

## TEHNIČKI LIST

### RÖFIX ZK-ECO

Vapneno-cementna podložna žbuka



#### Područja primjene

Podložna žbuka za unutarnje zidove i stropove s malim opterećenjem vlagom. Podložna žbuka na svim uobičajenim podlogama za žbuku, kao što su opeka, šuplja opeka, cementna opeka, vapnena opeka i neobrađeni beton. Nije za primjenu u podnožju fasade. Podložna žbuka za RÖFIX dekorativne i plemenite završne žbuke: silikatne, silikonske ili na bazi umjetnih smola. Mineralni građevinski materijal prema privitku A kataloga ekoloških mjera u stanogradnji.



#### Svojstva

- Dobra obradivost

#### Ugradnja



#### Tehnički podaci

Šifra artikla	2000569484	2000569333
EAN	9003304459162	9003304416844
Pakiranje		
Količina po jedinici pakiranja	25 Kg/jed.	1000 Kg/jed.
Jedinica po paleti	48 Jed./pal.	
Granulacija	0-1,3 mm	
Potrošnja	pribl. 1,3 kg/m <sup>2</sup> /mm	
Upozorenja o potrošnji	Vrijednosti potrošnje su orijentacijske i uvelike ovise o vrsti podloge i tehnici ugradnje.	
Izdašnost	pribl. 1,7 m <sup>2</sup> /jed./cm	pribl. 66 m <sup>2</sup> /t/cm
Izdašnost u litrama		750 L/t
Potrebna količina vode po jedinici pakiranja	pribl. 5,5 L/jed.	
Reakcija na požar	A1	
Difuzija vodene pare	pribl. 25	
Tlačna čvrstoća	≥ 1,5 N/mm <sup>2</sup> (28 d) EN 1015-11	
Čvrstoća pri savijanju	≤ 1 N/mm <sup>2</sup>	
Toplinska vodljivost	0,61 W/mK za P=50% EN 1745:2002 0,66 W/mK za P=90% EN 1745:2002	

# RÖFIX ZK-ECO

Vapneno-cementna podložna žbuka

Šifra artikla	2000569484	2000569333
E - modul	pribl. 4000 N/mm <sup>2</sup>	
Grupa opterećenja	do uklj. W3 B 3346	
Specifična gustoća svježeg morta	pribl. 1800 kg/m <sup>3</sup>	
Minimalna debljina žbuke	10 mm	
Grupa morta	GP EN 998-1 CS II EN 998-1 Wc0 EN 998-1	
ph vrijednost	12	
Nasipna gustoća	pribl. 1470 kg/m <sup>3</sup> EN 1097-3	
Specifični toplinski kapacitet	pribl. 1 kJ/kg K	
Nasipna gustoća suhog materijala	pribl. 1585 kg/m <sup>3</sup>	
Temperatura podloge	0-5 °C	
Napomene o ambalaži	U papirnatim vrećama zaštićenim od vlage.	

## Sastav

- Bez umjetnih disperzivnih tvari
- Visokokvalitetni lomljeni vapnenac
- Vapno
- Na mineralnoj bazi
- Cement
- Dodaci za poboljšanje obradivosti

## Uvjeti obrade

Za vrijeme obrade i sušenja temperatura okoline odn. podloge ne smije pasti ispod +5 °C niti premašiti +30 °C. Za vrijeme obrade i stvrdnjavanja materijala, ali najmanje tijekom 3 dana štiti od smrzavanja.

## Podloga

Podloga mora biti suha, bez prašine, nesmrznuta, upojna, ravna, dovoljno ogrubljena i nosiva, bez iscvjetavanja i razdjelnih sredstava koja stvaraju film kao što je oplatno ulje i sl. Ispitivanje podloge provodi se prema ÖNORM B3346 odn. DIN 18350 odn. SIA V242. Upute za ugradnju vrijede za

zidove izvedene po normi uz pretpostavku da su fuge zatvorene. Otvorene fuge i udubljenja na zidovima prethodno treba zatvoriti odgovarajućim materijalom. Kod kritičnih podloga (npr. visoko porozni zidovi, porobeton, lagane ploče od drvene vune, montažne betonske ploče, XPS-R ploče i sl.) obratiti pozornost na posebne RÖFIX smjernice za žbukanje i proizvođačke smjernice za ugradnju.

## Priprema podloge

Nakon završenog ispitivanja i pripreme podloge (zatvaranje pukotina, fuga i udubljenja), a ovisno o vrsti podloge, potrebna je odgovarajuća predobrada podloge. Na podloge neujednačene upojnosti potrebno je punoplošno nanijeti odgovarajući predšpric. Na glatke betonske podloge prvo nanosite RÖFIX 670 S Spezial i ostavite da se suši najmanje 3 dana ili nanosite RÖFIX Betonkontakt ili RÖFIX 12 i ostavite da se suši najmanje 24 sata. Ako radite metodom „svježe na svježe“, na betonsku podlogu prvo nanosite RÖFIX 55 ili RÖFIX IA 622. Prije početka radova žbukanja, na svim rubovima i kutovima treba montirati nehrđajuće profile za žbukanje. Pri ugradnji profila potrebno je koristiti odgovarajući cementni mort. Dozvoljeno je upotrebljavati samo pocinčane profile ili profile od oplemenjenog čelika. Odabir vrste profila ovisi o njihovoj namjeni.

# ROEFIX ZK-ECO

Vapneno-cementna podložna žbuka

## Priprema materijala

---

Kod ručne ugradnje vreću materijala zamiješati rotirajućim ili prisilnim mješačem s definiranom količinom čiste vode dok smjesa ne postane homogena. Vrijeme ručnog miješanja oko 2 do 3 minute.

## Upute za ugradnju

---

Šveži mort ugraditi u roku 2 sata. Tijekom vezivanja, posebno pri uporabi grijalica, treba stvoriti povoljne uvjete za sušenje i stvrdnjavanje materijala (npr. prozračivanjem). Direktno grijanje žbuke nije dozvoljeno. Vrijeme sušenja podložne žbuke prije završnog sloja: 1 dan po mm debljine žbuke. Ne koristiti materijal iz već otvorenih, starih pakiranja i ne miješati s novim materijalom.

Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove.

## Ugradnja

---

Kod ručne ugradnje, zamiješani materijal nanijeti gleterom ili nabaciti žlicom.

Kod strojne ugradnje našpricati standardnim strojem za žbukanje.

Nakon nanošenja izravnati letvom. Nakon početka stvrdnjavanja pravovremeno zaribati ili filcati ili ogrubiti alatom za struganje prije ugradnje sljedećeg sloja.

Pri debljinama žbuke većim od 20 mm ili nepovoljnim uvjetima treba raditi višeslojno. Prethodni sloj žbuke treba dobro nahrapaviti. Vrijeme stajanja prethodnog sloja: najviše 24 sata.

U grijanim prostorima treba brinuti o dovoljnom prozračivanju kako bi se poboljšali uvjeti sušenja materijala. Obloge/premazi na bazi disperzija i gipsa, kao i keramika smiju se nanositi tek nakon što je podložna žbuka potpuno osušena - ali najranije nakon 4 tjedna. Površine pripremljene za postavljanje pločica ne smiju se zaglađivati niti filcati/zaribavati (prema ÖNORM B 2207).

## Skladištenje

---

Skladištiti na suhom, na drvenim paletama. Rok upotrebe minimalno 12 mjeseci.

## Opće napomene

---

Ovaj tehnički list zamjenjuje i poništava prethodna izdanja istoga. Podaci sadržani u ovom tehničkom listu u skladu su s našim sadašnjim tehničkim i iskustvenim saznanjima. Podaci su pažljivo i savjesno obrađeni, međutim, oni nisu jamstvo za točnost i potpunost istih, niti su odgovorni za buduće odluke korisnika. Podaci, sami po sebi, ne stvaraju nikakvu pravnu niti bilo koju drugu sekundarnu obvezu po bilo kojem naslovu. Podaci ne oslobađaju korisnika od obveze da osobno provjeri prikladnost proizvoda za upotrebu koju mu je korisnik namijenio. Naše proizvode i sirovine podvrgavamo kontinuiranoj kontroli kako bi osigurali kontinuirano visoku razinu njihove kvalitete. Za sva vaša pitanja u svezi primjene, ugradnje i prezentacije naših proizvoda na raspolaganju su vam naši prodajno-tehnički savjetnici. Ažurirane tehničke listove potražite na našoj web-stranici [www.roefix.hr](http://www.roefix.hr) ili zatražite u našim poslovnica.

Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu utvrđeni su u laboratorijskim uvjetima.