



RÖFIX ZK-ECO

Vapneno-cementna podložna žbuka

Pravne i tehničke napomene: Prilikom ugradnje naših proizvoda potrebno je obratiti pozornost na važeće tehničke listove, držati se općenitih kao i specifičnih regionalnih normi i preporuka pojedinih nacionalnih strukovnih udruga.

Područja primjene: Podložna žbuka za unutarnje zidove i stropove s malim opterećenjem vlagom.
Podložna žbuka na svim uobičajenim podlogama za žbuku, kao što su opeka, šuplja opeka, cementna opeka, vapnena opeka i neobrađeni beton.
Nije za primjenu u podnožju fasade.
Podložna žbuka za RÖFIX dekorativne i plemenite završne žbuke: silikatne, silikonske ili na bazi umjetnih smola.
Mineralni građevinski materijal prema pravilku A kataloga ekoloških mjer u stanogradnji.

Svojstva: • Dobra obradivost

Ugradnja:



Tehnički podaci

SAP šifra:	2000569484	2000569333
ERGO	45916	41684
Vrsta pakiranja	(P)	(T)
Jedinica po paleti	48 Jed./pal.	
Količina u jednom pakiranju	25 Kg/jed.	1.000 Kg/jed.
Granulacija	0 - 1,3 mm	
Izdašnost u litrama		pribl. 750 l/t
Potrošnja	pribl. 1,3 kg/m ² /mm	
Izdašnost	pribl. 1,7 m ² /cm/jed	pribl. 66 m ² /cm/t
Upozorenja o potrošnji	Vrijednosti potrošnje su orientacijske i uvelike ovise o vrsti podloge i tehnici ugradnje.	
Potrebna količina vode	pribl. 5,5 l/jed.	
Minimalna debljina žbuke	10 mm	
Minimalna debljina žbuke (strop)	8 mm	
Nasipna gustoća suhog morta (EN 1015-10)		pribl. 1.585 kg/m ³
Specifična gustoća svježeg morta (EN 1015-6)		pribl. 1.800 kg/m ³
Nasipna gustoća (EN 1097-3)		pribl. 1.470 kg/m ³
Paropropusnost μ		pribl. 25
Toplinska provodljivost λ 10, suho (EN 1745:2002)		0,61 W/mK (tablična vrijednost) za P=50%
Toplinska provodljivost λ 10, suho (EN 1745:2002)		0,66 W/mK (tablična vrijednost) za P=90%
pH-vrijednost		pribl. 12
Spec. kapacitet topline		pribl. 1 kJ/kg K
Tlačna čvrstoća (28 d)		$\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$ (EN 1015-11)
Čvrstoća pri savijanju		$\leq 1 \text{ N/mm}^2$
E - modul		pribl. 4.000 N/mm ²
Grupa opterećenja		do uklj. W3



RÖFIX ZK-ECO

Vapneno-cementna podložna žbuka

Tehnički podaci		
SAP šifra:	2000569484	2000569333
MG (EN 998-1)	GP	
MG (EN 998-1)	CS II	
MG (EN 998-1)	W _c 0	
Napomene o ambalaži	U papirnatim vrećama zaštićenim od vlage.	
Temperatura podlage	> 5 °C	
Reakcija na požar	A1	

Sastav:	<ul style="list-style-type: none">• Vapno• Cement• Visokokvalitetni lomljeni vapnenac• Dodaci za poboljšanje obradivosti• Bez umjetnih disperzivnih tvari• Na mineralnoj bazi
Uvjeti obrade:	Za vrijeme obrade i sušenja temperatura okoline odn. podlage ne smije pasti ispod +5 °C niti premašiti +30 °C. Za vrijeme obrade i stvrđnjavanja materijala, ali najmanje tijekom 3 dana štititi od smrzavaja.
Podloga:	Podloga mora biti suha, bez prašine, nesmrznuta, upojna, ravna, dovoljno ogrubljena i nosiva, bez iscvjetavanja i razdjelnih sredstava koja stvaraju film kao što je oplatno ulje i sl. Ispitivanje podlage provodi se prema ÖNORM B3346 odn. DIN 18350 odn. SIA V242. Upute za ugradnju vrijede za zidove izvedene po normi uz pretpostavku da su fuge zatvorene. Otvorene fuge i udubljenja na zidovima prethodno treba zatvoriti odgovarajućim materijalom. Kod kritičnih podloga (npr. visoko porozni zidovi, porobeton, lagane ploče od drvene vune, montažne betonske ploče, XPS-R ploče i sl.) obratiti pozornost na posebne RÖFIX smjernice za žbukanje i proizvođačke smjernice za ugradnju.
Priprema podlage:	Nakon završenog ispitivanja i pripreme podlage (zatvaranje pukotina, fuga i udubljenja), a ovisno o vrsti podlage, potrebna je odgovarajuća predobrada podlage. Na podlage neujednačene upojnosti potrebno je punoplošno nanijeti odgovarajući RÖFIX predšpic. Na glatke betonske podlage prethodno našpricati RÖFIX 670-S spezial (vrijeme sušenja min. 3 dana) ili RÖFIX 12 (vrijeme sušenja oko 24 sata) odn. ugraditi podložnu žbuku tehnikom svježe na svježe na podlogu prethodno pripremljenu materijalom RÖFIX Betonkontakt ili RÖFIX IA 622. Prije početka radova žbukanja, na svim rubovima i kutovima treba montirati nehrđajuće profile za žbukanje. Tijekom ugradnje profila, na žbukama koje sadrže cement ne smiju se koristiti mortovi za ugradnju na bazi gipsa. Ne koristiti aluminijске profile zbog neotpornosti u alkalnom području. U vanjskom području i na ziđu opterećenom vlagom (starogradnja) kod svih vrsta žbuke koristiti isključivo profile od nehrđajućeg čelika.
Priprema materijala:	Kod ručne ugradnje vreću materijala zamiješati rotirajućim ili prisilnim mješačem s definiranim količinom čiste vode dok smjesa ne postane homogena. Vrijeme ručnog miješanja oko 2 do 3 minute.
Ugradnja:	Kod ručne ugradnje, zamiješani materijal nanijeti gleterom ili nabaciti žlicom. Kod strojne ugradnje našpricati standardnim strojem za fino žbukanje. Nakon nanošenja izravnati letvom. Nakon početka stvrđnjavanja pravovremeno zaribati ili filcati ili ogrubiti alatom za struganje prije ugradnje sljedećeg sloja. Pri debljinama žbuke većim od 20 mm ili nepovoljnim uvjetima treba raditi višeslojno. Prethodni sloj žbuke treba dobro nahrapaviti. Vrijeme stajanja prethodnog sloja: najviše 24 sata.



RÖFIX ZK-ECO

Vapneno-cementna podložna žbuka

Napomene:	U grijanim prostorima treba brinuti o dovoljnom prozračivanju kako bi se poboljšali uvjeti sušenja materijala. Obloge/premazi na bazi disperzija i gipsa, kao i keramika smiju se nanositi tek nakon što je podložna žbuka potpuno osušena - ali najranije nakon 4 tjedna. Površine pripremljene za postavljanje pločica ne smiju se zaglađivati niti filcati/zaribavati (prema ÖNORM B 2207).
Upozorenja:	Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove.
Upute za ugradnju:	Svježi mort ugraditi u roku 2 sata. Tijekom vezivanja, posebno pri uporabi grijalica, treba stvoriti povoljne uvjete za sušenje i stvrđnjavanje materijala (npr. prozračivanjem). Direktno grijanje žbuke nije dozvoljeno. Vrijeme sušenja podložne žbuke prije završnog sloja: 1 dan po mm debljine žbuke. Ne koristiti materijal iz već otvorenih, starih pakiranja i ne miješati s novim materijalom.
Skladištenje:	Skladištitи na suhom, na drvenim paletama. Rok upotrebe minimalno 12 mjeseci.
Opće napomene:	Ovaj tehnički list zamjenjuje i ponisti prethodna izdanja istoga. Podaci sadržani u ovom tehničkom listu u skladu su s našim sadašnjim tehničkim i istarskim saznanjima. Podaci su pažljivo i savjesno obrađeni, međutim, oni nisu jamstvo za točnost i potpunost istih, niti su odgovorni za buduće odluke korisnika. Podaci, sami po sebi, ne stvaraju nikakvu pravnu niti bilo koju drugu sekundarnu obvezu po bilo kojem naslovu. Podaci ne oslobađaju korisnika od obaveze da osobno provjeri prikladnost proizvoda za upotrebu koju mu je korisnik namijenio. Naše proizvode i sirovine podvrgavamo kontinuiranoj kontroli kako bi osigurali kontinuirano viosku razinu njihove kvalitete. Za sva vaša pitanja u svezi primjene, ugradnje i prezentacije naših proizvoda na raspolaganju su vam naši prodajno-tehnički savjetnici. Ažurirane tehničke listove potražite na našoj web-stranici www.roefix.hr ili zatražite u našim poslovnicama.