

# Recommandation d'exécution

## Structure des enduits sur les panneaux de plâtre dur à l'intérieur

### Généralités

Les règles générales de l'art de la construction, les prescriptions de montage du fabricant de panneaux, les fiches techniques en vigueur de l'Association suisse des entrepreneurs plâtriers-peintres (ASEPP), la recommandation SIA 242 « Plâtrerie, crépissage, construction à sec » et les fiches techniques des matériaux utilisés sont applicables.

### Exigences

La pose des plaques et l'exécution des joints entre les éléments et les plafonds ainsi que les joints verticaux et horizontaux doivent impérativement être réalisés selon les directives du fabricant de plaques. Le support doit être propre, sec et exempt de poussière.

### Travaux préparatoires

*Les joints mastiqués doivent être préalablement traités avec Fixit 491 Fond pénétrant sans solvant.*

### Structure lisse pour recevoir une peinture

- Fixit Finish Mineral M Masse de spatulage projetable
- Fixit 147 M plus Lissage plâtre à la machine
- GreoColor NormaStar Peinture émulsion intérieure

### Structure lisse pour recevoir un papier peint

- Fixit 125 / 125 M Enduit d'égalisation au plâtre
- Fixit 143 Multi-lissage / Fixit 145 Enduit de lissage fin Planofix
- Fixit 147 M plus Lissage plâtre à la machine

### Dans les locaux humides domestiques

- Fixit 461 Spatule d'assainissement blanche
- Fixit 777 Enduit noble extra-blanc
- GreoColor NormaStar Peinture émulsion intérieure

### Eléments soumis à de fortes contraintes mécaniques tels que couloirs dans les maisons de retraite, hôpitaux, etc.

- Colle dispersion / colle spéciale
- Fixit 715 Crépi de finition synthétique intérieur
- GreoColor NormaStar Peinture émulsion intérieure

### Remarque

Nous déclinons toute responsabilité pour d'éventuelles fissures dues à une sous-construction ou une pose incorrecte des panneaux. Les épaisseurs de couche ainsi que les durées de vie des produits respectifs doivent être respectées. Pour éviter la condensation à la surface de l'enduit frais, il faut veiller à une bonne aération des locaux après l'application. Le processus de séchage doit être soutenu par une aération et un chauffage réguliers et quotidiens. Mettre en marche les chauffages en augmentant progressivement leur puissance. Une aération et un chauffage insuffisants des locaux entraînent la formation de pustules, de couches de frittage et de moisissures sur les enduits mentionnés et favorisent l'oxydation des métaux non traités.