

TEHNIČKI LIST

RÖFIX PE 225 RENO 1K

Silikatna unutarnja i vanjska boja



Područja primjene

Vanjska boja sa minimalnim napreznjima, postojana na vanjske utjecaje, visokokvalitetna jednokomponenta silikatna boja po DIN 18363 2.4.1. (Disperzivno silikatna boja) sa disperzivnim udjelom manjim od 1,5% (<5% uzorak iz suhe mase). Za premazivanje i ujednačavanje zahtjevnih mineralnih plemenitih površina, novih i starih vapnenih površina. Posebno prikladno kao završni sloj na RÖFIX vapnenim sustavima. Nije prikladan za gipsane glet mase i podloge koje sadrže gips.


Svojstva

- Bez otapala, konzervansa, omekšivača, biocida
- Otpornost na industrijske otpadne plinove i kisele kiše
- Mineralni, dugotrajni karakter površine
- Na mineralnoj bazi
- Paropropusno
- Nije zapaljivo

Ugradnja



Tehnički podaci

Šifra artikla	2000151526
EAN	9003304322268
Pakiranje	
Količina po jedinici pakiranja	15 L/jed.
Jedinica po paleti	24 Jed./pal.
Boja	bijela
Izbor boja	Ograničeno
Stupanj sjaja	Zagasita/mat
Potrošnja	pribl. 0,15 L/m ² /P
Izdašnost	pribl. 0,15 L/m ²
Paropropusnost	Visoka paropropusnost
pH vrijednost	11,5
sd-vrijednost	≤ 0,01 m

RÖFIX PE 225 RENO 1K

Silikatna unutarnja i vanjska boja

Šifra artikla	2000151526
Specifična težina	1,65 kg/L
Temperatura podloge	8-25 °C
Napomene o ambalaži	U plastičnim kantama koje se mogu reciklirati.
Sadržaj VOC-a	< 1 g/L
Koeficijent prodora vode	0,5 kg/(m ² ·h ⁰⁵)

Sastav

- Kalijevo vodeno staklo
- Pigmenti

Uvjeti obrade

Za vrijeme obrade i sušenja temperatura okoline tj. podloge ne smije pasti ispod +8 °C. Vrijeme sušenja ovisi o uvjetima na gradilištu. Pri relativnoj vlažnosti zraka od 65 % i temperaturi okoline od +20 °C nakon oko 5 sati površinski suho i premazivo. Potpuno sušenje i opteretivost sloja nakon oko 3 dana. Do potpunog sušenja zaštititi od vremenskih utjecaja: hladnoće, smrzavanja, vrućine, direktnog sunca, vlage, kiše, vjetra, propuha i sl.

Podloga

Podloga mora biti čista, čvrsta, suha, bez prašine, nosiva, bez iscjetavanja, razdjelnih sredstava, taloga i onečišćenja svih vrsta. Podloge moraju biti nosive. Moraju se postići karakteristične vrijednosti probom sječenjem 0 i 1 prema EN 2409. Poduzeti ispitivanje alkaliteta. Jako upijajuće, pjeskovite, kredajuće ili neravnomjerno upijajuće podloge potrebno je prethodno premazati odgovarajućim predpremazima. Ispitivanje podloge, procjena i priprema prema važećim nacionalnim propisima: DIN 18363, BFS-listovi, ÖAP odnosno SMGV. Kod izrade novih podloga posebno je važno pridržavati se vremena sušenja i mirovanja koje navodi proizvođač, te tehničkih podataka i napomena koje se odnose na taj proizvod.

Žbuke grupe Ia i Ib: vapnene žbuke: Eventualne razdjelne slojeve ili kritične podloge potrebno je prethodno pripremiti prikladnim nagrizajućom tekućinom.

Žbuka grupe II i III: cementne i vapneno-cementne žbuke: Priprema podloge s RÖFIX PP 201 SILICA LF - silikatni dubinski pretpremaz. PP 201 se mora razrijediti s vodom u

skladu s upijanjem podloge.

Nosivi (stari) premazi i (stari) slojevi na silikatnoj bazi: Priprema podloge s RÖFIX PP 201 SILICA LF - silikatni dubinski pretpremaz. PP 201 se mora razrijediti s vodom u skladu s upijanjem podloge.

Stari premazi na bazi vapna ili disperzije i stari premazi topivi u vodi: Premazi ove vrste su neprikladni kao podloga za sljedeći premaz. Ti slojevi moraju se potpuno otkloniti mehanički ili lužnatim/nagrizajućim sredstvima.

Toplinsko-izolacijski sustavi, Toplinsko-izolacijske žbuke, elastične podloge: Kao kruti sloj na ovakvim podlogama nije funkcionalno i nije pogodno.

Podložna žbuka svih grupa mortova (vapno, vapno/cement, cement, gips, gips/vapno, anhidrit): Slojeve i površine koje ni nakon preporučene pripreme odnosno primjene predpremaza primjerice RÖFIX 201 SILICA LF, PP 401 SILCO LF, PP 301 HYDRO LF ili PP 307 ISO LF nisu nosive (provjera rešetkastim rezom prema EN 2409), potrebno je mehanički ukloniti.

Priprema podloge

Zaštita: ostale okolne površine, poput stakla, keramike, aluminijske, prozora, drvenih površina, namještaja, podova i sl. potrebno je pokriti (zaštititi). Svježe mrlje od boje treba otkloniti vlažnom krpom ili vodom. Predpremazi se dodavanjem vode moraju uskladiti s opojnošću podloge. Podloga mora upiti dubinski predpremaz - ne smiju se formirati sjajni slojevi, odnosno ne smije se formirati film. Manji nedostaci: Prije ugradnje predpremaza i temeljnog premaza popraviti odgovarajućom RÖFIX masom za izravnavanje.

Priprema materijala

Prije nanošenja, u ambalaži, laganim pokretima ručnog mješača dobro promiješati. Temeljni premaz: razrijediti s maks. 20% RÖFIX PP 201 SILICA LF. Završni premaz:

RÖFIX PE 225 RENO 1K

Silikatna unutarnja i vanjska boja

razrijediti s maks. 5 % RÖFIX PP 201 SILICA LF.

Upute za ugradnju

Između dva premaza potrebno je vrijeme sušenja od cca. 12 sati. Za sprječavanje naslaga potrebno je iste površine obrađivati u istom radnom tijeku metodom svježe na svježe. Toniranje: Samo sa odgovarajućim (mineralnim i alkalno otpornim) silikatnim bojama za toniranje. Isto tako prema RÖFIX ton- karti. Niske temperature kao i visoka vlažnost zraka produžuju vrijeme sušenja. Kod toniranih boja prije primjene treba provjeriti ton boje. Promjene boje kod obojanih žbuka istih tonova boja su moguće zbog različitih struktura i upojnosti površina i zbog toga se ne mogu garantirati. Pri dodatnoj isporuci moguća su mala odstupanja od prvobitne boje boje. Kod tamnih, intenzivnih tonova boje < 25% VOSS (vrijednost odbijanja sunčeve svjetlosti), treba koristiti SycoTec fasadni sustav. Molimo obratiti se RÖFIX tehničkom savjetniku.
kod 1. nanosa razrijediti sa maks. 20% PP 201 SILICA LF .
Kod 2. nanosa razrijediti s maks. 5% PP 201 SILICA LF

Ugradnja

Nanijeti do potpunog zasićenja te ravnomjerno rasporediti odgovarajućim kistom, valjkom ili četkom. Struktura premaza sastoji se od sloja namijenjenog pripremi podloge (RÖFIX PRIMER) i premaza. Završni premaz (boja) sastoji se od grunda, eventualnog međupremaza i završnog premaza.

Skladištenje

Skladištiti dobro zatvoreno, na hladnom, zaštititi od smrzavanja.
Rok upotrebe najmanje 24 mjeseca.

Certifikati



Label



Opće napomene

Ovaj tehnički list zamjenjuje i poništava prethodna izdanja istoga. Ažurirane tehničke listove potražite na našoj web-stranici www.roefix.hr ili zatražite u našim poslovnica. Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove. Naše proizvode i sirovine podvrgavamo kontinuiranoj kontroli kako bi osigurali kontinuirano visoku razinu njihove kvalitete. Tehničke vrijednosti odnose se na osnovne proizvode. Toniranjem ili bojanjem moguća su odstupanja od tehnički karakterističnih podataka. Kod navoda o karakterističnim podacima radi se o prosječnim vrijednostima. Zbog uporabe prirodnih sirovina u našim proizvodima moguće je manje odstupanje od određenih vrijednosti pri pojedinim isporukama. Kod nanošenja novih slojeva na podloge koje ovdje nisu opisane nužno je konzultirati se s nama. Tonovi boje kod naknadnog naručivanja mogu blago odstupati u odnosu na ton-kartu, po potrebi izvršiti probu na gradilištu. Podaci o vremenu stajanja vrijede u laboratorijskim uvjetima (+20 °C/65 % r.v.z.) i mogu se mijenjati ovisno o uvjetima na gradilištu. Kod primjene i podloga koje nisu opisane u ovoj dokumentaciji nužno je konzultirati se s našim stručnjacima. Za sva vaša pitanja u svezi primjene, ugradnje i prezentacije naših proizvoda na raspolaganju su vam naši prodajno-tehnički savjetnici. Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu utvrđeni su u laboratorijskim uvjetima.