

## RÖFIX Ciclo di intonacatura con Sistema di Intonaco armato



### Premessa

Il Sistema di Intonaco Armato RÖFIX, prevede una linea di prodotti per il consolidamento strutturale di edifici esistenti utilizzabili in abbinamento a reti di rinforzo. Possono essere adottate differenti soluzioni tecniche per il miglioramento delle resistenze meccaniche di strutture esistenti incrementandone le caratteristiche di resistenza a compressione, taglio e flessione, nei casi di:

- Adeguamento statico e normativo;
- Consolidamento e miglioramento strutturale a seguito di eventi sismici;
- Cambiamento di destinazione d'uso o dei carichi agenti sulla struttura;
- Degrado delle strutture;
- Errori di realizzazione o di progettazione.

### Lavorazioni

#### 1. Preparazione della muratura

La superficie da intonacare deve presentare i seguenti requisiti: asciutta, umidità inferiore al 4%, priva di efflorescenze saline, senza parti distaccate, priva di polvere.

Prima di procedere all'applicazione del sistema, a discrezione del professionista incaricato, potrebbe essere importante eseguire rinforzi localizzati delle murature attraverso, ad esempio, la stilatura armata e non armata dei giunti, la cucitura di lesioni, operazioni di scuci e cucì. Per tutti questi interventi si consiglia l'uso di **RÖFIX 954 Malta Universale a base calce idraulica (Classe M5 sec. EN 998-2)** o, in caso fossero richieste prestazioni meccaniche superiori, l'utilizzo delle stesse malte del sistema d'intonaco armato (**RÖFIX Belit solido** nelle varianti 8, 12, 15; **RÖFIX SismaDur** nelle varianti 10, 18, 20, 30, 40). In caso di murature a sacco, si potrà rinforzare diffusamente con l'uso delle apposite malte colabili: **RÖFIX Belit Iniezione 8**, oppure **RÖFIX SismaDur Iniezione 15**.

## 2. Esecuzione di rinforzo con intonaco armato

Il Sistema di Intonaco Armato RÖFIX prevede l'applicazione di una malta a scelta tra **RÖFIX Belit solido** nelle varianti 8, 12, 15 e **RÖFIX SismaDur** nelle varianti 10, 18, 20, 30, 40, in abbinamento a reti elettrosaldate. Le reti saranno poste al centro dello spessore delle malte e dovranno essere collegate al supporto mediante connettori idonei, fissati correttamente e in numero adeguato.

Le reti elettrosaldate, generalmente, si applicano e si connettono al supporto prima dell'applicazione delle malte.

## 3. Finitura

**Sistema tradizionale in esterno ed interno.** I sistemi realizzati con armatura e **RÖFIX SismaDur** nelle varianti 10, 18, 20, 30, 40, intonaci strutturali a base di legante idraulico e pura calce naturale a norma EN 459-1, (spessore minimo di 30 mm, tempo di maturazione dell'intonaco: 1 giorno per mm di spessore) si rifiniranno con le seguenti modalità.

### a. Esterno. Rasatura armata.

- Su tutti gli spigoli del fabbricato, dovranno essere applicati i paraspigoli **RÖFIX Rete angolare** con rete in fibra di vetro pre-accoppiata, resistente agli alcali, posati mediante collante – rasante e in corrispondenza di architravi di finestre, intradossi di balconi, e spigoli orizzontali i profili **RÖFIX Profilo di gocciolamento** con rete pre-accoppiata (architravi finestra).
- Esecuzione di rasatura con malta premiscelata in polvere fibrorinforzata RÖFIX Renoplus composta da calce idrata, leganti idraulici ed aggregati marmorei in curva granulometrica da 0 a 1,0 mm, avente resistenza alla compressione di 3,0 N/mm<sup>2</sup> a 28 gg. Resistenza alla diffusione del vapore  $\mu$  ca. 15. Resistenza alla flessione 1 N/mm<sup>2</sup>. Modulo Elastico 3500 N/mm<sup>2</sup>. Massa volumica dopo essiccazione a 105 °C pari a 1400 kg/m<sup>3</sup>. Il prodotto deve essere steso in due mani successive, per uno spessore minimo di mm 3 e massimo di mm 30 (con interposizione di rete d'armatura in fibra di vetro **RÖFIX P50** resistente agli alcali nell'ultimo terzo su un supporto asciutto e solido. La lavorazione deve essere eseguita con spatola d'acciaio e frattazzo di spugna. La tinteggiatura o il rivestimento devono essere eseguiti dopo un tempo di maturazione di 2 settimane.
- Dopo la completa essiccazione e stagionatura della rasatura viene applicato in modo uniforme a pennello o rullo lo strato di fondo colorato, **RÖFIX Primer PREMIUM**. Attendere ca. 24 ore prima di applicare il rivestimento di finitura successiva.
- La finitura sarà realizzata con rivestimento a spessore in pasta a base silicati-silossani **RÖFIX Rivestimento SiSi®**, granulometria a scelta da 1 a 6 mm, bianco o colorato, altamente idrorepellente (assorbimento capillare di acqua  $W \leq 0,15 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h} \cdot 0,5$ ), permeabile al vapore acqueo ( $\mu=60$ ), resistente agli agenti atmosferici, con protezione antialga e antimuffa. Applicazione con spatola in acciaio inox, spessore minimo corrispondente alla dimensione del granulo e successiva lavorazione con spatola di plastica o acciaio secondo la struttura desiderata. Il colore del rivestimento sarà scelto dalla D.L. Se colorato, le tinte saranno caratterizzate da un indice di riflessione alla luce superiore al 25%, scelte tra i colori della mazzetta **RÖFIX ColorDesign**.

### b. Interno.

- Esecuzione di rasatura con malta premiscelata in polvere fibrorinforzata RÖFIX Renoplus composta da calce idrata, leganti idraulici ed aggregati marmorei in curva granulometrica da 0 a 1,0 mm, avente resistenza alla compressione di 3,0 N/mm<sup>2</sup> a 28 gg. Resistenza alla diffusione del vapore  $\mu$  ca. 15. Resistenza alla flessione 1 N/mm<sup>2</sup>. Modulo E 3500 N/mm<sup>2</sup>. Massa volumica dopo essiccazione a 105 °C pari a 1400 kg/m<sup>3</sup>. Il prodotto deve essere steso in due mani successive, per uno spessore minimo di mm 3 e massimo di mm 30 (con interposizione di rete d'armatura in fibra di vetro **RÖFIX P50** resistente agli alcali nell'ultimo terzo su un supporto asciutto e solido. La lavorazione deve essere eseguita con spatola d'acciaio e frattazzo di spugna. La tinteggiatura o il rivestimento devono essere eseguiti dopo un tempo di maturazione di 2 settimane.

- Finiture possibili
  - a. Dopo la completa essiccazione e stagionatura della rasatura, la finitura del sistema sarà realizzata con rivestimento minerale bianco a base calce, **RÖFIX 360**, granulometria a scelta tra 0,7-1,0-2,0mm. Applicazione con spatola in acciaio inox, spessore minimo corrispondente alla dimensione del granulo (con granulometria da 0,7 mm dovrà essere realizzato in due strati) e successiva lavorazione con spatola in plastica secondo la struttura superficiale voluta.
  - b. Dopo la completa essiccazione e stagionatura della rasatura, la finitura del sistema sarà realizzata con malta fina in polvere **RÖFIX 325**, a base calce aerea, cemento bianco e sabbie pregiate color bianco naturale, granulometria a scelta tra 0,8-1,4-2,8mm. Applicazione in due mani successive e successiva lavorazione con frattazzo di spugna per conferire l'effetto desiderato.
  - c. Esecuzione di finitura minerale con malta premiscelata in polvere **RÖFIX CalceClima Fino I** composta da calce idraulica naturale NHL5 (sec. EN 459-1) ed aggregati calcarei in curva granulometrica da 0 a 0,8 mm, avente resistenza alla compressione di 2,0 N/mm<sup>2</sup> a 28 gg. Massa volumica dopo essiccazione a 105° C pari a ca. 1350 kg/m<sup>3</sup> Gruppo malte CSII EN-998-1 (PM3, W3 ÖNORM B3340 / PII DIN 18550). Resistenza alla diffusione del vapore  $\mu$  ca. 10. Il prodotto deve essere steso in due mani successive su un supporto adeguatamente preparato. La lavorazione deve essere eseguita con spatola d'acciaio e frattazzo di spugna. La pitturazione deve essere eseguita dopo un tempo di maturazione di 3 settimane.
- Pitturazione delle superfici già preparate, mediante applicazione di **RÖFIX INSIDE SISICOLOR**, pittura con tecnologia SiSi (legante SiSi-Matrix: resina ai silossani, ai silicati, acriliche) lavabile per interni con resistenza all'abrasione Classe 2 sec. EN 13300, a base di silicati, resine silossaniche in dispersione e cariche selezionate, opaca, leggermente strutturata con elevato potere coprente Classe 1 sec. EN 13300, traspirante valore Sd <0,03 m, a basso contenuto COV; il prodotto va applicato in modo uniforme e coprente in due mani successive, con idoneo pennello o rullo. Bianca o colorata (colore a scelta della D.L). Previa preparazione del fondo mediante fissativo.

## AVVERTENZE

Salvo diverse prescrizioni riportate in scheda tecnica:

- L'accuratezza con cui si effettua la preparazione del fondo, è fondamentale per la buona riuscita del lavoro **tanto quanto la qualità dei materiali utilizzati**.
- Durante l'intero processo di lavorazione, la temperatura ambiente dovrà essere compresa fra i + 5° C ed i + 30° C con umidità relativa non superiore al 75%.
- Vento, polvere, pioggia, nebbia, fumi e forte irraggiamento solare potrebbero alterare la presa e l'indurimento di tutti i prodotti; in questi casi bisognerà prendere delle precauzioni, come per esempio l'ombreggiamento attraverso reti o teloni.
- Verificare che l'acqua d'impasto delle malte e degli intonaci sia sufficientemente fredda e pulita (max 30°C, qualità d'acqua potabile).

## Per intonachini e pitture

Salvo diverse prescrizioni riportate in scheda tecnica:

- Ritirare il prodotto necessario per l'esecuzione di fronti continui, tutto della stessa partita.
- Non applicare in presenza di sole battente e forte ventilazione.
- L'esecuzione di fronti continui deve essere completato in giornata.
- Proteggere la facciata da pioggia e gelo nell'arco delle prime 72 ore dalla stesura.
- Utilizzare colori con un indice di riflessione alla luce superiore al 25%.

Rammentiamo che le procedure di intervento proposte, non costituiscono specifica e dovranno essere valutate dalla Direzione Lavori ed approvate dal Progettista incaricati.

*Per quanto non espressamente indicato si prega di far riferimento alle schede tecniche dei prodotti citati e che si trovano nel sito [www.roefix.com](http://www.roefix.com)*