

TECHNISCHES MERKBLATT (TM)

Fixit 425

MFP-/Diffu-Grundputz Combi



Anwendungsbereiche

Fixit 425 wird zum Kleben von Mineralfaser-Wärmedämmplatten sowie als Grundputz zum Einbetten des Fixit Armierungsgittergewebes feinmaschig auf Holzfaser- und Mineralfaser-Wärmedämmplatten eingesetzt.

Kleben von Mineralfaser-Wärmedämmplatten

Der Untergrund muss sauber, trocken, tragfähig und saugend sein.

Beschichten von Mineralfaser-Wärmedämmplatten

Die Wärmedämmplatten müssen einwandfrei geklebt und satt gestossen sein.

Grundbeschichten von Holzfaser-Wärmedämmplatten

Die Holzfaserplatten müssen nach den Vorschriften des Herstellers planeben montiert, satt gestossen, sauber und trocken sein.

Einbetten auf Holzfaser-Wärmedämmplatten

Die Einbettung erfolgt 10 Tage nach der Grundbeschichtung.

Eigenschaften

- Zum Kleben und Einbetten
- Mineralisch
- EC1 plus geprüft (GEV Ecode)

Verarbeitung



Technische Daten

Artikelnummer	2000578324
EAN	7630141502236
Verpackung	
Menge pro Einheit	25 kg/EH
Einheit pro Palette	40 EH/Pal.
Körnung	0-1 mm
Verbrauch	ca. 5 kg/m ² (Grundbeschichtung) ca. 4 kg/m ² (Kleben min.) ca. 6,5 kg/m ² (Kleben max.) ca. 5 kg/m ² (Einbetten)
Wasserzugabe	8-10 L/Sack
Schichtdicke Bemerkungen	Armierung zweilagig: 7 - 12 mm

Fixit 425

MFP-/Diffu-Grundputz Combi

Artikelnummer	2000578324
Verarbeitungszeit	60 min - 90 min

Materialbasis

- Kalksteinsande
- Weisskalkhydrat
- Zemente

Verarbeitung

Mit dem Durchlaufmischer oder dem Rührwerk anmischen. Zur Aktivierung des Haftvermittlers mindestens 5 Minuten ruhen lassen und danach nochmals durchmischen und mit den üblichen Werkzeugen verarbeiten.

Kleben von Mineralfaser-Wärmedämmplatten

Im Rand-/Streifenverfahren mit Mittelpatsche. Die Kontaktfläche des Klebers muss mindestens 40 % betragen.

Einbetten

Das Fixit Armierungsgittergewebe 7x7 muss vollständig im Fixit 425 MFP-/Diffu-Grundputz eingebettet sein. Die Stösse müssen mindestens 10 cm überlappen. Die Putzschicht muss vor dem Antrocknen mit einem Besen aufgeraut werden. Die erste Lage wird mit einem Besen aufgeraut und muss vor dem Auftrag der zweiten Lage trocken sein (mind. 1 Tag Standzeit pro mm bei +20°C / 65% rel. Luftfeuchtigkeit). Das Armierungsgewebe liegt in der zweiten Lage mittig oder im äusseren Drittel. Erste Lage (Abspachtelung) 3 - 6 mm. Zweite Lage 4 - 6 mm mit Armierungsgewebe.

Nachbehandlung

Bei extremen Witterungsbedingungen sind Massnahmen zum Schutz der noch frischen Beschichtung erforderlich (Beschattung, Schlagregenschutz etc.).

Lagerung

Trocken, auf Holzrosten lagern. Mindestens 6 Monate lagerfähig. Das Abbindeverhalten kann sich nach Überschreiten der mind. Lagerfähigkeit verändern.

Zertifikate



Label



Rechtliche und technische Hinweise

Es gelten die allgemeinen Regeln der Baukunde, die jeweils gültigen Merkblätter des Schweizerischen Maler- und Gipserunternehmerverbandes SMGV, die Norm SIA 242 «Verputz- und Trockenbauarbeiten», die Norm SIA 243 «Verputzte Aussenwärmedämmung» sowie die Angaben in diesem Technischen Merkblatt.

Allgemeine Hinweise

Dieses technische Merkblatt ersetzt alle früheren Ausgaben des Merkblattes zu diesem Produkt. Die Angaben dieses technischen Merkblattes wurden aufgrund bisheriger Kenntnisse und Erfahrungen sorgfältig und gewissenhaft erstellt und beziehen sich auf den gewöhnlichen Anwendungszweck. Die gemachten Angaben sind bezüglich Richtigkeit und Vollständigkeit ohne Gewähr und schliessen jede Haftung aus. Sie begründen auch kein vertragliches Rechtsverhältnis oder eine Nebenverpflichtung. Kunden und Anwender bleiben selbst dafür verantwortlich, die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck zu prüfen. Den aktuellen Stand unserer technischen Merkblätter finden sie auf unserer Homepage bzw. können in der zuständigen Geschäftsstelle angefordert werden. Alle in diesem Produktdatenblatt angegebenen technischen Daten wurden unter Laborbedingungen ermittelt. Nicht unter +5 °C (Luft und Untergrund) verarbeiten.