

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

ROFIX AG 653 STANDARD

Лепило за плочки C1 T



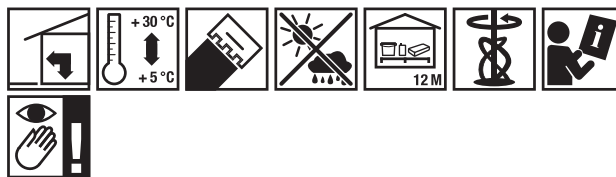
Области на приложение

Силно формоустойчиво, тънкослойно лепило, съгл. EN 12004. За полагане на фаянсови и теракотени плочи, върху стени и подове, за вътрешно приложение.

Свойства

- Водонеразтворим
- Висока формоустойчивост

Начин на обработка



Технически характеристики

| | |
|------------------------------|--|
| Артикулен номер | 2000151509 |
| EAN | 9003304320608 |
| Опаковка |  |
| Разфасовка | 25 Kg/опак |
| Единици на пале | 48 Опак./палет |
| Зърнометрия | 0-1 mm |
| Цвят | сив |
| Указание за разходните норми | Разходните норми са ориентировъчни и зависят до голяма степен от основата и от техниката на обработка. |
| Необходимо количество вода | ок. 6,25 L/опак. |
| Якост на сцепление при опън | ≥ 0,5 МПа |
| Възможност за ходене | ок. 24 часа |
| Капацитет на натоварване | 7 дни |
| Група лепила за плочки | C1 T EN 12004 |

RÖFIX AG 653 STANDARD

Лепило за плочки C1 T

| | |
|--|----------------------|
| Артикулен номер | 2000151509 |
| Отворено време за лепене | 15 min EN 1346 |
| Времето за корекция на пресен строителен разтвор | ок. 5 min EN 1015-9 |
| Време за узряване на разтвора | 5 min |
| Време за работа | ок. 3 часа EN 1015-9 |
| Температура на основата | 5-25 °C |
| Възможност за фугиране | 24 часа 12 часа |

Основа на материала

- Пресяти пясъци
- Цимент
- Добавки за подобряване на обработваемостта

Условия по време на обработка

По време на обработката и фазата на съхнене, температурата на околната среда и на основата не трябва да пада под +5 °C. До пълното изсъхване да се пази от замръзване, от твърде бързо съхнене (директно слънчево нагриване, вятър) и допълнително овлажняване (дъжд).

Основа

Подходящо за циментови и калциево-сулфатни замазки, бетон (на възраст мин. 6 месеца), циментови и варо-циментови мазилки, гипсови и варови мазилки, както и за всякакви други основи, отговарящи на валидните нормативни изисквания. Замазки на калциево-сулфатна основа трябва да се шлайфат предварително. Да се съблюдава допустимата остатъчна влага в зависимост от основата. Остатъчна влага на замазката (CM): циментова замазка 2,0%, калциево-сулфатна замазка 0,5% (подово отопление 0,3%), RÖFIX ZS течна замазка 1,8% (за при широкофарматни плочи от гранитогрес и подово отопление 1,3%). При полагане на мазилка съгласно EN 998-1 да се спазва валидното технологично време на

пребой. Бетонът трябва да е изсъхнал и да е на минимум 3 месеца. При гипсовите и варо-гипсовите мазилки, съгласно EN 13279-1 да се съблюдава максимална остатъчна влажност от 1%. Основата трябва да е здрава, товаросима, без пукнатини, разделителни средства като масла, стари бои и достатъчно суха.

Предварителна обработка на основата

Препоръчва се грундиране с грунд RÖFIX AP 300 за попиващи основи и с грунд за сцепление RÖFIX AP 320 за критични основи. При по-големи неравности, трябва да се използва подова шпакловка (RÖFIX FN 615 Подова шпакловка или RÖFIX FN 645 Универсална подова шпакловка), която трябва да се нанесе пълноплотно. Малки неравности (максимум виж дебелината на слоя) могат да бъдат изравнени с лепило за плочки. По-малки неравности и дупки на повърхността се отремонтират напр. с разтвор за поправка RÖFIX FS 630.

Приготвяне

Смесва се хомогенно с високооборотна електрическа бъркалка, като евентуално може да се добави малко вода, за да се получи правилната консистенция. След като се разбърка да се съблюдава времето на зреене. След това се разбърка добре още веднъж.

RÖFIX AG 653 STANDARD

Лепило за плочки C1 T

Указания за обработка

Да не се използва материал от отворени стари опаковки и да не се смесва с пресен материал. Плочките се полагат върху замазката с леко приплъзване и могат да се коригират само през отвореното време.

Начин на обработка

Лепилото за плочки с марка RÖFIX се нанася с гладката страна на подходяща назъбена маламашка и се рифелова с назъбената страна по възможност в една посока.

За полагане без кухини се работи по метода floating-buttering, при който лепило се нанася на обратната страна на плочката и на основата.

Да не се нанася повече лепило, отколкото може да бъде облицовано с плочки, в рамките на отвореното време.

Назъбена маламашка за тънкослойно полагане
Спираловидните бъркалки са пригодени специално за материали с висок вискозитет, като напр. лепила за плочки.

Съхранение

На сухо място, върху дървени скари.
Min. 12 месеца съгласно Приложение XVII към Регламент (ЕО) 1907/2006 при температура +20 °C и относителна влажност 65 %. Дата на производство: виж опаковката.

Правни и технически указания

При обработката на нашите продукти трябва да се съблюдават указанията в техническите карти, спазването на общовалидните и специфичните национални наредби и приложения, както и указанията на браншовите организации.

Общи указания

С тази техническа карта се анулират всички предишни издания. Данните от тази техническа карта отговарят на настоящите ни познания и практически опит.

Информацията е старателно и грижливо подбрана, без да се носи отговорност за нейната пълнота и без да се носи отговорност за последващите решения на потребителя. Информацията сама по себе си не се основава на правни взаимоотношения или други допълнителни задължения. Тя не освобождава клиента от ангажимента, да провери дали продукта е подходящ за неговото предвидено предназначение. Продуктите на RÖFIX както и използваните суровини подлежат на непрекъснат контрол, като по този начин се гарантира постоянно качество. Нашите технически консултанти са на Ваше разположение при въпроси, свързани с приложението и обработката на нашите продукти. Актуални технически карти може да намерите на www.roefix.com или да поискате от търговския представител. Подробни указания може да намерите в информационния лист за безопасност. Преди употреба моля да се запознаете със съдържанието му. Всички технически данни, посочени в тази продуктова спецификация, са определени в лабораторни условия.