

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

Creteo®Shot CC 578

SpC 30/37/III/XC4/XF4/XA2/GK4



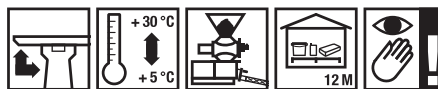
Области на приложение

Неускорен, нормално втвърдяващ се сух торкретбетон за пневматично изпомпване с метод на сухо шприцоване, на минерална основа за всички статични и нестатични области на приложение (хоризонтални, вертикални и надземни), като напр. за подсилване на изкопи, скали, склонове и др. Може да се използва и за торкретиране при строителство на галерии и тунели. Специални добавки могат да се влагат само с разрешение от производителя.

Свойства

- Добро сцепление
- Нисък отскок

Начин на обработка



Технически характеристики

Артикулен номер	2000571475	2000148392
EAN	9003304425730	9003304425716
Информация от техническата карта	Показания за добив без отскок.	
Опаковка		
Разфасовка	40 Kg/опак	1000 Kg/опак
Единици на палет	36 Опак./палет	
Зърнометрия	0-4 mm	
Разходна норма		ок. 2080 kg/m ³
Добив/покривност	ок. 18,4 L/опак.	
Добив в литри	18,4 L/опак.	480 L/опак.
Необходимо количество вода		ок. 80 L/опак.
Реакция на огън	A1	
Якост на натиск	≥ 37 MPa (28 d)	
Модул на еластичност	30 GPa	
Класове по въздействие	XC4 XF4 XA2	

Creteo®Shot CC 578

SpC 30/37/III/XC4/XF4/XA2/GK4

Артикулен номер	2000571475	2000148392
Плътност на пресен разтвор (EN 1015-6)	ок. 2250 kg/m ³	
Дебелина на слоя	2-6 cm	
Дебелина на слоя - указания	на слой	
Насипна плътност	1750 kg/m ³	
Добавка за торкре-тиране	без ускорител	
Съдържание на вода и твърди частици W/F	0,08	

Основа на материала

- Висококачествен трошен варовиков пясък
- Цимент
- Добавки за подобряване на обработваемостта

Условия по време на обработка

По време на обработката и фазата на съхнене, температурата на околната среда и на основата не трябва да пада под +5 °C. Необходимо е да се прилага обичайното допълнително третиране съгл. изискванията.

Указания за обработка

Подробни указания може да намерите в информационния лист за безопасност. Преди употреба моля да се запознаете със съдържанието му.

Начин на обработка

За да се получи монолитен, хомогенен торкретбетон, дебелината на полагане трябва да е четири пъти максималния размер на зърното. CreteoShot торкретбетонът може да се обработва с обичайните торкретмашини за пръскане по сухия способ. За получаване на равномерно изпръскана повърхност, нисък отскок и максимално качество на бетона,

пръскането се извършва с подходящо оборудвана машина (количество на изпомпване, налягане на въздуха, диаметър на маркуча и др.) с равномерни кръгови движения на пръскащата дюза на разстояние от ок. 1 m перпендикулярно на стената. При неуспорения CreteoShot има възможност за допълнителна обработка на повърхността.

Съхранение

На сухо място, върху дървени скари. 12 месеца от датата на производство (виж печата на опаковката). Съгласно Приложение XVII към Регламент (ЕО) 1907/2006 при 20°C, 65% относ. влажност.

Правни и технически указания

При обработката на нашите продукти трябва да се съблюдават указанията в техническите карти, спазването на общовалидните и специфичните национални наредби и приложения, както и указанията на браншовите организации.

Общи указания

С тази техническа карта се анулират всички предишни издания. Данните от тази техническа карта отговарят на настоящите ни познания и практически опит. Информацията е старателно и грижливо подбрана, без да се носи отговорност за нейната пълнота и без да се

Creteo®Shot CC 578

SpC 30/37/III/XC4/XF4/XA2/GK4

носи отговорност за последващите решения на потребителя. Информацията сама по себе си не се основава на правни взаимоотношения или други допълнителни задължения. Тя не освобождава клиента от ангажимента, да провери дали продукта е подходящ за неговото предвидено предназначение. Продуктите на RÖFIX както и използваните суровини подлежат на непрекъснат контрол, като по този начин се гарантира постоянно качество. Нашите технически консултанти са на Ваше разположение при въпроси, свързани с приложението и обработката на нашите продукти. Актуални технически карти може да намерите на www.roefix.com или да поискате от търговския представител.

Всички технически данни, посочени в тази продуктова спецификация, са определени в лабораторни условия.