материала

- Пълнители (минерални)

## Условия по време на обработка

По време на обработката и фазата на съхнене, температурата на околната среда и на основата не трябва да пада под +5 °C. Времето на съхнене зависи от заобикаляща среда. При относителна влажност на въздуха 65 % и температура на въздуха +20 °C, повърхността ще изсъхне след ок. 5 часа, след което може да се нанася следващо покритие. Пълно изсъхване и товароустойчивост след ок. 3 дни. До пълното изсъхване да се пази от атмосферни влияния: студ, замръзване, горещина, директно слънчево греене, влага, дъжд, влага, вятър, течение и други.

## Основа

Основата трябва да е чиста, здрава, суха, обезпрашена, товароносима и без изцветявания, разделителни вещества, синтеровани слоеве и замърсявания от всякакъв вид. Тестване, оценка и предварителна обработка на основата се извършва съгласно актуалните, национални изисквания: DIN 18363, BFS-брошури и т.н. При новосъздадени основи, да се спазва времето за съхнене на основата, съгласно техническото предписание на производителя. Основите трябва да са товароносими. Допустими стойности съгласно теста чрез решетъчен нарез са от 0 и 1,

съгласно EN 2409.

Бетон: Бетоновите повърхности се изчеткват и обезпрашат. Евентуални остатъци от цимент се отстраняват механично. Замърсявания от кофражно масло, мазни петна и восък, трябва да бъдат премахнати с пароструйка. Малки неравности и кухини могат да бъдат запълнени с RÖFIX шпакловка.

Препоръчително е преди нанасяне на следващо покритие, бетоновата повърхност да се обработва предварително с грунд за бетон RÖFIX PP 315. Циментови и варо-циментови мазилки съгласно EN 998-1 (якост на натиск  $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$ ): Повърхностите трябва да бъдат обработени предварително с RÖFIX PRIMER COLOR (или RÖFIX PRIMER COLOR PLUS, или RÖFIX PP 301 HYDRO LF). При нормална попиваемост, новоположените RÖFIX хастарни мазилки от описаните тук групи, могат да се покрият с хастарна и завършваща мазилка след технологично време на престой от три до четири седмици.

Гипсови и гипсоварови мазилки съгласно EN 13279 (якост на натиск  $\geq 2,0 \text{ N/mm}^2$ ): Евентуални синтеровани слоеве, замърсявания и прах се отстраняват. Гипсови основи се грундира предварително с RÖFIX PRIMER COLOR (или RÖFIX PRIMER COLOR PLUS, или RÖFIX PP 301 HYDRO LF). След това се нанася двуслойно покритие (един основен и един завършващ пласт). Гипсокартонени плоскости, гипсови плоскости, гипсови строителни плочи: Грундиране с RÖFIX PRIMER COLOR (или RÖFIX PRIMER COLOR PLUS, или RÖFIX PP 301 HYDRO LF). При стари и пожълтели основи е необходимо предварително да се нанесе грунд RÖFIX PP 307 ISO LF.

Дървесни строителни материали (масивно дърво, OSB плочи, талашит и др.): Грундиране с RÖFIX PP 307 ISO LF.

Мазилки и бои нападнати от мухъл: Нанесете предварително RÖFIX Algenkiller съгласно инструкциите

# RÖFIX INSIDE TOP

## Фина интериорна акрилна боя

в техническата карта. При наличие на мухъл изрично препоръчваме, като устойчиво и екологично 100% безвредно решение да използвате системата RÖFIX RENOPOR. Възможно е също така да се нанесе покритие с консервиращ слой, предпазващо основата от образуването на гъбички и мухъл. (напр. RÖFIX INSIDE CARE PLUS). За да се отстранят причините за появата на мухъл и плесени, спазвайте указанията на строителната физика.

Петна от вода, ръжда, мазнина, никотин, флумастер и други.: Повърхностите се почиства много внимателно с препарат, след което се изплакват с вода. При наличие на ръждиви петна, първоначално трябва да се разбере причината за тяхната поява. Грундира се с PP 307 ISO LF. Ако петната, поради грундиращият слой не могат да бъдат отстранени, трябва да се направи междинен, завършващ слой, както е описано в техническата карта. Товароносими (стари) бои и (стари) покрития на дисперсна основа: Преди грундиране граничните повърхности се нагряват.

Товароустойчиви (стари) бои и (стари) силикатни покрития: Грундира се предварително с RÖFIX PRIMER COLOR (или RÖFIX PRIMER COLOR PLUS, или RÖFIX PP 301 HYDRO LF). След това се нанася двуслойно покритие (един основен и един завършващ пласт). Смесени основи, малки площи с нови мазилки (напр. корекции на мазилки, прешпакловани пукнатини, измазани и шпакловани нови електрически инсталации): Грундира се предварително с RÖFIX PRIMER COLOR (или RÖFIX PRIMER COLOR PLUS, или RÖFIX PP 301 HYDRO LF). След това се нанася двуслойно покритие (един основен и един завършващ пласт).

Товароносими тапети: Без предварително третиране на основата, боядисва се на две ръце.

Туткалови бои и отлепени тапети

Повърхности или покрития, които и след препоръчителната предварителна обработка на основата, съотв. грундиране, все още не са устойчиви (указание: изпитване чрез решетъчен разрез съгласно EN 2409) трябва да се отстранят механично.

## Предварителна обработка на основата

Защитни мерки: Други граничещи повърхности като стъкло, керамика, алуминиеви, дървени повърхности, прозорци, мебели и под трябва добре да се покриват. Пресни пръски от боя се премахват с влажна кърпа или чиста вода. Нездрави и напукани стари бои се отстраняват механично. Малки неравности: преди грундиране и боядисване се коригират с подходяща RÖFIX шпакловка. Силно попивни, кредитращи или

различно попивни основи се грундират с подходящ RÖFIX грунд без разтворители. Той се разрежда с вода, така че да се абсорбира от основата (вижте указанията в техническата карта).

## Приготвяне

Грундове/Дълбокопроникващи грундове се разреждат в зависимост от попиваемостта на основата. Не трябва да се получават лъскави слоеве. Основният слой се разрежда с до 30% вода. Завършващият слой се разрежда с max. 10-20% вода. Продуктът може да се обработва и по-разреден, но дадените в тази техническа карта технически стойности (устойчивост на триене, покривност, устойчивост на кредитране, блясък, белота и други) няма да бъдат достигнати.

## Указания за обработка

При полагане на 1-вия слой се разрежда с max. 30% вода. При полагане на 2-рия слой се разрежда с max. 20% вода.

Подробен указание може да намерите в информационния лист за безопасност. Преди употреба моля да се запознаете със съдържанието му.

## Начин на обработка

Полага се наситено, плътно, равномерно, с подходяща четка, баданарка или валик.

Еднослойно полагане: Благодарение на изключителната белота и високата покривност, висококачествено покритие може да се постигне и с еднослойни полагане върху основи, които не се броят грундирането (вж. пригодност на основата). Посочените тук технически стойности се отнасят само за многослойна обработка. Машинното нанасяне се извършва равномерно с подходящ пистолет.

Airless-полагане: ъгъл на пръскане/дюза/налягане на пръскане 50°/0,026"/~170 bar.

Преди пръскане боята трябва добре да се разбърка и прецеди.

При покриването на основите да се спазват националните и европейските норми и наредби, както и международните и валидни за всяка държава браншови инструкции, указания за обработка, регламенти, етапи на обработка и други. При въпроси, моля да се

# RÖFIX INSIDE TOP

Фина интериорна акрилна боя

свържете с нас.

## Съхранение

---

Да се съхранява на хладно място, без опасност от замръзване, в плътно затворени опаковки.  
Срок на годност: минимум 24 месеца.

## Сертификати

---



## Знак

---



## Правни и технически указания

---

При обработката на нашите продукти трябва да се съблюдават указанията в техническите карти, спазването на общовалидните и специфичните национални наредби и приложения, както и указанията на браншовите организации.

## Общи указания

---

С тази техническа карта се анулират всички предишни издания. Актуални технически карти може да намерите на [www.roefix.com](http://www.roefix.com) или да поискате от търговския представител. Подробни указания може да намерите в информационния лист за безопасност. Преди употреба моля да се запознаете със съдържанието му. Продуктите на RÖFIX както и използваните суровини подлежат на непрекъснат контрол, като по този начин се гарантира постоянно качество. Техническите параметри се отнасят за основните продукти. При оцветяване са възможни отклонения от техническите показатели. Посочените стойности са средни стойности. Поради употребата на естествени суровини може да има

незначителни разлики в отделни доставки. При покрития на основи, които не са посочени тук, е необходимо да се свържете с нас. При допълнителни поръчки може да има незначителни отклонения в цветовете и за това да се направи мострени площи на обекта. Технологичното време на изчакване важи при лабораторни условия (+20 °C/65 % отн. влажност) и в зависимост от условията на строителния обект, могат да се променят. При употреба и основи, които не са посочени в тази техническа карта е необходимо да се свържете с нас. Нашите технически консултанти са на Ваше разположение при въпроси, свързани с приложението и обработката на нашите продукти.

Всички технически данни, посочени в тази продуктова спецификация, са определени в лабораторни условия.