

FIȘA TEHNICĂ (TM)

RÖFIX Belit Mortar pentru turnare

Mortar de modelare pentru clădiri istorice



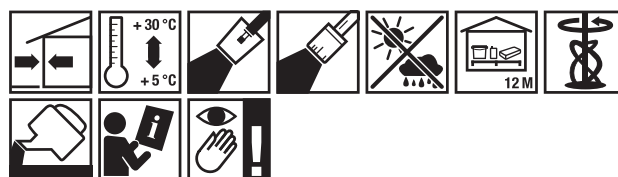
Domenii de utilizare

Mortar pentru restaurare piese din ciment roman la monumente istorice și construcții noi. Mortar pentru turnare, material de recondiționare piatră la conservarea monumentelor istorice. Masă de turnare în forme precum cele din silicon, forme din 2 bucăți. Pentru recondiționarea în strat subțire a suprafețelor se utilizează BELIT Feinschlemme. BELIT este denumirea mineralogică a disilicatului de calciu, în principal a fazei de liant ale tuturor varurilor hidraulice cât și a produselor RÖFIX BELIT. Liantul ars la +1100 °C în cuptor corespunde produselor cunoscute istoric Ciment roman sau Var roman, care în jurul lui 1900, înainte de înlocuire prin apariția cimentului Portland, a fost utilizat în lucrări variate la fațade, statui și monumente istorice în multe părți ale Europei și SUA.

Proprietăți

- Cu priză rapidă
- Contracții reduse
- După dezvoltarea prizei rezistență ridicată la sulfați și cloride.
- Capilaritate ridicată
- Rezistent la îngheț
- Rezistență ridicată la intemperii

Punere în operă



Date tehnice

Număr articol	2000148228
EAN	9003304224289
Ambalaj	
Cantitate per unitate	30 kg/UM
Granulație	0-4 mm
Informații consum	Valorile de consum sunt orientative și pot varia în funcție de suport și mod de punere în operă. La prima aplicare și la suprafețe mari se realizează suprafețe de probă.
Randament	ca. 18,45 L/UM
Randament litri	18,45 L/UM
Unitate cantitate de apă necesară	ca. 7,5 L/UM
Reacție la foc	A1
Absorbție apă	> 2 kg/m ² *min0,5

RÖFIX Belit Mortar pentru turnare

Mortar de modelare pentru clădiri istorice

Număr articol	2000148228
Difuzarea vaporilor de apă	ca. 15
Rezistență la compresiune	$\geq 10 \text{ N/mm}^2$ (28 d) $\geq 7 \text{ N/mm}^2$ (3 d) EN 1015-11
Rezistență la încovoiere	$\geq 2,5 \text{ N/mm}^2$
Modul de elasticitate	ca. 8850 N/mm^2
Densitate mortar proaspăt	ca. 1920 kg/m^3
Grupa Mortare	GP EN 998-1 CS IV EN 998-1 Wc0 EN 998-1
Valoare pH	12,6
Densitate în vrac	ca. 1150 kg/m^3 B 3345
Capacitate termică specifică	ca. 1 kJ/kg K
Densitate mortar uscat	ca. 1800 kg/m^3
Temperatura suportului	5-25 °C
Informații ambalaj	În saci de hârtie rezistenți la umiditate.

Compoziție

- Întăzietor de priză
- Fără dispersii sintetice
- Fără componente organice
- Fără ciment portland
- Var hidrolic
- Ciment roman
- Nisip fin de piatră calcaroasă cu agregate rotunde

Condiții punere în operă

În decursul aplicării și uscării temperatura aerului și a suportului nu trebuie să scadă sub +5 °C și nici să crească peste +30 °C.

În timpul prelucrării și întăririi materialului, dar minim 7 zile, se protejează materialul de îngheț. Prelucrarea la temperaturi sub +20 °C sau adăugarea unei cantități prea mari de apă poate duce la întârzierea considerabilă a prizei și modificări ale valorilor de rezistență.

Suportul

Suportul trebuie să fie rezistent, curat și mat umed.

Pregătirea suportului

Suprafața de contact cu matrița de silicon se pensulează cu soluție 10% săpun lichid. Trebuie evitată formarea de acumulări de lichid ce vor apărea altfel pe suprafața piesei turnate.

Pregătire

Se amestecă intensiv conținutul din recipient cu apă curată conform necesarului prezentat la datele tehnice, cca. 1 minut, până la obținerea unei mase omogene, ușor plastică. Mortarul amestecat nu trebuie să aibă în niciun caz consistență fluidă. Materialul amestecat poate să se

RÖFIX Belit Mortar pentru turnare

Mortar de modelare pentru clădiri istorice

Îngroașe, în timpul deschis de 15 minute materialul poate fi amestecat încă o dată. (la cca. +20 °C și 60 % umiditate relativă). Materialul amestecat trebuie utilizat imediat. Nu se amestecă material întărit cu material proaspăt. Materialul lăsat în recipient deschis întră în scurt timp în priză.

Punere în operă

Aplicare în matriță de silicon: Se aplică materialul în formă și se tasează pentru o distribuire uniformă și evitare a prinderii în masă a aerului. În funcție de dimensiunea piesei turnate aceasta poate fi scoasă din formă între două și douăsprezece ore.

Produsul poate fi vopsit umed pe umed cu vopsele de var precum PE 819 în două straturi. Primul strat se aplică în decurs de 48 de ore, al doilea după uscare completă. Alte tipuri de vopsele se pot aplica numai după uscarea completă a pieselor. Piese turnate se ancorează mecanic și se lipesc pe suportul cu suprafață aspră cu BELIT Feinmörtel, Hasit 605, sau Optiflex Dichtspachtelmasse 2K.

acestor informații nu eliberează utilizatorul de evaluarea proprie a oportunității utilizării produsului. Asigurăm calitatea constantă a produselor noastre prin monitorizare constantă a procesului de producție și a calității materiilor prime. Serviciul nostru tehnic vă stă la dispoziție pentru informații suplimentare și demonstrații. Fișele tehnice actuale sunt disponibile la pagina de internet sau la sediul național central. Informații detaliate cu privire la siguranța utilizării produselor se obțin din fișele tehnice de securitate. Înainte de punerea în operă a produselor citiți fișele tehnice de securitate.

Toate datele tehnice indicate în această fișă tehnică a produsului au fost determinate în condiții de laborator.

Depozitare

În spații uscate pe paleți de lemn.
Minim 6 luni în spații uscate.

Directive și instrucțiuni tehnice

La prelucrarea produselor noastre trebuie respectate instrucțiunile din fișele tehnice, precum și avute în vedere conformitatea cu standardele generale și specifice pentru respectivele țări și recomandarea asociațiilor naționale.

Informații generale

Această fișă tehnică le înlocuiește pe toate cele precedente. Informațiile prezentate în această fișă tehnică corespund experienței acumulate cu utilizarea acestui produs. Informațiile prezentate sunt selectate atent și cu bună credință însă fără garanția faptului că sunt complete. Informațiile prezentate nu implică răspunderea producătorului pentru deciziile ulterioare ale utilizatorului. Informațiile prezentate nu constituie singure o relație contractuală între producător și utilizator. Prezentarea