



RÖFIX Poly LIGHT

Mort za lijepljenje i armiranje

Pravne i tehničke napomene:

Prilikom ugradnje naših proizvoda potrebno je obratiti pozornost na važeće tehničke listove, držati se općenitih kao i specifičnih regionalnih normi i preporuka pojedinih nacionalnih strukovnih udruga.

Područja primjene:

Mineralno, bijelo ljepilo i mort za armiranje prikladan za primjenu s toplinsko-izolacijskim pločama od polistirena (EPS-F), mineralne vune, mekih drvenih vlakana (HWF) i čvrste poliuretanske pjene (PUR/PIR).

Za armirajuće slojeve debljine 3 i 5 mm (minimalna debljina nanosa).

Kategorija uporabe: II u skladu s ETAG 004.

Za lijepljenje i armiranje izolacijskih ploča za podnožja (EPS-P/XPS-R/EPS-S).

Fasadni sustav žbuke ispod razine terena potrebno je zaštititi od vlage RÖFIX OPTIFLEX izolacijskom masom. Zaštitu od vlage ugraditi do iznad razine tla u dodiru s objektom.

Svojsva:

- Univerzalna primjena
- Izvrsna obradivost
- Dugo otvoreno vrijeme

Ugradnja:



Tehnički podaci		
SAP šifra:	2000154806	2000152609
ERGO	50135	
Vrsta pakiranja		
Jedinica po paleti	48 Jed./pal.	
Količina u jednom pakiranju	25 Kg/jed.	1.000 Kg/jed.
Boja	Prirodno bijela	
Granulacija	0 - 1,2 mm	
Potrošnja	pribl. 1,1 kg/m ² /mm	
Potrošnja lijepljenje	4,5 - 9,1 - pribl. 7,8 kg/m ²	
Potrošnja armiranje	3,4 - 6,8 - pribl. 5,1 kg/m ²	
Izdašnost	pribl. 880 l/t	
Upozorenja o potrošnji	Vrijednosti potrošnje su orijentacijske i uvelike ovise o vrsti podloge i tehnici ugradnje.	
Potrebna količina vode	pribl. 7 l/jed.	
Debljina sloja	3 - 6 mm	
Nasipna gustoća suhog morta	≤ 1.400 kg/m ³	
Paropropusnost μ	pribl. 20	
sd-vrijednost	pribl. 0,1 m	
Toplinska provodljivost λ10, suho (EN 1745:2002)	0,45 W/mK (tablična vrijednost) za P=50%	
Toplinska provodljivost λ10, suho (EN 1745:2002)	0,49 W/mK (tablična vrijednost) za P=90%	
Spec. kapacitet topline	pribl. 1,11 kJ/kg K	
Tlačna čvrstoća (28 d)	5 N/mm ² (EN 1015-11)	
Čvrstoća pri savijanju	≥ 2 N/mm ²	
Otpornost na udarce	> 3 J	
E - modul	pribl. 4.000 N/mm ²	
Vodoupojnost	< 0,5 kg/m ²	



RÖFIX Poly LIGHT

Mort za lijepljenje i armiranje

Tehnički podaci		
SAP šifra:	2000154806	2000152609
Dopuštenje	ETA-04/0033 (ETAG 004) ETA-04/0078 (ETAG 004)	
Gustoća srednjeg sloja	pribl. 1.330 kg/m ³	
Vrijeme sušenja	pribl. 24 h/mm	
Temperatura podloge	> 5 - < 25 °C	
Reakcija na požar	A2-s1, d0 (EN13501-1)	

Sastav:	<ul style="list-style-type: none">• Bijeli cement (bez kromata)• Visokokvalitetni lomljeni vapnenac• Lagani dodatak (organski)
Uvjeti obrade:	Za vrijeme ugradnje i sušenja, temperatura okoline odn. podloge ne smije pasti ispod +5 °C. Sve do potpunog sušenja materijal treba štiti od mraza, prebrzog sušenja (direktnih sunčevih zraka, vjetra) i naknadnog provlaživanja (kiše).
Podloga:	Podloga mora biti suha, nosiva i bez nečistoća, kao što su npr. prašina, čađa, alge, iscvjetavanja i slično.
Priprema podloge:	Razdjelna sredstva koja stvaraju film (oplatno ulje i sl.) potrebno je ukloniti. Pjeskovite površine ili površine koje se kredaju potrebno je učvrstiti dubinskim predpremazom ili ukloniti. Na starim i nenosivim podlogama toplinsko izolacijske ploče je potrebno mehanički učvrstiti pričvrstnicama.
Priprema materijala:	Kod ručne ugradnje vreću materijala zamiješati rotirajućim ili prisilnim mješačem s definiranom količinom čiste vode dok smjesa ne postane homogena. Vrijeme ručnog miješanja oko 2 do 3 minute. Nakon miješanja ostaviti dozrijevati 10 minuta. Potom još jednom kratko promiješati.
Ugradnja:	Lijepljenje izolacijskih ploča: mort za lijepljenje nanosi se rubno-točkastom metodom (na ≥ 40% površine za lijepljenje), u trakama širine oko 5 cm i visine 2 cm. Kod ravnih podloga i jednostrano zaštićenih izolacijskih ploča od mineralne/kamene vune (lamela), ljepilo se zupčastim gleterom može nanijeti i razmazati po stražnjoj strani izolacijskih ploča. Armiranje izolacijskih ploča: 2 - 3 dana nakon lijepljenja nanosi se armaturni sloj (ovisno o vremenskim uvjetima i pričvršćivanju) u debljini od 3-5 mm i ravnomjerno raspodijeliti letvom ili zupčastim gleterom (RÖFIX R16) po površini te pročešljati (nazubiti) zupčastom stranom gletera, radi postizanja prikladne debljine armaturnog sloja. Staklenu mrežicu za armiranje utisnuti u armirajući sloj uz preklop na spojevima od minimalno 10 cm i temeljito zagladiti ravnom stranom gletera. Eventualno poravnati aluminijskom letvom za ravnjanje. Nakon sušenja od 5-7 dana (ovisno o vremenskim uvjetima, kod hladnog/vlažnog vremena vrijeme sušenja se produžuje) može se nanijeti odgovarajući završni sloj.
Napomene:	Sve spojeve i otvore (prozori, okviri prozora, vrata, itd.) prije obrade prekriti, radi zaštite od nečistoće i oštećenja. Pokrentne fuge: konstruktivne i dilatacijske fuge ne smiju se žbukati. Na vanjskim se podlogama fuge moraju prenijeti na TIS ugradnjom odgovarajućih profila. Nakon sušenja, a ovisno o vrsti profila, može se započeti sa stručnim fugiranjem. Kod primjene završnih slojeva tamnih tonova sa stupnjem refleksije <25% VOSS na TIS-u, obratiti pozornost na RÖFIX SycoTec smjernice za ugradnju.
Upozorenja:	Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove.



RÖFIX Poly LIGHT

Mort za lijepljenje i armiranje

Upute za ugradnju:	<p>Toplinsko-izolacijske ploče dozvoljeno je mehanički opterećivati (npr. lupkanje letvom za poravnavanje, zaribavanje ili tiplanje) tek nakon dovoljnog stvrdnjavanja ljepila.</p> <p>Tu zrelost materijal postiže pri minimalnoj temperaturi građevinskog elementa od cca. +15 °C nakon pribl. 2 dana (vrijedi i za slabo upojne podloge poput npr. betona).</p> <p>Građevinski elementi čija je minimalna temperatura između +5 °C, a ispod +15 °C usporavaju brzinu stvrdnjavanja ljepila za minimalno 1-2 dana, čak i za kontinuirano lijepog i toplog vremena.</p> <p>Ne koristiti materijal iz već otvorenih, starih pakiranja i ne miješati s novim materijalom.</p> <p>Svježe pripremljeni mort mora se ugraditi i u potpunosti iskoristiti unutar 2 sata.</p>
Skladištenje:	<p>Skladištiti na suhom, na drvenim paletama.</p> <p>Rok upotrebe najmanje 12 mjeseci, u skladu s direktivom 1907/2006/EU, privitak XVII pri +20 °C, 65 % r.v.z. Datum proizvodnje otisnut na ambalaži.</p>
Opće napomene:	<p>Ovaj tehnički list zamjenjuje i poništava prethodna izdanja istoga.</p> <p>Podaci sadržani u ovom tehničkom listu u skladu su s našim sadašnjim tehničkim i iskustvenim saznanjima.</p> <p>Podaci su pažljivo i savjesno obrađeni, međutim, oni nisu jamstvo za točnost i potpunost istih, niti su odgovorni za buduće odluke korisnika. Podaci, sami po sebi, ne stvaraju nikakvu pravnu niti bilo koju drugu sekundarnu obvezu po bilo kojem naslovu. Podaci ne oslobađaju korisnika od obveze da osobno provjeri prikladnost proizvoda za upotrebu koju mu je korisnik namijenio.</p> <p>Naše proizvode i sirovine podvrgavamo kontinuiranoj kontroli kako bi osigurali kontinuirano visoku razinu njihove kvalitete.</p> <p>Za sva vaša pitanja u svezi primjene, ugradnje i prezentacije naših proizvoda na raspolaganju su vam naši prodajno-tehnički savjetnici.</p> <p>Ažurirane tehničke listove potražite na našoj web-stranici www.roefix.hr ili zatražite u našim poslovnica.</p>